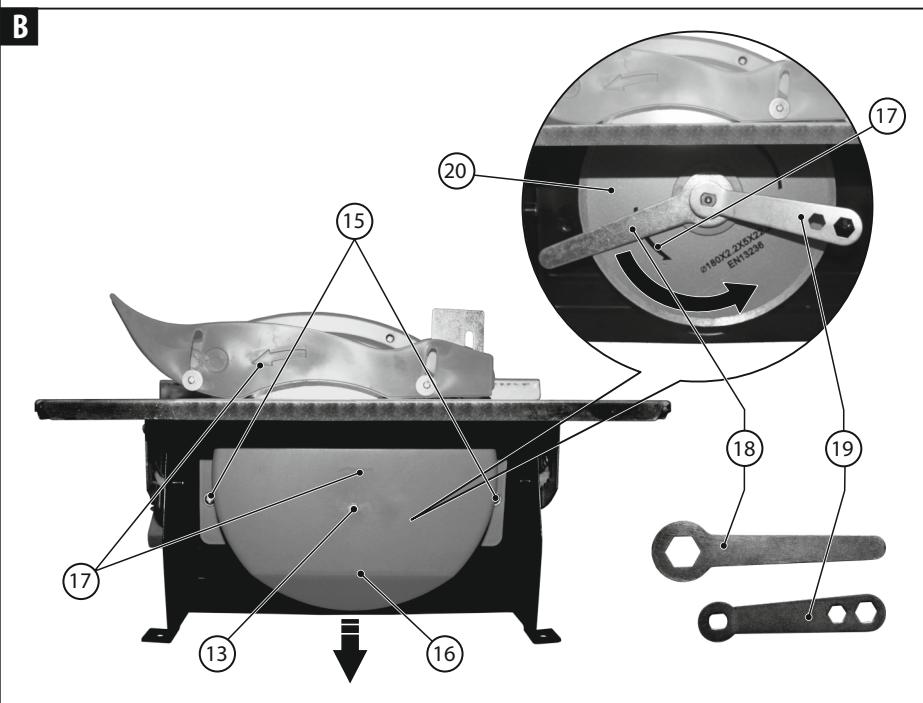
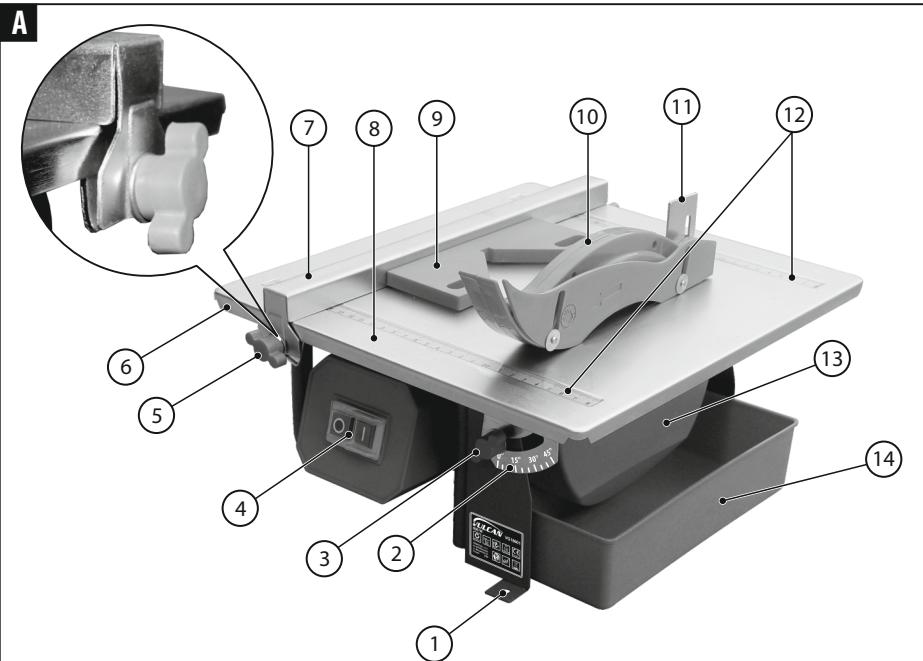
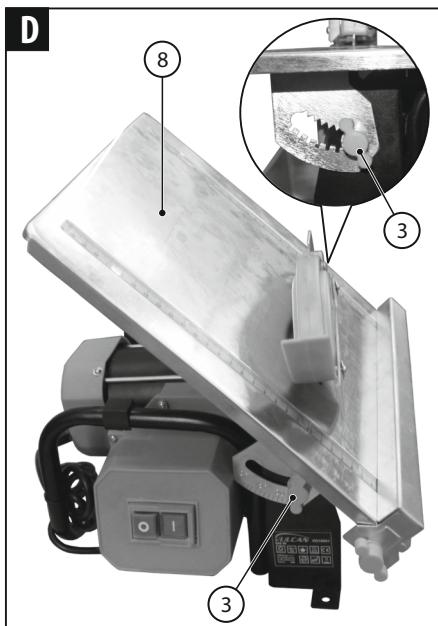
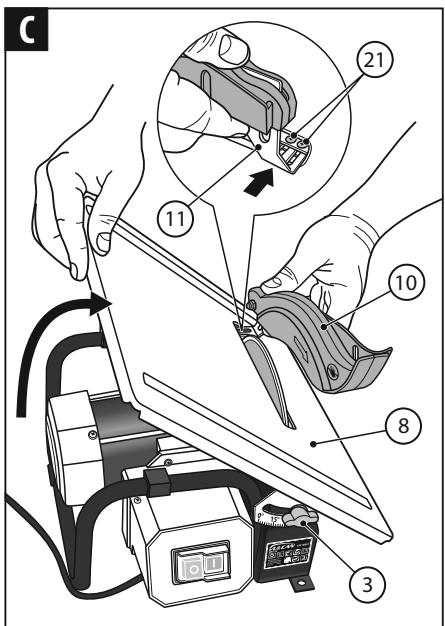




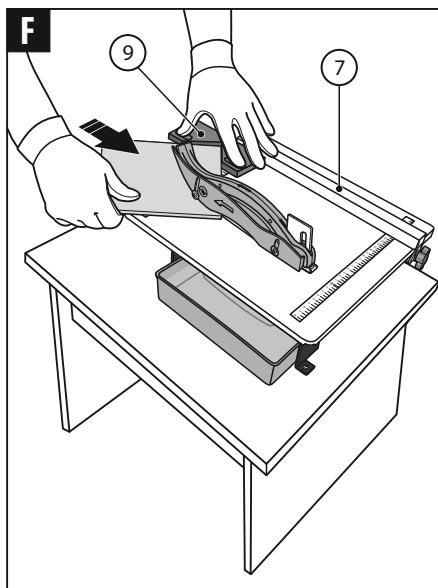
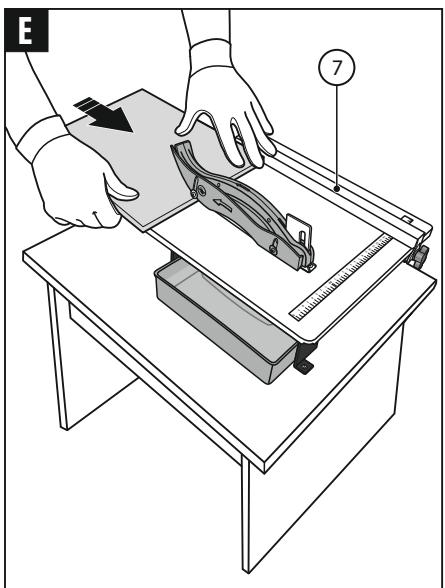
VG18601

GB	Instruction manual	GLAZE CUTTER	4
PL	Oryginalna instrukcja obsługi	PRZECINARKA DO GLAZURY	10
RU	Инструкция по эксплуатации	СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ГЛАЗУРОВАННОЙ ПЛИТКИ	17
RO	Instrucții de folosire	MAȘINĂ DE TĂIAT GRESIE	25
LV	Lietošanas instrukcija	FLĪŽU GRIEZĒJS	32
LT	Naudojimo instrukcija	KERAMIKINIŲ PLYTELIŲ PJAUSTYMO STAKLĖS	39
CZ	Návod na obsluhu	ŘEZAČKA NA OBKLADY	46





VULCAN
concept



**BEFORE YOU START USING THE MACHINE READ THOROUGHLY THIS MANUAL.****Keep this document for future reference.****WARNING!** Read all safety warnings marked with a symbol and all operating safety instructions.

To limit the risk of fire, electric shock and injury while using the device, follow all operating safety instructions and tips provided below.

Keep all work safety instructions and tips for future reference.*In warnings provided herein the expression "power tool" means a power tool powered from the mains (with a power cord) or a battery powered power tool (cordless).***WARNING! General work safety warnings for use of the tool.****Workplace safety:**

- Keep your workplace tidy and well lit.** Untidiness and bad lighting result in higher accident rate.
- Do not use the power tool in explosive environments, created by flammable liquids, gases or dusts.** The power tool generates sparks that can ignite dust or vapors.
- Keep children and unauthorized persons away from the place where the power tools are used.** Inattention may result in losing control over your power tool.

**WARNING! General warnings regarding the use of power tools.****Electricsafety:**

- Plugs used in power tools must match wall outlets.** Never modify the plug of your power tool. Do not use any extension cables when operating a power tool with a grounding/earthing conductor (PE). Any modifications of plugs and outlets increase the risk of electric shock.
- Avoid touching earthed surfaces or grounded items like pipes, heaters, central heating radiators and refrigerators.** Touching earthed or grounded surfaces increases the risk of electric shock.
- Do not expose your power tool to rain or damp environments.** Water penetrating the tool increases the risk of electric shock.
- Do not damage the power cord.** Never use the power cord to carry, pull the power tool and do not pull by its power cord to disconnect plug from the outlet. Keep the power cord away from sources of heat, oils, sharp edges and moving parts. Damaged or entangled power cords increase the risk of electric shock.
- When your power tool is operated outdoors use extension cords intended for outdoor use only.** Using an extension cable intended for outdoor use decreases the risk of electric shock.
- When it is unavoidable to use your power tool in a damp environment use an RCD (Residual Current Device) for protection.** The use of RCDs decreases the risk of electric shock.

