




KOD	Ø [MM]	L CZĘŚCI ROB. [MM]	L CAŁKOWITA [MM]	
77005	0,5	6	22	10/200/1000
77008	0,8	10	30	10/200/1000
77010	1	12	34	10/200/1000
77011	1,1	14	36	10/200/1000
77012	1,2	16	38	10/200/1000
77013	1,3	16	38	10/200/1000
77015	1,5	18	40	10/200/1000
77016	1,6	20	43	10/200/1000
77018	1,8	22	46	10/200/1000
77019	1,9	22	46	10/200/1000
77020	2	24	49	10/200/1000
77021	2,1	24	49	10/200/1000
77022	2,2	27	53	10/200/1000
77023	2,3	27	53	10/200/1000
77024	2,4	30	57	10/200/1000
77025	2,5	30	57	10/200/1000
77026	2,6	30	57	10/200/1000
77027	2,7	33	61	10/200/1000
77028	2,8	33	61	10/200/1000
77029	2,9	33	61	10/200/1000
77030	3	33	61	10/200/1000
77031	3,1	36	65	10/200/1000
77032	3,2	36	65	10/200/1000
77033	3,3	36	65	10/200/1000
77034	3,4	39	70	10/200/1000
77035	3,5	39	70	10/200/1000
77036	3,6	39	70	10/250/500

CECHY PRODUKTU

Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania – gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonania otworów oraz kilkukrotnie wyższą wydajność niż dla wiertel walcowanych czy podszlifowanych. Materiał – najwyższej klasy stal szybko tnąca, uszlachetniona. Zwiększona odporność na ścieranie. Zwiększona sprężystość i odporność na naprężenia skrętne. Pakowane i sprzedawane w tubie plastikowej, prostokątnej: wymiary 0.5 - 8.0 mm po 10 szt.; wymiary 8.1 - 13.0 mm po 5 szt.; wymiary 13.5 - 20.0 mm po 1 szt.

PROLINE®




KOD	Ø [MM]	L CZĘŚCI ROB. [MM]	L CAŁKOWITA [MM]	
77037	3,7	39	70	10/250/500
77038	3,8	43	75	10/250/500
77039	3,9	43	75	10/250/500
77040	4	43	75	10/250/1500
77041	4,1	43	75	10/250/500
77042	4,2	43	75	10/250/1500
77043	4,3	47	80	10/250/500
77044	4,4	47	80	10/250/500
77045	4,5	47	80	10/250/1500
77046	4,6	47	80	10/250/500
77047	4,7	47	80	10/250/500
77048	4,8	52	80	10/250/500
77049	4,9	52	86	10/250/500
77050	5	52	86	10/250/1500
77051	5,1	52	86	10/250/500
77052	5,2	52	86	10/250/500
77053	5,3	52	86	10/250/500
77054	5,4	57	93	10/250/500
77055	5,5	57	93	10/250/1500
77056	5,6	57	93	10/250/500
77057	5,7	57	93	10/250/500
77058	5,8	57	93	10/250/500
77059	5,9	57	93	10/250/500
77060	6	57	93	10/250/1500
77061	6,1	63	101	10/100/300
77062	6,2	63	101	10/100/300
77063	6,3	63	101	10/100/300

CECHY PRODUKTU

Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania – gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonania otworów oraz kilkukrotnie wyższą wydajność niż dla wiertel walcowanych czy podszlifowanych. Materiał – najwyższej klasy stal szybko tnąca, uszlachetniona. Zwiększona odporność na ścieranie. Zwiększona sprężystość i odporność na naprężenia skrętne. Pakowane i sprzedawane w tubie plastikowej, prostokątnej: wymiary 0.5 - 8.0 mm po 10 szt.; wymiary 8.1 - 13.0 mm po 5 szt.; wymiary 13.5 - 20.0 mm po 1 szt.

