



CECHY PRODUKTU

Jakość profesjonalna. Stal ocynkowana. Pręt z różnymi zakończeniami: sześciokątnymi (typ a, b, c, e) lub z gwintem m14 (typ d, e). Zawieszka. **Typ A** - DO FARB (farby emulsyjne, akrylowe, dyspersyjne, lakiery, bejce oraz farby ogólnego stosowania), zalecana prędkość mieszania 300-500 obr./min. **Typ B** - DO MATERIAŁÓW PÓŁPŁYNNYCH (jastrych, wylewki samopoziomujące, masy bitumiczne: lepiki, abizol, dysperbit), zalecana prędkość mieszania 300-600 obr./min. **Typ C** - DO MATERIAŁÓW GĘSTYCH (kleje do glazury, kleje do dociepleń tynków strukturalnych, zapraw tynkarskich, murarskich oraz betonu), zalecana prędkość mieszania 200-500 obr./min. **Typ D** - DO ZAPRAW CIĘŻKICH (kleje do glazury, kleje do dociepleń tynków strukturalnych, zapraw tynkarskich, murarskich oraz betonu), zalecana prędkość mieszania 200-500 obr./min. Posiada 2-krotnie dłuższą część roboczą niż typ C. **Typ E** - DO GIPSÓW (gipsy, tynki gipsowe, gładzie szpachlowe), zalecana prędkość mieszania 200-500 obr./min.

KOD	TYP	ŚREDNICA X L [MM]	MASA MIESZANEGO MATERIAŁU [KG]	ZAKOŃCZENIE PRĘTA	
41022	TYP A	80 x 400	5 - 15	sześciokątne - 8 mm	50
41023	TYP A	100 x 500	5 - 20	sześciokątne - 10 mm	50
41024	TYP B	80 x 400	5 - 15	sześciokątne - 8 mm	50
41025	TYP B	100 x 500	5 - 25	sześciokątne - 10 mm	50
41003	Typ C	80 x 400	10 - 20	sześciokątne - 8 mm	10/60
41004	Typ C	100 x 600	10 - 40	sześciokątne - 10 mm	10/40
41014	Typ D	120 x 540	16 - 35	m14	24
41011	Typ E	80 x 530	5 - 15	sześciokątne - 8 mm	50
41012	Typ E	100 x 540	12 - 30	sześciokątne - 10 mm	24
41015	Typ E	120 x 600	16 - 35	m14	24