**WARNING! General warnings regarding the use of power tools.****Personal safety:**

a) **This equipment is not intended for use by persons (including children) disabled physically, mentally, sensorial or persons with no experience and knowledge in operating the equipment unless they operate the equipment under supervision or follow user's instructions provided by persons responsible for their safety.**

b) **It is necessary to predict steps, watch and keep common sense when using power tools. Do not operate power tools when you are tired, under influence of drugs, medicine or alcohol. A moment of inattention while operating a power tool may result in serious personal injury.**

c) **Use personal protective equipment (PPE).** Always wear safety goggles. Wearing personal protective equipment (PPE) including a dust mask, anti-slippery footwear, a helmet and ear protection reduces personal injury.

d) **Avoid unexpected start up.** Before connecting your power tool to the mains and/or inserting a battery make sure its power switch is in off position. Carrying your power tool with a finger on its power switch or without disconnecting it from the mains (switched on) may result in an accident.

e) **Before starting your power tool remove any keys/wrenches.** Leaving a key/wrench in the rotating part of your power tool may result in personal injury.

f) **Do not lean forward too far.** Always remain stable and maintain balance. It will allow you to have a better control over your power tool in unpredictable situations.

g) **Wear appropriate clothing.** Do not wear loose clothes or jewelry. Keep your hair tied. Keep your clothes away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair may be caught by moving parts.

h) **If your power tool allows for using an external dust extraction or collection system, make sure it is connected and used properly.** Using dust collectors may reduce dust affected risks.

WARNING! General warnings regarding the use of power tools.**Use and taking care of your power tool:**

- Do not overload your power tool.** Use a power tool with power adjusted to work being done. An appropriately chosen power tool will allow you to work better and safer under load it has been designed for.
- Do not use a power tool when its power switch is out of order (it does not switch it on or off).** Any power tool with its power switch out of order is dangerous and must be repaired.
- Always disconnect the plug from the power source and/or disconnect its battery before changing any settings, performing replacement or storage.** Such preventive measures reduce the risk of accidental power tool start up.
- Keep your power tool out of reach of children and do not allow unauthorized persons to use the power tool.** Power tools in hands of untrained persons can be dangerous.

- e) Power tools require maintenance. Check power tools for concentricity or jamming of moving parts, any cracks and all other factors affecting the power tool work safety. If any damage to the power tool is detected, it should be repaired before use. Improper power tool maintenance is a reason for many accidents.
- f) Cutting tools should be sharp and clean. Keeping sharp cutting edges in good condition reduces the risk of jamming and facilitates operation.
- g) Power tools, equipment, working tools etc. should be used according to this user's manual taking into account operating conditions and the work to be done. Misusing a power tool can result in dangerous situations.
- h) At low temperatures and after a long break in operation it is recommended to turn the power tool to operate it with no load for a few minutes to provide proper grease distribution inside its driving mechanism.
- i) Use soft, damp (cannot be wet) cloth and soap to clean power tools. Do not use petrol, solvents and other agents that may damage your equipment.
- j) Power tools can be stored/carried after making sure that all moving components are locked and protected against release with original devices intended for this purpose.
- k) Store power tools in a dry, dust and water-protected place.
- l) Carry your power tool in its original packaging to provide protection against mechanical damage.

WARNING! General warnings regarding the use of power tools.

Repair:

- a) Power tools can be repaired by competent persons only who use original spare parts. It will provide safe operation for the power tool.
- b) If a fixed power cord is damaged, to avoid risks it should be replaced by power tool manufacturer or in a specialty repair shop or by a qualified person.



WARNING!

While operating power tools it is necessary to observe basic work safety rules to avoid fire, electric shock or mechanical injury.



WARNING! Glaze cutter, safety warning

Personal safety:

- a) Do not use damaged or deformed diamond cutting disks.
- b) Make sure that the selected cutting disk is appropriate for the material you are cutting.
- c) When necessary, use appropriate personal protection measures:
 - hearing protectors to reduce the risk of hearing loss,
 - protective mask to reduce the risk of inhaling harmful dust,
 - protective gloves when the cutting disk is in motion and when handling rough material.
- d) Use only sharp cutting disks in perfect condition; cracked or deformed disks should be immediately replaced.

- e) Make sure that the cutting disk is properly attached and rotates in the appropriate direction.
 - f) Never use damaged or inappropriate washers or bolts for attaching cutting disks.
- The bolts and washers for attaching the cutting disk have been specially designed for the cutter to ensure maximum performance and safety of use.
- g) **CAUTION: The cutting disks stops with a delay!** Do not stop the diamond cutting disk by applying pressure from the side.
 - h) Prior to replacing the cutting disk, pull out the plug from the mains socket.



WARNING! Glaze cutter, safety warning

Work safety:

- a) Use only cutting disks whose maximum cutting speed for the given material is not lower than the maximum speed of cutter spindle rotations. Working tool rotating faster than its maximum allowed speed is liable to break and its part might chip off.
- b) Never use a cutter with damaged screens or casings, or without properly installed safeguards.
- c) Never leave the device without supervision in rooms accessible for children.
- d) Do not allow third parties to come close to the cutter in motion.
- e) **CAUTION: The diamond cutting disk requires continuous water cooling.**



WARNING! Use dust-removers!

If the manufacturer recommends using devices for removing or collecting dust, make sure that the devices are properly attached and mounted.



WARNING!

Use protective equipment. Always put on anti-dust masks.

Contact with or inhaling dust that emerges during cutting may be harmful for the operator's health and potentially the health of people in vicinity. To protect yourself against dust and vapors always wear the anti-dust mask; also, make sure that the people present on site are safe as well.



WARNING!

Use protective equipment. Always wear safety goggles



WARNING!

Use protective equipment. Always wear hearing protection.



WARNING!

Use protective equipment. Always wear protective gloves.



WARNING! Glaze cutter, safety warning

Transport and storage:

- a) When transporting the cutter, always use only the devices intended for transporting; never use the screens for handling the device.



WARNING! Glaze cutter, safety warning

Electrical safety:

- a) Replacement of plug or connection wire should always be done by the manufacturer of the device or his technical support staff;
- b) Make sure that the electrical components of the device do not come into contact with water or personnel in the workplace.
- d) As protection against voltage, it is recommended to use a residual-current device (RCD). Using RCD reduces the risk of electric shock.



WARNING! Glaze cutter, safety warning

Maintenance and repair:

- a) The operator should be informed on the conditions that impact the noise level (e.g. abrasive disks designed in a manner reducing the noise, appropriate maintenance of the abrasive disk and the cutter).
- b) It is recommended to report any defects of the cutter, screens or abrasive disks immediately upon notifying.

INTENDED USE:

Glaze tiles cutter may be used for typical cutting operation of small- and medium-sized ceramic tiles, with dimensions corresponding to the size of the device. Wet cutting significantly reduces the volume of produced dust. Do not use the device for cutting wood or metal. The cutter can be used only in confined rooms.

The device should only be applied to its intended use. Any other use is contradictory to the intended use and shall result in the loss of warranty. For any damages or injuries resulting from such use liability shall be borne by the user or operator and not the manufacturer.

Only use cutting disks intended for this device. The cutter can only be used with diamond cutting disks with full diamond coating, intended for cutting marble, granite, glaze and ceramics, water-cooled. Do not use segmented cutting disks. Do not use saw blades. Intended use includes also following the guidelines on safety, assembly instructions and guidelines on operation, as set forth in the instruction manual.

Any modifications of the device that may change its original character, e.g. change of rotation speed or maximum cutting disk diameter may only be introduced by the device manufacturer who will certify that the device remains in compliance with the applicable safety regulations.

Even if the device is used strictly as intended, certain residual risk factors cannot be eliminated. Due to the structure and construction of the device, the following hazards may occur:

- Touching the cutting disk in the unscreened area or the cutter.
- Reaching the diamond cutting disk in motion.
- Centrifugal force ejecting the defective segment of the blade of the cutting disk.
- Ejecting the processed item or part thereof.
- Hearing damage in the event of failing to wear protective earmuffs.
- Cracking/breaking of the cutting disk.

The cutter may be repaired only in service facilities indicated by the manufacturer. Devices powered from the mains should only be repaired by authorized personnel.

The device is not intended for professional, craft or industrial

use. The warranty agreement shall be null and void in the event of using the device in craft workshops, industrial facilities and the like.

COMPLETION:

- Glaze cutter - 1 item
- Coolant container - 1 item
- Separating wedge with protective screen - 1 item
- Wing bolts with nuts for mounting the guide - 2 items
- Parallel guide - 1 item
- Angleguide - 1 item
- Diamond cutting disk Ø 180x2.2x5xØ 22.2 mm -1 item
- Key to spindle lock - 1 item
- Hexagon-socket wrench - 1 item
- Instruction manual - 1 item
- Warranty card - 1 item

DEVICE STRUCTURE:

The glaze cutter is a 1st class device (equipment in this class must be grounded) and is powered by a single-phase motor.

The structure of the saw is provided on figs A, B, C, D on pages 2-3:

Fig.A: 1. Opening for mounting the cutter

2. Workbench angle scale
3. Wing bolt for angle adjustments
4. On/off switch
5. Wing bolt for mounting the guide
6. Stop strip
7. Parallel guide
8. Workbench
9. Angle guide
10. Protective screen (hood)
11. Separating wedge
12. Scale for adjusting the width of the cut
13. Lower screen of the cutting disk
14. Coolant container

Fig.B: 15. Lower screen mounting bolts

16. Coolant level indicator
17. Arrows indicating direction of disk rotation
18. Hexagon-socket wrench
19. Key to spindle lock
20. Cutting disk

Fig.C: 21. Wedge-mounting bolts

TECHNICAL DETAILS:

Rated voltage	230 V
Rated frequency	50 Hz
Rated power	600 W
Nominal speed without load	2950 r.p.m.
Max/min diameter of cutting disk	180 mm
Diameter of opening in the disk	22,2 mm
Max thickness of material cut at 90°	35 mm
Max thickness of material cut at 45°	20 mm

Workbench dimensions	360 x 330 mm
Equipment class/ Ingress protection	I / IP 20
Gross/net weight	10,0 kg / 9,6 kg
Sound pressure level (LpA)	92 dB(A)
Sound power level (LwA)	105 dB(A)
Vibration level a_v ($K=1,5 \text{m/s}^2$) acc. to EN 61029-1	<2,5 m/s ²
Work cycle	S2 30 min

S2 30 min: casual work, nominal work time 30 min.

CAUTION! After 30 min of work with constant load pause the work until the cutter cools off completely.

PREPARATION FOR WORK:

CAUTION! Ensure appropriate order and lighting of the workplace.

Unpack the cutter and check for any transport damage.

■ Mounting the cutter

CAUTION! Prior to any maintenance work, reattaching and assembly of the device make sure that the power cord is disconnected from the power supply.

Prior to mounting the cutter check the completion of the device and the condition and attachment of movable components (cutting disk (20) and protective screen (10) on the separating wedge (11)).

- turn the disk manually (make sure the plug is out of the mains socket) to check whether the drive transmission mechanism is not blocked and the disk is properly attached,
- the mounting nut of the protective screen on the separating wedge should be tightened in a manner enabling the protective screen (10) to lift when material reaches the cutting disk and return back when cutting is over.

After checking the components the cutter and the coolant container (14) should be placed firmly and screwed down to the workbench or another stable surface. Use the mounting openings to screw down the device (1).

Prior to turning on please install the separating wedge with the protective screen and fill the coolant container with water (14) to the indicated level (16).

■ Adjustment of the separating wedge

CAUTION: The separating wedge secures the processed item from capturing by the disk and ejecting it towards the operator. The wedge must be installed at all times. Properly adjusted wedge should be in line with the disk, approx. 2-5 mm from the disk edge.