PROLINE®



KOD	Ø [MM]	L CZĘŚCI ROB. [MM]	L CAŁKOWITA [MM]	
77064	6,4	63	101	10/100/300
77065	6,5	63	101	10/100/600
77066	6,6	63	101	10/100/300
77067	6,7	63	101	10/100/300
77068	6,8	69	109	10/100/600
77069	6,9	69	109	10/100/300
77070	7	69	109	10/100/600
77071	7,1	69	109	10/100/400
77072	7,2	69	109	10/100/400
77073	7,3	69	109	10/100/400
77074	7,4	69	109	10/100/400
77075	7,5	69	109	10/100/400
77076	7,6	75	117	10/100/400
77077	7,7	75	117	10/100/400
77078	7,8	75	117	10/100/400
77079	7,9	75	117	10/100/400
77080	8	75	117	10/100/400
77081	8,1	75	117	5/50/200
77082	8,2	75	117	5/50/200
77083	8,3	75	117	5/50/200
77084	8,4	75	117	5/50/200
77085	8,5	75	117	5/50/200
77086	8,6	81	125	5/50/200
77087	8,7	81	125	5/50/200
77088	8,8	81	125	5/50/200
77089	8,9	81	125	5/50/200
77090	9	81	125	5/50/200

CECHY PRODUKTU


Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania - gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonania otworów oraz kilkukrotnie wyższą wydajność niż dla wiertel walcowanych czy podszlifowanych. Materiał – najwyższej klasy stal szybko tnąca, uszlachetniona. Zwiększona odporność na ścieranie. Zwiększona sprężystość i odporność na naprężenia skrętne. Pakowane i sprzedawane w tubie plastikowej, prostokątnej: wymiary 0.5 - 8.0 mm po 10 szt.; wymiary 8.1 - 13.0 mm po 5 szt.; wymiary 13.5 - 20.0 mm po 1 szt.

PROLINE®



CECHY PRODUKTU

Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania - gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonania otworów oraz kilkukrotnie wyższą wydajność niż dla wiertel walcowanych czy podszlifowanych. Materiał – najwyższej klasy stal szybko tnąca, uszlachetniona. Zwiększona odporność na ścieranie. Zwiększona sprężystość i odporność na naprężenia skrętne. Pakowane i sprzedawane w tubie plastikowej, prostokątnej: wymiary 0.5 - 8.0 mm po 10 szt.; wymiary 8.1 - 13.0 mm po 5 szt.; wymiary 13.5 - 20.0 mm po 1 szt.

KOD	Ø [MM]	L CZĘŚCI ROB. [MM]	L CAŁKOWITA [MM]	
77091	9,1	81	125	5/50/200
77092	9,2	81	125	5/50/200
77093	9,3	81	125	5/50/200
77094	9,4	81	125	5/50/200
77095	9,5	81	125	5/50/200
77096	9,6	87	133	5/50/200
77097	9,7	87	133	5/50/200
77098	9,8	87	133	5/50/200
77099	9,9	87	133	5/50/200
77100	10	87	133	5/50/200
77102	10,2	87	133	5/50/200
77105	10,5	87	133	5/50/200
77110	11	94	142	5/50/200
77115	11,5	94	142	5/50/200
77120	12	101	151	5/50/200
77125	12,5	101	151	5/50/200
77130	13	101	151	5/50/200
77135	13,5	108	160	100
77140	14	108	160	100
77145	14,5	114	169	50
77150	15	114	169	50
77155	15,5	120	178	50



CECHY PRODUKTU

Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania - gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonania otworów oraz kilkukrotnie wyższą wydajność niż dla wiertel walcowanych czy podszlifowanych. Materiał – najwyższej klasy stal szybko tnąca, uszlachetniona. Zwiększona odporność na ścieranie. Zwiększona sprężystość i odporność na naprężenia skrętne. Pakowane i sprzedawane w tubie plastikowej, prostokątnej: wymiary 0.5 - 8.0 mm po 10 szt.; wymiary 8.1 - 13.0 mm po 5 szt.; wymiary 13.5 - 20.0 mm po 1 szt.



KOD	Ø [MM]	L CZĘŚCI ROB. [MM]	L CAŁKOWITA [MM]	
77160	16	120	178	50
77165	16,5	125	184	50
77170	17	125	184	50
77175	17,5	130	191	50
77180	18	130	191	50
77185	18,5	135	198	50
77190	19	135	198	50
77195	19,5	140	205	50
77200	20	140	205	50