- In order to adjust the separating wedge (11), loosen the wing bolts (3) on both sides of the workbench (8) and angle the workbench, so that the separating wedge can be placed in the holder (see: fig. B). Then, place the wedge (11) in line with the cutting disk (20), adjust the 2-5 mm clearance between the wedge and the disk and tighten the mounting bolts (21), locking the wedge in this position.

■ Mounting the parallel guide

The parallel guide (7) can be placed on both sides of the workbench (8).

- Mount the wing bolts (5) and nuts for the guide (7).
- Slide the guide fixture into the stop strip (6) of the workbench (8).
- Adjust the guide according to working requirements and screw down the mounting bolts (5).

In order to protect the processed material from jamming, the guide

should always be parallel to the cutting disk. The adjustment of the guide should always be monitored, using the cut-width scales (12) on the surface of the workbench (8).

- In the event of mounting the guide on the other side of the workbench, place the guide on the opposite side of the limiter rack and screw it down.

OPERATION:

Prior to connecting the device check if the data on the rating plate conform with the parameters of the mains. The mains, to which the cutter is connected, must be safeguarded with a 10 A fuse.

■ Turning on/off

To switch on the cutter, press the green button «I» of the on/off switch (4). Prior to commencing work wait until the cutter reaches its maximum rotational speed and the coolant pump starts forcing water onto the cutting disk.

To turn the cutter off, press the red button «0» of the on/off switch (4).

CAUTION! After each adjustment please run a test cutting in order to confirm the new parameters.

■ General guidelines on cutting

For all types of cutting first make sure that the cutting disk does not touch the guides or any other parts of the device at all stages of work.

Ensure that all screens are properly attached.

Protect the cutting disk from falling down or shocks. Do not apply lateral force to the disk.

■ Operator's position

Do not stand in line with the disk in front of the device. Always stand slightly to the side.

■ Jamming

In the event of jamming of the cutting disk, turn the cutter off, unplug it from the power supply and remove the processed material.

■ Straight cut

Adjust the cut width using the parallel guide (7) and lock with wing bolts (5). The width of the cut can be read using the scales (12). **CAUTION:** The scales must be set identically on both sides of the table.

Fig. E demonstrates the appropriate position of hands for straight cutting. The tiles should be moved with both hands. Hands should be placed away from the cutting line of the tile.

The movement must correspond to disk cutting capacity. Move the processed material slowly and evenly forward. During cutting the cutting disk cannot significantly lower its rotational speed, so adjust the pressure accordingly. After cutting the tile, turn the cutter off.

CAUTION: Ejection of minor quantities of water by the disk during operation is normal. The water level in the container should be monitored on a regular basis.

■ Diagonal cut

CAUTION: When cutting using the angle guide, always use the parallel guide. This method is applicable only to small tiles.

- Rest the angle guide (9) against the parallel guide (7) (fig. F).
- Adjust the parallel guide (7) to the proper width and lock with wing bolts (5) on both sides of the cutter.
- Place the material in the angle guide (9).
- Turn the cutter on and, after reaching maximum rotational speed,

move the angle guide (9) with the material along the parallel guide (7) towards the cutting disk.

- After finishing the cut, turn the cutter off.

■ Beveling

To bevel the tiles, adjust the workbench to the desired beveling angle. To do that, loosen the locking bolts (3), adjust the workbench (8) to the required angle on the scale (2) and lock both bolts back (fig. D). Place the guide approx. 2 mm from the cutting disk. Place the tile on the workbench face-down. Make the cut.

■ Replacing the diamond cutting disk

CAUTION! Prior to replacing the cutting disk make sure the device is disconnected from the power supply. Pull the plug from the socket.

In order to replace the cutting disk it is necessary to unscrew the cutter from the workbench to lift it. This is the only way of removing the coolant container and the lower screen of the cutting disk.

- Lift the cutter and remove the coolant container (14).
- Unscrew the mounting bolts (15) on both sides of the lower screen and remove the screen (13) by moving it downwards.
- Unscrew the mounting nut using a box wrench (18), at the same time blocking the spindle with the wrench (19) (fig. B).

Remove the external pressure flange from the spindle and the cutting disk (20) from the flange.

CAUTION! Prior to attaching a new disk, clean the external flanges thoroughly.

Attach a new disk by performing the aforementioned steps in reverse.

CAUTION! Note the proper direction of rotation of the cutting disk (see arrow indicators (17) on the diamond disk and the protective screens).

Mount the screen of the cutting disk, install the coolant container under the screen and screw the cutter back down to the workbench.

CLEANING AND MAINTENANCE:

CAUTION! Prior to commencing cleaning and maintenance make sure the device is disconnected from the power supply. Pull the plug from the socket and make sure that the abrasive disk has stopped.

■ Cleaning

It is recommended to clean the device directly after each use.

The device should be cleaned with a moist cloth and a little gray soap. Do not use any cleaning agents or solvents, as they can damage the plastic components of the device.

The coolant container (14) and the opening under the lower screen should be cleaned on a regular basis, otherwise the cooling of the diamond cutting disk might fail.

■ Maintenance

There are no components inside the device that require

maintenance. All movable parts should be lubricated on a regular basis.

TRANSPORT AND STORAGE:

Prior to transporting or storing the device empty the cooling water container. Do not use any safeguarding devices to lift the device.

Transport and store the device in a package protecting from humidity and dust. Secure the vents. Small elements penetrating the casing might damage the motor.

WASTE DISPOSAL AND RECYCLING:

In order to prevent any damage in transport, the device is placed in a package. The package is a reusable or recyclable material. The device and its fixtures are made from a variety of materials, such as e.g. metal and plastics. Damaged components should be delivered to recyclable materials collection site. Please ask in a specialized store or local government office for details.

PROTECTION OF THE ENVIRONMENT:

NOTE: The symbol nearby denotes that old equipment must never be thrown away together with other waste (with the penalty of a fine). Hazardous components of electronic equipment may adversely affect the natural environment and human health.

Each household may contribute to the recovery and reuse (recycling) of old machinery and equipment. Both in Poland and Europe a system for recovery of used equipment either exists or is being created. The system obliges all organizations that sell such equipment to collect the used machinery and appliances. Moreover, general purpose collecting points for such equipment are available.

MANUFACTURER:

PROFIK Ltd., 34 Marywilska Street, 03-228 Warsaw, POLAND.

TYPICAL DEFECTS:

The cutter fails to turn on.

Check the power supply to the socket.

Check the residual-current device.

- If the cutter still does not work, please contact an authorized service point.

High motor noise.

The motor or carbon brushes are damaged.

- Contact the authorized service point.

This device is compliant with domestic and European norms, and safety guidelines.

All repairs must be done by qualified personnel, using original spare parts.

■ Explanation for icons found on the nameplate



«Always wear safety goggles!»



«Wear hearing protectors!»

«Caution, cutting risk!»

«The cutter can only be used with cutting disks with full diamond coating!»



«WARNING! Read user's manual before you start using your tool!»



«Wear protective
gloves»



«Worn devices cannot
be disposed of with
household waste»



«EC compliant device»

PROFIX®

L.dz.: DT-C2/d_zg/0025/02/12.2015

PROFIX Sp. z o.o.
ul. Marywilska 34 03-228 Warszawa

Łomna Las, 02.12.2015

EC DECLARATION OF CONFORMITY

MANUFACTURER:

PROFIX Co. Ltd., 34 Marywilska Street, 03-228 Warsaw, Poland

Person who was authorized to develop technical documentation:

Mariusz Rotuski, Trade and Distribution Centre PROFIX, 3, Dobra St., Łomna Las, 05-152 Czosnów

This is to confirm that the following products:

Glaze cutter by VULCAN Concept; PROFIX code: VG18601; type: TC180C-1; serial no: S1538 -... - S1701

230 V; 50 Hz; 600 W; kl. I; no = 2950/min; ø 180 mm

meet essential requirement included into the following Directives of the European Parliament and the Council:

2006/42/EC of 17 May 2006 on machinery, and amending Directive 95/16/EC (Official Journal of the EU L 157 of 9 June 2006, p. 24, as amended);

2004/108/EC of 15 December 2004 on the approximation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility and repealing Directive 89/336/EEC (Official Journal of the EU L 390 of 31 December 2004, p. 24-37as amended);

2011/65/EU of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment (Official Journal of the EU L 174 of 1 July 2011, p. 88);

and have been manufactured in accordance with the standards:

EN 61029-1:2009+A11:2010 EN ISO 12100:2010

EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011 EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008 EN 61000-3-2:2006+A2:2009

EN 61000-3-3:2013

IEC 62321:2008


Mariusz Rotuski
Certification and Quality Manager

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.



The policy of the PROFIX company consists in permanent improvements of the offered products and therefore the company reserves the right to make amendments to the product specification without a prior notice. The images included into the operation manual are only of the exemplary nature and may slightly differ from actual appearance of the device purchased. This instruction manual is protected by copyright. Copying it without the written consent of PROFIX Co. Ltd. is prohibited.



**PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA
NALEŻY ZAPOZNAC SIĘ Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ.**

Zachowaj instrukcję do ewentualnego przyszłego wykorzystania.



OSTRZEŻENIE! Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oznaczone symbolem i wszystkie wskazówki dotyczące bezpieczeństwa użytkowania.

Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżenach wyrażenie „elektronarzędzie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprzewodowe).



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy:

- A W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie. Nieporządek i złe oświetlenie przyczynia się do wypadków.
- B Nie należy używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych, tworzonych przez łatwo palne ciepłe, gazy lub pyły. Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary.
- C Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi. Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Bezpieczeństwo elektryczne:

- A Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdka. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żylą uziemienia ochronnego. Brak przerobek we wtyczkach i gniazdach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- B Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki. W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- C Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub warunków wilgotnych. W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- D Nie należy nadwierować przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do

przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększą ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

- E W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużyć przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu. Użycie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- F W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieunkonione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD). Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Bezpieczeństwo osobiste:

- A Niniejszy sprzęt nie jest przeznaczony do użytkowania przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonej zdolności fizycznej, czuciowej lub psychicznej, lub osoby nie mające doświadczenia lub znajomości sprzętu, chyba że odbywa się to pod nadzorem lub zgodnie z instrukcją użytkowania sprzętu, przekazanej przez osoby odpowiadające za ich bezpieczeństwo.
- B Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw. Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- C Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne. Użycie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejszy osobiste obrażenia.
- D Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że wyłącznie elektronarzędzia jest w pozycji wyłącznika. Przeniesienie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- E Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze. Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- F Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachować równowagę. Umożliwi to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.
- G Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy,

ubranie i ręczawiczki z dala od części ruchomych. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.

h) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączania zewnętrznego łańcucha pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one przyłączone i prawidłowo użyte. Użycie pochłaniaczy pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.

OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Użytkowanie i troska o elektronarzędzie:

- a) Nie należy elektronarzędzia przeciągać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy. Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.
- b) Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli łącznik go nie łączy i nie wyłącza. Każde elektronarzędzie, którego nie można łączyć lub wyłączać łącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c) Należy odłączyć wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowania. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.
- d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom niezaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.
- e) Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać współsiwość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcie części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić. Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.
- f) Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste. Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.
- g) Elektronarzędzia, wyposażone, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania. Używanie elektronarzędzia w sposób, do jakiego nie jest przewidziane, może spowodować niebezpieczne sytuacje.
- h) W niskich temperaturach, lub po dłuższym okresie nie użytkowania, zalecane jest włączenie elektronarzędzia bez obciążenia na okres kilku minut w celu właściwego rozprowadzenia smaru w mechanizmie napędu.
- i) Do czyszczenia elektronarzędzi stosować miękką, wilgotną (nie mokra) szmatkę i mydło. Nie stosować benzyny, rozpuszczalników i innych środków mogących uszkodzić urządzenie.
- j) Elektronarzędzie należy przechowywać/ transportować po upewnieniu się, że wszystkie jego elementy ruchome są zablokowane i zabezpieczone przed odblokowaniem za

pomocą oryginalnych elementów do tego przeznaczonych.

- k) Elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu suchym, zabezpieczone przed kurzem i wnikaniem wilgoci.
- l) Transportowanie elektronarzędzia powinno odbywać się w opakowaniu oryginalnym, zabezpieczającym przed uszkodzeniami mechanicznymi.

OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Naprawa:

- a) Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne. Zapewni to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.
- b) Jeżeli przewód zasilający nieodłączny ulegnie uszkodzeniu, to powinien on być wymieniony u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym albo przez wykwalifikowaną osobę w celu uniknięcia zagrożenia.

OSTRZEŻENIE!

Podczas pracy narzędziem elektrycznym zaleca się zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa pracy, w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażenia mechanicznego.

OSTRZEŻENIE! Przecinarka do glazury, ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa

Bezpieczeństwo osobiste:

- a) Nie używaj diamentowych tarcz tnących, które są uszkodzone lub odkształcone.
- b) Dopoluj, żeby wybrana tarcza tnąca była odpowiednia do materiału, który będzie cięty.
- c) Stosuj, kiedy jest to konieczne, odpowiednie środki ochrony osobistej:
 - ochronnik słuchu w celu zmniejszenia ryzyka utraty słuchu,
 - maskę ochronną w celu zmniejszenia zagrożenia wdychania szkodliwego pyłu,
 - rękawice ochronne kiedy w ruchu jest tarcza tnąca i manipuluje się chropowatym materiałem.
- d) Zakładaj wyłącznie ostre tarcze tnące w idealnym stanie; pęknięte lub wygięte tarcze natychmiast wymieniaj na nowe.
- e) Sprawdź, czy tarcza tnąca jest dobrze zamocowana i obraca się we właściwym kierunku.
- f) nigdy nie stosować do mocowania tarcz tnących uszkodzonych lub niewłaściwych podkładek lub śrub.
- Podkładki i śruby mocujące tarczę tnąca zostały specjalnie zaprojektowane dla przecinarki, aby zapewnić optymalne funkcjonowanie i bezpieczeństwo użytkowania.
- g) UWAGA: Tarcza tnąca zatrzymuje się z opóźnieniem! Nie wolno hamować diamentowej tarczy tnącej przez naciśk z boku.
- h) Przed wymianą tarczy tnącej wyciągnąć wtyczkę z gniazdka sieciowego.

OSTRZEŻENIE! Przecinarka do glazury, ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa

Bezpieczeństwo pracy:

- a) Używaj tylko tarcz tnących, których maksymalna, dopuszczalna dla

danego materiału prędkość cięcia nie jest mniejsza niż maksymalna prędkość wynikająca z obrotów wrzeciona przecinarki. Narzędzie robocze, obracające się z szybszą niż dopuszczalna prędkością, może się złamać, a jego części odpływać.

- b) Niemniej jednak nie używać przecinarki z uszkodzonymi osłonami lub obudowami oraz bez właściwie zamontowanych urządzeń zabezpieczających.
- c) Nie wolno pozostawiać maszyny bez nadzoru w pomieszczeniach, w których przebywają dzieci.
- d) Nie dopuszczać postronnych osób w pobliżu pracującej przecinarki.
- e) **UWAGA: Diamantowa tarcza tnąca wymaga ciągłego chłodzenia wodą.**



UWAGA! Używaj urządzeń do odsysania pyłu!

Jeżeli producent przewidział urządzenia do odsysania lub gromadzenia pyłu, sprawdź, czy są one przyłączone i prawidłowo zamontowane.



OSTRZEŻENIE!

Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać maski i przeciwpyłowe.

Kontakt lub wdychanie pyłów powstających podczas cięcia zagraża zdrowiu użytkownika i ewentualnie innym znajdującym się w pobliżu osób. Dla ochrony przed pyłami i parami zakładaj maskę przeciwpyłową i zadbaj też o bezpieczeństwo innych osób przebywających w miejscu pracy.



OSTRZEŻENIE!

Należy stosować wyposażenie ochronne.

Należy zawsze stosować okulary ochronne



OSTRZEŻENIE!

Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać ochronniki słuchu.



OSTRZEŻENIE!

Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać czapkawice ochronne.



OSTRZEŻENIE! Przecinarka do glazury, ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa

Transport i przechowywanie:

a) Kiedy przecinarka jest przemieszczana, używaj tylko urządzeń przeznaczonych do transportu i nigdy nie wykorzystuj osłon do manipulowania i przenoszenia.



OSTRZEŻENIE! Przecinarka do glazury, ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa

Bezpieczeństwo elektryczne:

a) **Wymiana wtyczki lub sznura przyłączeniowego powinna zawsze być wykonana przez wytwórcę narzędzia lub jego służby serwisowe;**

b) **Nie dopuszczać do kontaktu wody z elektrycznymi częściami narzędzia i z osobami znajdującymi się na stanowisku roboczym.**

c) **Zaleca się, jako ochronę przed napięciem zasilania, stosować urządzenie różnicoprądowe RCD. Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.**



OSTRZEŻENIE! Przecinarka do glazury, ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa

Konservacja i naprawa:

a) Obsługujący powinien być poinformowany na temat warunków, które mają wpływ na emisję hałasu (np. tarcze tnące zaprojektowane w sposób zapewniający obniżenie emitowanego hałasu, właściwa konserwacja tarczy tnącej i przecinarki).

b) Zaleca się, aby usterki przecinarki, osłon lub tarcz tnących, zgłaszano zaraz po ich zauważeniu.

PRZENACZENIE URZĄDZENIA:

Przenośna przecinarka do płytek ceramicznych może być stosowana do typowych czynności cięcia małych i średnich płytek ceramicznych (kafli, glazury itp.) o wymiarach odpowiadających wielkości maszyny. W czasie pracy, dzięki zastosowaniu cięcia na mokro, znacznie zmniejsza się wydzielana ilość pyłu. Nie wolno używać jej do cięcia drewna i metali. Przecinarka może być używana tylko w pomieszczeniach zamkniętych.

Maszynę wolno używać tylko zgodnie z jej przeznaczeniem. Każde inne, wychodzące poza ten zakres zastosowanie jest niezgodne z przeznaczeniem i będzie skutkowało utratą gwarancji. Za wynikające stąd szkody i okaleczenia wszelkiego rodzaju odpowiada użytkownik lub obsługuje, a nie producent.

Wolno stosować tylko tarcze tnące przewidziane dla tej maszyny. Przecinarka może być używana wyłącznie z tarczami diamentowymi z nasypem pełnym, przeznaczonych do cięcia marmuru, kamienia granitu, glazury i ceramiki chłodzonych wodą. Zabrania się używania tarcz tnących segmentowych i brzeszczotów pił. Do zgodnego z przeznaczeniem stosowania należy również przestrzeganie wskazówek dotyczących bezpieczeństwa oraz instrukcji montażu i wskazówek eksploatacyjnych w instrukcji obsługi.

Wszelkie modyfikacje w maszynie, które mogą doprowadzić do zmiany pierwotnego charakteru urządzenia, np. zmiana prędkości obrotowej lub maksymalnej średnicy tarczy tnącej mogą być wykonywane tylko przez producenta urządzenia, który potwierdza, że urządzenie jest nadal zgodne z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa.

Pomimo zgodnego z przeznaczeniem stosowania nie można całkowicie wyeliminować określonych czynników ryzyka resztowego. Ze względu na konstrukcję i budowę maszyny mogą wystąpić następujące niebezpieczeństwa:

- Dotknięcie tarczy tnącej w nieosłoniętym obrębie przecinarki.
- Siegnięcie do pracującej diamentowej tarczy tnącej.
- Wyryzucenie przez siłę odśrodkową wadliwego diamentowego segmentu ostrza tarczy tnącej.
- Odrzucenie przedmiotu obrabianego lub części przedmiotu obrabianego.
- Uszkodzenie słuchu w wypadku niestosowania słuchawek ochronnych.
- Pęknięcie/złamanie tarczy tnącej.

Przecinarka może być naprawiana wyłącznie w punktach serwisowych wyznaczonych przez producenta. Urządzenia zasilane z sieci powinny być naprawiane tylko przez osoby uprawnione.

Urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obejmuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślnicznych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

KOMPLETACJA:

- Przecinarka do glazury -1 szt.
- Zbiornik płynu chłodzącego -1 szt.
- Klin rozszczepiający z osłoną ochronną -1 szt.

- Śruby motylkowe z nakładkami do mocowania prowadnicy - 2 szt.
- Prowadnica równoległa - 1 szt.
- Prowadnica kątowa - 1 szt.
- Diametrowa tarcza tnąca Ø 180 x 2,2 x 5 x Ø 22,2 mm - 1 szt.
- Klucz do blokady wrzeciona - 1 szt.
- Klucz nasadowy sześciokątny - 1 szt.
- Instrukcja obsługi - 1 szt.
- Karta gwarancyjna - 1 szt.

BUDOWA MASZNY:

Przecinarka do glazury jest narzędziem w pierwszej klasie sprzętu (narzędzia tej klasy muszą być uziemione) i jest napędzana silnikiem jednofazowym.

Budowa przecinarki przedstawiona jest na rys. A, B, C, D na str. 2-3:

Rys.A: 1. Otwór dla montażu przecinarki

2. Skala kąta nachylenia stołu
3. Śruba motylkowa do ustawienia kąta
4. Włącznik/ Wyłącznik
5. Śruba motylkowa do mocowania prowadnicy
6. Listwa oporowa
7. Prowadnica równoległa
8. Stół roboczy
9. Prowadnica kątowa
10. Osłona ochronna (kaptur)
11. Klin rozszczepiający
12. Podziałki do ustawienia szerokości cięcia
13. Dolna osłona tarczy tnącej
14. Zbiornik płynu chłodzącego

Rys.B: 15. Śruby mocujące osłonę dolną

16. Wskaźnik poziomu napełniania płynu chłodzącego
17. Strzałki wskazujące kierunek obrotów tarczy
18. Klucz nasadowy sześciokątny
19. Klucz do blokady wrzeciona
20. Tarcza tnąca

Rys.C: 21. Śruby mocujące klin

DANE TECHNICZNE:

Napięcie znamionowe	230 V
Częstotliwość znamionowa	50 Hz
Moc znamionowa	600 W
Znamionowa prędkość bez obciążenia	2950 obr/min
Maks./min. średnica tarczy tnącej	180 mm
Średnica otworu w tarczy	22,2 mm
Max. grubość cęptego materiału 90°	35 mm
Max. grubość cęptego materiału 45°	20 mm
Wymiary stołu roboczego	360 x 330 mm
Klasa sprzętu / Stopień ochrony	I / IP 20
Masa brutto/netto	10,0 kg / 9,6 kg
Poziom ciśnienia akustycznego (LpA)	92 dB(A)
Poziom mocy akustycznej (LwA)	105 dB(A)
Poziom vibracji an (K=1,5m/s ²) wg EN 61029-1	<2,5 m/s ²
Cykl pracy	S2 30 min

S2 30 min: praca dorywcza, nominalny czas pracy 30 min.

UWAGA! Po 30 min pracy ze stałym obciążeniem należy przerwać pracę do całkowitego wystudzenia przecinarki.

PRZYGOTOWANIE DO PRACY:

UWAGA! W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie.

Rozpakować przecinarkę i sprawdzić na obecność ewentualnych uszkodzeń transportowych.

■ Montaż przecinarki

UWAGA! Przed wszystkimi pracami konserwacyjnymi, przebrajaniem i montażem urządzenia należy upewnić się, że przewód zasilający jest odłączony od źródła zasilania.

Przed montażem przecinarki należy sprawdzić kompletność urządzenia oraz stan i mocowanie ruchomych elementów (tarcza tnąca (20) i osłona ochronna (10) na klinie rozszczepiającym (11)):

- pokręcając ręcznie tarczą (wytrzka musi być wyjęta z gniazda zasilającego) sprawdzić, czy nie ma zablokowanego mechanizmu przekazywania napędu oraz czy tarcza jest zamocowana prawidłowo,
- nakrętką mocowania osłony ochronnej na klinie rozszczepiającym powinna być tak dokręcona, aby osłona ochronna (10) unosiła się w miarę dosuwania materiału do tarczy tnącej i powracała do położenia spoczynkowego po przecięciu materiału.

Po sprawdzaniu elementów przecinarki razem ze zbiornikiem płynu chłodzącego (14) należy ustawić stabilnie i przykręcić śrubami do stołu warsztatowego lub do stabilnej podstawy. Do tego celu służą otwory montażowe (1).

Przed uruchomieniem należy odpowiednio zamontować klin rozszczepiający razem z osłoną ochronną i zalać wodą zbiornik płynu chłodzącego (14) do poziomu oznaczonego wskaźnikiem (16).

■ Ustawianie klinu rozszczepiającego

UWAGA: Klin rozszczepiający zabezpiecza obrabiany przedmiot przed uchwytem przez tarczę i odrzuceniem go w stronę operatora. Klin musi być zawsze zamontowany podczas pracy. Prawidłowo ustawiony klin powinien znajdować się w jednej linii z tarczą i mieć odległość od niej 2-5 mm.

- Dla ustawienia klinu rozszczepiającego (11) należy poluzować śruby motylkowe (3) po obu stronach stołu roboczego (8) i pochylić stół tak, żeby można było włożyć klin rozszczepiający przez blat stołu do uchwytu (patrz: rys. B). Następnie ustawić klin (11) w jednej linii z tarczą tnącą (20), dopasować luk 2-5 mm pomiędzy klinem a tarczą i dokręcić śruby mocujące (21), blokując klin w tej pozycji.

■ Montaż prowadnicy równolegiej

Prowadnica równoległa (7) może być ustawiona po obu stronach stołu roboczego (8).

- Zamontować śruby motylkowe (5) i podkładki do prowadnicy (7).
- Wsunąć mocowanie prowadnicy w listwę oporową (6) stołu roboczego (8).
- Ustawić prowadnicę zgodnie wymagań roboczych i dokręcić śruby mocujące (5).

Aby zapobiec zakleszczaniu się obrabianego materiału, prowadnica powinna być ustawiona równolegle odnośnie tarczy tnącej. Dla tego należy zawsze kontrolować jej ustawienie za pomocą podziałek do ustawienia szerokości cięcia (12), umieszczonych na blacie stołu

roboczego (8).

- W przypadku montażu prowadnicy po drugiej stronie stołu roboczego należy przełożyć ją na przeciwną stronę listwy oporowej i zamocować.

PRACA:

Sprawdzić przed podłączeniem maszyny, czy dane na tabliczce znamionowej zgadzają się z parametrami sieci zasilającej. Sieć do której podłączona jest przecinarka musi być zabezpieczona bezpiecznikiem 10 A.

■ Włączanie/wyłączanie

Przecinarka uruchamiana jest przez naciśnięcie zielonego przycisku «I» włącznika/wyłącznika (4). Przed rozpoczęciem pracy należy odczekać aż przecinarka osiągnie maksymalną prędkość obrotową.

Aby wyłączyć przecinarkę należy wcisnąć czerwony przycisk «O» włącznika/wyłącznika (4).

UWAGA! Po każdej zmianie ustawienia zalecamy przeprowadzenie cięcia próbnego dla sprawdzenia ustawionych wymiarów.

■ Ogólne wskazówki dotyczące cięcia

W przypadku wszystkich rodzajów cięć należy najpierw upewnić się, czy tarcza nie w żadnym z etapów pracy nie dotyka którejś z prowadnic lub jakiejś innej części urządzenia.

Należy upewnić się, że wszystkie osłony są zamocowane prawidłowo.

Tarcze tnące należy chronić przed upadkiem i udarami. Nie należy poddawać tarcz działaniu sił bocznych.

■ Pozycja operatora

Nie należy ustawiać się w jednej linii z tarczą z przodu elektronarzędzia. Należy stawać zawsze w pozycji lekko przesuniętej w bok.

■ Zacięcie

W przypadku zaciącia się tarczy tnącej należy wyłączyć przecinarkę i odłączyć ją od źródła zasilania, następnie usunąć obrabiany materiał.

■ Cięcie proste

Szerokość cięcia ustawić za pomocą prowadnicy równoległej (7) i zablokować śrubami motylkowymi (5). Szerokość cięcia może zostać odczytana za pomocą podziałek (12). **UWAGA:** Na podziałkach musi być ustawiony tensam wymiar po obu stronach stołu.

Narysunku E jest pokazana poprawna pozycja rąk podczas wykonywania cięcia prostego. Posuwanie płytka musi odbywać się obiema rękami, które należy trzymać poza linią cięcia płytki.

Posuw musi odpowiadać wydatności cięcia tarczy. Powoli i równomiernie przesuwając do przodu obrabiany materiał. Tarcza tnąca nie może w czasie cięcia zmniejszać znacząco swojej prędkości obrotowej i tak należy dostosować siłę naciśku. Po przecięciu płytki wyłączyć przecinarkę.

UWAGA: Wyryzwanie niewielkich ilości wody przez tarczę w czasie pracy jest sytuacją normalną. Należy stale kontrolować poziom wody w zbiorniku.

■ Cięcie po przekątnej

UWAGA: Podczas cięcia z wykorzystaniem prowadnicy kątowej zawsze należy korzystać z prowadnicy równoległą. Ta metoda ma zastosowanie tylko do płytka o niewielkich wymiarach.

- Oprzeć prowadnicę kątową (9) o prowadnicę równoległą (7) (rys. F).
- Ustawić prowadnicę równoległą (7) na odpowiednią szerokość cięcia i zablokować śrubami motylkowymi (5) po obu stronach przecinarki.
- Umieścić materiał w prowadnicę kątową (9).
- Włączyć pilarkę i po osiągnięciu maksymalnych obrotów przesuwać

prowadnicę kątową (9) wraz z materiałem wzdułż prowadnicy równoległawej (7) w kierunku tarczy tnącej.

- Po przecięciu płytka wyłączyć przecinarkę.

■ Fazowanie

Fazowanie płytka możliwe jest po pochyleniu stołu na żądany kąt fazowania. W tym celu należy poluzować śruby zaśiskowe (3), pochylić stół roboczy (8) pod wymaganym kątem na skali kątowej (2) i zablokować ponownie obie śruby (rys.D). Prowadnicę należy ustawić w odległości ok. 2 mm od tarczy tnącej. Płytkę położyć na stoliku licem do dołu. Wykonanie cięcia.

■ Wymiana diamentowej tarczy tnącej

UWAGA! Przed dokonaniem wymiany tarczy tnącej upewnić się, że urządzenie zostało odłączone od źródła zasilania. Wyjąć wtyczkę z kontaktu.

Dla wymiany tarczy tnącej konieczne jest odkręcanie przecinarki od stołu warsztatowego dla jej podniesienia. W inny sposób nie da się usunąć zbiornika płynu chłodzącego i zdementować dolną osłonę tarczy tnącej.

- Podnieść przecinarkę do góry i usunąć zbiornik płynu chłodzącego (14).
- Odkręcić śruby mocujące (15) po obu stronach osłony dolnej i zdjąć osłonę ochronną (13) przesuwającą w dół.
- Odkręcić nakrętkę mocującą za pomocą klucza nasadowego (18) blokującą zarazem wrzeciono za pomocą klucza (19) (rys. B).

Zdjąć zewnętrzny kołnierz dociskający z wrzeciona i tarczę tnąca (20) z kołnierza wewnętrznego.

UWAGA! Przed zamontowaniem nowej tarczy dokładnie oczyścić kołnierz dociskający.

Założyć nową tarczę tnącą wykonując wszystkie opisane powyżej czynności w odwrotnej kolejności.

UWAGA! Należy zwrócić uwagę na właściwy kierunek obrotów tarczy tnącej (patrz strzałki wskazujące (17) na tarcze diamentowej i osłonach ochronnych).

Zamontować osłonę tarczy tnącej, umieścić zbiornik płynu chłodzącego pod osłoną i przykręcić przecinarkę z powrotem do stołu warsztatowego.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA:

UWAGA! Przed przystąpieniem do czyszczenia i prac konserwacyjnych należy upewnić się, że urządzenie jest odłączone od źródła zasilania. Wyjąć wtyczkę z gniazda i upewnić się, że tarcza tnąca zatrzymała się.

■ Czyszczenie

Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu.

Urządzenie należy czyszczyć wilgotną ścieżeczką z niewielką ilością szarego mydła. Nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego.

Zbiornik płynu chłodzącego (14) oraz otwór pod spodem osłony dolnej należy regularnie czyścić z zabrudzeń, gdyż w przeciwnym razie chłodzenie diamentowej tarczy tnącej nie jest zagwarantowane.

■ Konserwacja

We wnętrzu urządzenia nie ma części wymagających konserwacji. Wszystkie części ruchome należy smarować w regularnych odstępach czasu.

TRANSPORT I PRZEHOWYWANIE:

Przed transportem lub składowaniem opróżnić zbiornik z wodą chłodzącą. Do podnoszenia urządzenia nie używać żadnych urządzeń zabezpieczających.

Urządzenie transportować i składować w opakowaniu chroniącym przed wilgocią, wnikaniem pyłu. Należy zabezpieczyć otwory wentylacyjne. Drobne elementy, które mogą dostać się do wnętrza obudowy mogą uszkodzić silnik.

USUWANIE ODPADÓW I RECYCLING:

Aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórnego przerobu. Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Uszkodzone elementy urządzenia proszę dostarczyć do punktu zbiorowego surowców wtórych. Proszę poprosić o informację w sklepie specjalistycznym bądź w placówce samorządu lokalnego.

OCHRONA ŚRODOWISKA:



UWAGA: Przedstawiony symbol oznacza zakaz umieszczania zużytego sprzętu łącznie z innymi odpadami (z zagrożeniem karą grzywny). Składniki niebezpieczne znajdujące się w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym wpływają negatywnie na środowisko naturalne i zdrowie ludzi.

Gospodarstwo domowe powinno przyczyniać się do odzysku i ponownego użycia (recyklingu) zużytego sprzętu. W Polsce i w Europie tworzony jest lub już istnieje system zbierania zużytego sprzętu, w ramach którego wszystkie punkty sprzedaży ww. sprzętu mają obowiązek przyjmować zużyty sprzęt. Ponadto istnieją punkty zbiórki www.sprzętu.

PRODUCENT:

PROFIX Sp.z.o.o.,
ul. Marywilskiego 34, 03-228 Warszawa

TYPOWE USTERKI:

Przecinarka nie włącza się.

Sprawdzić dopływ prądu do gniazda zasilającego.

Sprawdzić działanie wyłącznika różnicowo-prądowego.

- Jeżeli przecinarka dalej nie działa skontaktować się z autoryzowanym punktem serwisowym.

Duży hałas silnika.

Silnik albo szczotki węglowe są uszkodzone.

- Skontaktować się z autoryzowanym punktem serwisowym.

Niniejsze urządzenie jest zgodne z normami krajowymi i europejskimi, oraz wytycznymi bezpieczeństwa.

Wszelkie naprawy muszą być przeprowadzane przez wykwalifikowany personel, używając oryginalnych części zamiennych.

■ Objasnienie ikonek znajdujących się na tabliczce znamionowej



«Zawsze stosować okulary ochronne»



«Stosować środki ochrony słuchu»



«Nosić rękawice ochronne»



«Uwaga, ryzyko cięcia!»



«Przecinarka może być używana wyłącznie z tarczami diamentowymi z nasypem pełnym»



«Ostrzeżenie! Przed uruchomieniem
przeczytać instrukcję obsługi!»



«Zakaz umieszczania zużytego sprzętu
łącznie z innymi odpadami»



«Urządzenie zgodne z WE»



Niniejsza instrukcja jest chroniona prawem autorskim. Kopiowanie/ powielanie jej bez pisemnej zgody firmy Profix Sp. z o.o. jest zabronione.

L.dz.: DT-C2/d_zg/0025/02/12.2015

Łomna Las, 02.12.2015

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

PRODUCENT:

PROFIX Sp. z o.o. ul. Marywilska 34 03-228 Warszawa Poland

Osoba upoważniona do przygotowania dokumentacji technicznej:

Mariusz Rotuski, Centrum Dystrybucyjno-Handlowe PROFIX, ul. Dobra 3, Łomna Las, 05-152 Czosnów

Niniejszym potwierdzamy, że produkt:

Przecinarka do glazury; marka VULCAN Concept; kod PROFIX: VG18601 typ: TC180C-1; nr seryjny: S1538 -... - S1701

230 V; 50 Hz; 600 W; kl. I; n_o = 2950/min; ø 180 mm

spełnia wymagania określone w dyrektywach Parlamentu Europejskiego i Rady:

2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r w sprawie maszyn, zmieniającej dyrektywę 95/16/WE (Dz. Urz. UE L 157 z 09.06.2006, str. 24 z późn. zm.);

2004/108/WE z dnia 15 grudnia 2004 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej oraz uchylająca dyrektywę 89/336/EWG (Dz.U. L 390 z 31.12.2004, str. 24—37 z późn. zm.);

2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzecie elektrycznym i elektronicznym (Dz.U. L 174 z 01.07.2011, str. 88);

oraz został wyprodukowany zgodnie z normami:

EN 61029-1:2009+A11:2010 EN ISO 12100:2010

EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011 EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008 EN 61000-3-2:2006+A2:2009

EN 61000-3-3:2013

IEC 62321:2008



Mariusz Rotuski

Specjalista ds. Certyfikacji i Zapewnienia Jakości

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyjątkową odpowiedzialność producenta.



Polityka firmy PROFIX jest polityką stałego udoskonalania swoich produktów i dlatego firma rezerwuje sobie prawo zmiany specyfikacji wyrobu bez uprzedniego zawiadomiania. Obrazki, podane w instrukcji obsługi, są przykładowe i mogą się nieznacznie różnić od rzeczywistego wyglądu zakupionego urządzenia.



ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕОБХОДИМО ОЗНАКОМИТЬСЯ С НАСТОЯЩЕЙ ИНСТРУКЦИЕЙ.

Хранить инструкцию для возможного применения в будущем.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Необходимо ознакомиться со всеми предупреждениями, касающимися безопасности при эксплуатации, обозначенными символом и всеми указаниями по технике безопасности.

Несоблюдение указанных ниже предупреждений, касающихся безопасности и указаний по технике безопасности может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьёзным травмам тела.

Необходимо хранить все предупреждения и указания, касающиеся техники безопасности, чтобы можно было воспользоваться ними в будущем.

В указанных ниже предупреждениях слово „электроинструмент” означает электроинструмент с питанием от сети (посредством электрического кабеля) или электроинструмент, питаемый от аккумулятора (беспроводное питание).



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Общие предупреждения, касающиеся безопасности при эксплуатации инструмента.

Техника безопасности на рабочем месте:

- Необходимо поддерживать порядок и хорошее освещение на рабочем месте. Беспорядок и плохое освещение являются причиной несчастных случаев.
- На следует использовать электроинструмент во взрывоопасной среде, образующейся легко воспламеняющимися жидкостями, газами или пылью. Электроинструмент создаёт искры, которые могут привести к воспламенению пыли или испарений.
- Не допускать детей и наблюдателей в места, в которых применяются электроинструменты. Отвлечение внимания может привести к потере контроля над электроинструментом.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Общие предупреждения, касающиеся безопасности при эксплуатации инструмента.

Электробезопасность:

- Штепсельные вилки должны соответствовать сетевым розеткам. Ни в коем случае не переделывать каким-либо образом штепсельную вилку. Не применять каких-либо удлинителей электропитания в случае использования электроинструментов, имеющих провод электропитания с защитным заземляющим проводником. Отсутствие переделок штепсельных розеток и сетевых розеток снижает опасность поражения электрическим током.
- Необходимо избегать прикосновения к поверхности заземлённых или закороченных на массу элементов,

таких как трубы, нагреватели, радиаторы центрального отопления и холодильные агрегаты. В случае прикосновения заземлённого или закороченного на массу элемента увеличивается опасность поражения электрическим током.

б) **Не подвергать электроинструменты воздействию дождя или влажных условий.** В случае попадания в электроинструмент воды увеличивается опасность поражения электрическим током.

г) **Не создавать опасности повреждения кабеля электропитания.** Ни в коем случае не использовать кабеля электропитания, чтобы переносить или тянуть электроинструмент или для извлечения штепсельной вилки из розетки. Кабель электропитания должен находиться вдали от источников тепла, масел, острых краёв и движущихся частей. Повреждённые или запутанные кабели электропитания увеличивают опасность поражения электрическим током.

д) **Если электроинструмент эксплуатируется на свежем воздухе, следует использовать удлинители кабеля электропитания, предназначенные для работы вне помещений.** Использование удлинителя кабеля электропитания, предназначенного для работы вне помещений, снижает опасность поражения электрическим током.

е) **Если эксплуатация электроинструмента во влажной среде неизбежна, в качестве защиты от напряжения питания необходимо использовать защитное устройство по разностному току (RCD).** Применение защитного устройства по разностному току снижает опасность поражения электрическим током.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Общие предупреждения, касающиеся безопасности при эксплуатации инструмента.

Индивидуальная безопасность:

- Настоящее оборудование не предназначено для эксплуатации лицами (включая детей) с физическими, сенсорными или умственными ограничениями или лицами, не имеющими опыта или не знающими оборудования, разве что это осуществляется под надзором или в соответствии с инструкциями по эксплуатации оборудования, переданной лицами, отвечающими за их безопасность.
- Необходимо быть предусмотрительным, наблюдать за работой и руководствоваться здравым смыслом во время эксплуатации электроинструмента. Не следует эксплуатировать электроинструмент в состоянии переутомления или находясь под действием наркотиков, алкоголя или лекарств. Мгновение невнимания во время эксплуатации электроинструмента может быть причиной травмы пользователя.
- Необходимо применять средства личной защиты.

- Необходимо обязательно работать с защитными очками.** Применение в соответствующих условиях средств личной защиты, таких как противопылевый респиратор, противоскользящая обувь, каска или средства защиты слуха снижает риск получения травмы.
- г) Необходимо избегать случайного запуска в работу. Прежде чем вставить вилку кабеля электропитания в сетевую розетку или подключить аккумулятор, а также перед тем, как поднять или перенести электроинструмент, необходимо убедится, что выключатель электроинструмента находится в положении «выключено». Перенос электроинструмента с пальцем на выключателе или подключение электроинструмента к сети питания при включенном выключателе может привести к несчастному случаю.
- д) Прежде, чем запустить электроинструмент в работу, необходимо устраниТЬ все ключи. Ключ, оставшийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травме пользователя.
- е) Не следует слишком сильно наклоняться. Необходимо всё время сохранять устойчивость и равновесие. Это позволяет лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
- ж) Необходимо иметь соответствующую одежду. Не работать в свободной одежде или с бижутерией. Необходимо, чтобы волосы пользователя, его одежда и рукавицы находились вдали от движущихся элементов. Свободная одежда, бижутерия или длинные волосы могут быть защеплены движущимися частями.
- з) Если оборудование приспособлено для присоединения внешнего пылеотвода (пылеулавливающего устройства) и поглотителя пыли, необходимо убедится, что они присоединены и правильно применяются. Применение поглотителей пыли может уменьшить опасность, связанную с запыленностью.
-  **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Общие предупреждения, касающиеся безопасности при эксплуатации инструмента.
- Эксплуатация и уход за электроинструментом:**
- а) Не допускать перегрузки электроинструмента. Применять электроинструмент с мощностью, соответствующей выполняемой работе. Надлежащий электроинструмент позволит лучше и безопаснее работать при нагрузке, на которую он рассчитан.
- б) Не следует применять электроинструмент, если его выключатель не включается и не выключается. Каждый электроинструмент, который не может включаться или выключаться выключателем, представляет опасность и должен быть передан на ремонт.
- в) Необходимо отсоединить штепсельную вилку от источника питания электроинструмента и/или отсоединить аккумулятор прежде чем выполнить какую-либо установку, замену части или складирование устройства. Такие предупредительные меры безопасности снижают риск случайного запуска электроинструмента в работу.
- г) Неиспользуемый электроинструмент следует хранить в недоступном для детей месте и не разрешать тем, кто незнаком с электроинструментом или настоящей инструкцией, пользоваться электроинструментом. Электроинструмент опасен в руках необученных пользователей.
- д) Следует выполнять технический уход за электроинструментом. Необходимо проверить соосность или отсутствие заедания (зашемления) подвижных элементов, трещин частей, а также все другие факторы, могущие влиять на работу электроинструмента. В случае обнаружения неисправности, необходимо выполнить ремонт электроинструмента. Причиной многих несчастных случаев является непрофессиональный способ выполнения технического ухода.
- е) Режущий инструмент должен быть острым и чистым. Соответствующее содержание и уход за острыми кромками режущего инструмента снижает вероятность защемления и упрощает обслуживание.
- ж) Электроинструмент, оснащение, рабочие инструменты и т. п. необходимо применять в соответствии с настоящей инструкцией, учитывая рабочие условия и вид выполняемой работы. Применение электроинструмента не по назначению может привести к опасным ситуациям.
- з) При низкой температуре или после длительного перерыва в эксплуатации рекомендуется включение электроинструмента без нагрузки на несколько минут с целью распределения смазки в механизме привода.
- и) Для чистки электроинструмента применять мягкую, влажную (не мокрую) тряпку и мыло. Не применять бензина, растворителей и других средств, могущих повредить устройство.
- ж) Электроинструмент следует хранить/транспортировать, убедившись, что все его подвижные элементы заблокированы и защищены от разблокировки при помощи оригинальных элементов, предназначенных для этой цели.
- к) Электроинструмент должен храниться в сухом месте и быть защищённым от пыли и проникновения влаги.
- л) Транспортировку электроинструмента необходимо выполнять в оригинальной упаковке, защищающей от механических повреждений.
-  **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Общие предупреждения, касающиеся безопасности при эксплуатации инструмента.
- Ремонт:**
- а) Ремонт электроинструмента необходимо поручать исключительно квалифицированному лицу, использующему только оригинальные запасные части. Это гарантирует безопасность дальнейшей эксплуатации электроинструмента.
- б) Если неотсоединяемый кабель электропитания повреждён, он должен быть заменён на предприятии-

изготовителе или специализированном ремонтном предприятии, либо квалифицированным лицом, что позволит избежать опасности.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Во время работы с электроинструментом следует обязательно соблюдать основные меры безопасности при работе, чтобы избежать взрыва, пожара, поражения электрическим током, или механической травмы.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Станок для резки керамической и глазурованной плитки, предупреждения по технике безопасности

Индивидуальная безопасность:

- a) Не применять повреждённых или деформированных алмазных отрезных кругов.
- b) Следить, чтобы выбранный отрезной круг соответствовал разрезаемому материалу.
- b) Если это необходимо, применять соответствующие средства индивидуальной защиты:
 - средства защиты слуха с целью снижения риска потери слуха,
 - защитную маску (респиратор) с целью снижения опасности вдыхания вредной пыли,
 - защитные рукавицы, когда вращается отрезной круг и выполняется работа с шероховатым материалом.
- g) Устанавливать только острые отрезные круги, находящиеся в идеальном состоянии. Имеющие трещины или погнутые круги следует немедленно заменить новыми.
- d) Проверить хорошо ли отрезной круг закреплён и вращается ли он в правильном направлении.
- e) Ни в коем случае не применять для крепления отрезного круга повреждённых или несоответствующих подкладок или винтов. Подкладки и крепящие винты специально запроектированы для станка для резки, чтобы обеспечить оптимальное функционирование и безопасность пользования.
- j) **ВНИМАНИЕ: Остановка отрезного круга происходит с задержкой!** Запрещено тормозить алмазный круг прижатием скобу.
- 3) Перед сменой отрезного круга извлечь штепсельную вилку из розетки.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Станок для резки керамической и глазурованной плитки, предупреждения по технике безопасности

Безопасность работ:

- a) Применять только такие отрезные круги, для которых максимальная частота вращения, допустимая для данного материала не будет меньше максимальной частоты вращения шпинделя станка для резки. При вращении рабочего инструмента с частотой, превышающей его допустимую частоту вращения, может произойти его поломка, и его части могут отлететь.
- b) Ни в коем случае не эксплуатировать станка для резки с повреждёнными защитными кожухами и корпусами, а также без правильно установленных защитных устройств.
- b) Нельзя оставлять станка без надзора в помещениях, в которых пребывают дети.

- г) Не допускать присутствия посторонних лиц вблизи работающего станка для резки.

- д) ВНИМАНИЕ: Алмазный отрезной круг требует непрерывного охлаждения водой.**



ВНИМАНИЕ! Применять устройства для отсоса пыли!

Если производитель предусмотрел устройства для отсоса пыли или сбора пыли, следует проверить их присоединение и правильность установки.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Необходимо применять средства защиты.

Необходимо обязательно применять противопыльные респираторы.

Контакт или вдыхание пыли, возникающей при резке, представляет опасность для здоровья пользователя или находящихся вблизи лиц. Для защиты от пыли и испарений применять противопыльный респиратор и позаботится также о безопасности других лиц, находящихся в месте выполнения работы.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Необходимо применять средства защиты.

Обязательно применять защитные очки.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Необходимо применять средства защиты.

Необходимо обязательно работать со средствами защиты слуха.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Необходимо применять средства защиты.

Необходимо обязательно работать с защитными рукавицами.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Станок для резки керамической и глазурованной плитки, предупреждения по технике безопасности

Транспортировка и хранение:

- a) Для перемещения станка для резки применять только оборудование, предназначенное для транспортировки и ни в коем случае не использовать защитные кожухи для перемещения и переноски станка.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Станок для резки керамической и глазурованной плитки, предупреждения по технике безопасности

Электробезопасность:

- a) замена штепсельной вилки или кабеля электропитания должна выполняться только производителем электроинструмента или его сервисными пунктами;
- b) Не допускать контакта воды с электрическими элементами электроинструмента и лицами, пребывающими на рабочем месте.
- b) В качестве защиты от напряжения питания рекомендуется использовать защитное устройство по дифференциальному (разностному) току (RCD). Применение

защитного устройства по дифференциальному току (RCD)
снижает опасность поражения электрическим током.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Станок для резки керамической и глазурованной плитки, предупреждения по технике безопасности

Технический уход и ремонт:

- а) Лицо обслуживающее станок должно быть проинформировано об условиях, влияющих на эмиссию шума (напр. отрезные круги запроектированы так, чтобы обеспечить снижение испускаемого шума при правильном техническом уходе за отрезным кругом и станком для резки).
- б) Рекомендуется немедленно сообщать об обнаруженных неисправностях станка для резки, защитных кожухов или отрезных кругов.

НАЗНАЧЕНИЕ УСТРОЙСТВА:

Станок для резки керамической и глазурованной плитки может применяться для типичных операций резки малой и средней керамической (кафельной, глазурованной и т. п.) плитки, размеры которой соответствуют величине машины. Во время работы, благодаря применению мокрой резки, значительно уменьшается выделяемое количество пыли. Нельзя применять станок для резки древесины и металла. Станок для резки может применяться только в закрытых помещениях.

Машину можно применять только по назначению. Каждое иное применение, выходящее за указанные пределы, является несоответствующим назначению и ведёт к потере гарантии. За возникший в результате этого ущерб и разного рода травмы ответственность несёт пользователь или обслуживающее лицо, а не производитель.

Можно применять исключительно отрезные круги, предусмотренные для данной машины. Станок для резки может применяться только с алмазными кругами с полным покрытием, предназначенными для резки мрамора, камня, гранита, керамической и глазурованной плитки, и охлаждаемыми водой. Запрещено применять сегментные отрезные круги. Запрещено использовать пильные диски. Применение по назначению означает также соблюдение указаний по технике безопасности, а также инструкции по монтажу и указаний по эксплуатации, содержащихся в инструкции по обслуживанию.

Какая-либо модификация станка для резки, в результате которой может произойти изменение первоначального характера машины, напр. изменение частоты вращения или максимального диаметра отрезного круга, могут осуществляться только производителем станка для резки, который подтвердит, что машина в дальнейшем соответствует действующим правилам техники безопасности.

Даже применяя устройство по назначению, нельзя полностью исключить определённых факторов остаточного риска. С учётом конструкции машины может иметь место следующая опасность:

- Прикосновение к отрезному кругу в незащищённой области станка для резки.
- Попадание на вращающийся алмазный отрезной круг.
- Выброс под действием центробежной силы дефектного алмазного сегмента отрезного круга.
- Отбрасывание обрабатываемого предмета или его части.
- Ухудшение слуха в случае неприменения защитных наушников.

- Трескание / разрыв отрезного круга.

Ремонт станка для резки может выполняться только в определённых производителем сервисных пунктах. Устройства с питанием от сети должны ремонтироваться исключительно лицами, имеющими соответствующий допуск.

Машина не предназначена для профессионального, ремесленного или промышленного применения. Гарантийный договор не действителен, если машина применялась на ремесленных, промышленных предприятиях или предприятиях о подобной деятельности.

СОСТАВ КОМПЛЕКТА:

- Станок для резки керамической и глазурованной плитки - 1 шт.
- Резервуар для охлаждающей жидкости - 1 шт.
- Расклинивающий нож с защитным кожухом - 1 шт.
- Винты с пластмассовой ручкой с накладками для крепления направляющей - 2 шт.
- Направляющая параллельная - 1 шт.
- Направляющая для резки под углом - 1 шт.
- Алмазный отрезной круг Ø 180x 2,2x5 xØ22,2мм - 1 шт.
- Ключ блокировки шпинделя - 1 шт.
- Ключ накидной шестигранный - 1 шт.
- Инструкция по обслуживанию - 1 шт.
- Гарантийная карта - 1 шт.

КОНСТРУКЦИЯ МАШИНЫ:

Станок для резки керамической и глазурованной плитки имеет первый класс электрической защиты (устройства этого класса должны быть заземлены) и приводится в движение однофазным электродвигателем.

Конструкция циркулярной пилы показана на рис. A, B, C, D на стр. 2-3:

- Рис. А:**
- 1. Отверстие для крепления станка для резки
 - 2. Шкала установки угла наклона стола
 - 3. Винт с пластмассовой ручкой для установки угла
 - 4. Включатель/выключатель
 - 5. Винт барашковый для крепления направляющей
 - 6. Планка опорная
 - 7. Параллельная направляющая
 - 8. Рабочий стол
 - 9. Направляющая для резки под углом
 - 10. Защитный кожух
 - 11. Расклинивающий нож
 - 12. Шкала установки ширины пропила
 - 13. Нижний защитный элемент отрезного круга
 - 14. Резервуар для охлаждающей жидкости

Рис. В: 15. Винты крепления нижнего защитного элемента

- 16. Отметка уровня наполнения резервуара для охлаждающей жидкости
- 17. Стрелки, указывающие направление вращения отрезного круга
- 18. Шестигранный накидной ключ
- 19. Ключ блокировки шпинделя
- 20. Отрезной круг

Рис. С: 21. Винты крепления расклинивающего ножа

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Напряжение питания номинальное	230 В
Частота питания номинальная	50 Гц
Мощность номинальная	600 Вт
Номинальная частота вращения без нагрузки	2950 об/мин
Макс./мин. диаметр отрезного круга	180 мм
Диаметр отверстия в отрезном круге	22,2 мм
Макс. толщина разрезаемого материала при 90°	35 мм
Макс. толщина разрезаемого материала при 45°	20 мм
Размеры рабочего стола	360 x 330 мм
Класс оборудования / Степень защиты	I / IP 20
Вес (нетто/брутто)	10,0 кг/ 9,6 кг
Уровень звукового давления (LpA)	92 дБ(А)
Уровень звуковой мощности (LwA)	105 дБ(А)
Уровень вибрации a_v ($K=1,5 \text{ м/с}^2$) согласно стандарта EN 61029-1	<2,5 м/с ²
Цикл работы	S2 30 мин

S2 30 мин: кратковременный режим работы, номинальное время работы 30 мин.

ВНИМАНИЕ! По истечении 30 мин. работы с постоянной нагрузкой, необходимо прекратить работу и дождаться полного охлаждения станка для резки.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ:

ВНИМАНИЕ! Необходимо поддерживать порядок и хорошее освещение на рабочем месте.

Распаковать станок для резки и проверить отсутствие повреждений, могущих возникнуть во время транспортировки.

■ Установка станка для резки

Внимание! Прежде чем начать какие-либо работы по техническому уходу, изменению оснащения и установке машины, необходимо убедиться, что кабель электропитания отсоединен от источника питания.

Перед установкой станка для резки необходимо проверить комплектность устройства, а также состояние и крепление движущихся элементов (отрезного круга (20) и защитного кожуха (10) на расклинивающем ноже (11)):

- вращая отрезной круг вручную (штепсельная вилка должна быть извлечена из сетевой розетки), проверить отсутствие блокировки механизма передачи привода и правильность крепления отрезного круга,
- гайка крепления защитного кожуха на расклинивающем ноже должна быть завинчена таким образом, чтобы защитный кожух (10) поднимался по мере продвижения материала к отрезному кругу и возвращался в исходное положение после разрезки материала.

После проверки элементов, станок для резки вместе с резервуаром для охлаждающей жидкости (14) необходимо стablyно установить и привинтить винтами к рабочему столу (верстаку) или к стабильному основанию. Для этого служат крепёжные отверстия (1).

Перед запуском в работу необходимо установить расклинивающий нож с защитным кожухом и залить водой резервуар для

охлаждающей жидкости (14) до уровня, определяемого индикатором (16).

■ Установка расклинивающего ножа

ВНИМАНИЕ: Расклинивающий нож защищает обрабатываемый предмет от захвата отрезным кругом и отбрасыванием в сторону оператора станка. Расклинивающий нож обязательно должен быть установлен во время работы. Правильно установленный расклинивающий нож должен находиться на одной линии с отрезным кругом и располагаться на расстоянии 2-5 мм от него.

- Для установки расклинивающего ножа (11) необходимо ослабить винты с пластмассовыми ручками (3) с обеих сторон рабочего стола (8) и наклонить стол так, чтобы можно было вставить расклинивающий нож через плиту стола в держатель (смотри Рис. B). Затем установить расклинивающий нож (11) на одной линии с отрезным кругом (20), отрегулировать величину зазора на 2-5 мм между расклинивающим ножом и кругом, завинтить крепящие винты (21), фиксируя расклинивающий нож в этом положении.

■ Установка параллельной направляющей

Параллельная направляющая (7) может быть установлена с обеих сторон рабочего стола (8).

- Установить барашковые винты (5) и подкладки на направляющую (7).
- Вдвинуть крепление направляющей на опорную планку (6) рабочего стола (8).
- Установить направляющую в соответствии с рабочими требованиями и завинтить крепящие винты (5).

Чтобы предотвратить деформации обрабатываемого материала, направляющая должна быть установлена параллельно плоскости отрезного круга. Для этого необходимо обязательно проверять её установку при помощи шкалы установки ширины пропила (12), имеющейся на плате рабочего стола (8).

- В случае установки направляющей с другой стороны рабочего стола необходимо переставить её на противоположную сторону опорной планки и закрепить.

РАБОТА:

Перед подключением машины следует убедиться, что параметры сети питания соответствуют данным, указанным на щитке машины. Сеть питания, к которой подключается станок для резки, должна быть защищена предохранителем 10 А.

■ Включение/выключение

Станок для резки запускается в работу путём нажатия зелёной кнопки «Ф» включателя/выключателя (4). Прежде чем начать работу, необходимо дождаться, пока не будет достигнута максимальная частота вращения станка, а насос охлаждающей жидкости не начнёт подавать воду на отрезной круг.

Чтобы выключить станок, следует нажать красную кнопку «Ф» включателя/выключателя (4).

ВНИМАНИЕ! После каждого изменения установок рекомендуется выполнить пробную резку с целью проверки установленных размеров.

■ Общие указания, касающиеся резки

При выполнении какого-либо вида резки необходимо пред-

варительно убедиться, что отрезной круг не прикасается на каком-либо этапе работы к любой из направляющей или иному элементу машины.

Необходимо убедиться, что все защитные кожухи правильно прикреплены.

Отрезные круги следует предохранять от падений и ударов. Не следует подвергать отрезные круги действию боковых сил.

■ Позиция оператора машины.

Не следует находиться на одной линии с плоскостью отрезного круга спереди электроинструмента. Необходимо всегда находится в положении несколько сбоку.

■ Заедание (зашемление)

В случае заедания (зашемления) отрезного круга необходимо выключить станок для резки и отключить его от источника питания, а затем удалить обрабатываемый материал.

■ Прямой пропил

Ширину пропила установить при помощи параллельной направляющей (7) и зафиксировать барашковыми винтами (5). Ширину пропила может быть считана при помощи шкалы (12).

ВНИМАНИЕ: На шкале должен быть установлен одинаковый размер с обеих сторон стола.

На рис. E показано правильное положение рук во время выполнения прямого пропила. Перемещение плитки должно выполняться обеими руками, которые не должны находятся на линии резки плитки.

Подача плитки должна соответствовать эффективности резки круга. Обрабатываемый материал следует медленно и равномерно перемещать вперёд. Отрезной круг в процессе резки не может значительно изменять свою частоту вращения, поэтому необходимо применять соответствующую силу подачи. После разрезания плитки выключить станок для резки.

ВНИМАНИЕ: Выброс небольшого количества воды пилой во время работы является нормальной ситуацией. Необходимо постоянно контролировать уровень воды в резервуаре.

■ Пропил по диагонали

ВНИМАНИЕ: Во время резки с применением направляющей для резки под углом, следует использовать параллельную направляющую. Этот метод применяется только для плитки небольших размеров.

- Опереть направляющую для резки под углом (9) на параллельную направляющую (7) (Рис. F).
- Установить параллельную направляющую (7) на соответствующую ширину пропила и зафиксировать барашковыми винтами (5) с обеих сторон станка для резки.
- Разместить материал в направляющей для резки под углом (9).
- Включить станок для резки и после достижения максимальной частоты вращения перемещать направляющую для резки под углом (9) вместе с материалом вдоль параллельной направляющей (7) в направлении отрезного круга.
- После завершения резки выключить станок для резки.

■ Снятие фаски

Снятие фаски с плитки возможно при наклоне стола на заданный угол снятия фаски. Для этого необходимо ослабить зажимные винты (3), наклонить рабочий стол (8) на заданный угол на шкале

установки угла (2) и вновь завинтить оба винта. (Рис. D). Направляющую необходимо установить на расстоянии около 2 мм от отрезного круга. Плитку уложить лицевой поверхностью вниз. Выполнить пропил.

■ Замена алмазного отрезного круга

ВНИМАНИЕ! Перед выполнением замены отрезного круга необходимо убедиться, что машина отключена от сети питания. Извлечь штепсельную вилку из розетки.

Для замены отрезного круга необходимо отвинтить станок для резки от верстака, чтобы его поднять. Иначе невозможно устраниТЬ резервуар для охлаждающей жидкости и демонтировать нижний защитный элемент отрезного круга.

- Поднять станок для резки вверх и устраниТЬ резервуар для охлаждающей жидкости (14).
- Отвинтить крепящие винты (15) с обеих сторон нижнего защитного элемента и снять защитный кожух (13), перемещая его вниз.
- Отвинтить крепящую гайку при помощи торцового ключа (18), блокируя при этом шпиндель при помощи ключа (19) (Рис. B).

Снять внешний прижимной фланец со шпинделя и отрезной круг (20) с внутреннего фланца.

ВНИМАНИЕ! Перед установкой нового отрезного круга следует тщательно очистить прижимные фланцы.

Надеть новый отрезной круг, выполняя все описанные выше операции в противоположной последовательности.

ВНИМАНИЕ! Необходимо обратить внимание на правильность направления вращения отрезного круга (смотри направляющие стрелки (17) на алмазном круге и на защитных кожухах).

Установить защитный кожух отрезного круга, разместить резервуар для охлаждающей жидкости под защитным кожухом и вновь привинтить станок для резки к верстаку (рабочему столу).

ЧИСТКА И ТЕХНИЧЕСКИЙ УХОД:

ВНИМАНИЕ! Прежде чем приступить к чистке и работам по техническому уходу, необходимо убедиться, что машина отключена от сети питания. Извлечь штепсельную вилку из розетки и убедиться, что отрезной круг перестал вращаться.

■ Чистка

Рекомендуется выполнять чистку машины после каждого применения.

Машину необходимо протереть влажной тряпкой, с небольшим количеством мыла. Не применять каких-либо чистящих средств или растворителей; они могут повредить пластмассовые элементы машины.

Резервуар для охлаждающей жидкости (14) и отверстие под нижней частью нижнего защитного элемента необходимо регулярно чистить от загрязнений, иначе охлаждение алмазного отрезного круга не гарантируется.

■ Технический уход

Внутри машины нет элементов, требующих технического ухода. Необходимо регулярно выполнять смазку всех движущихся элементов.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Перед транспортировкой или складированием следует опорожнить резервуар с охлаждающей водой. Для выполнения подъёма машины не использовать защитный кожух.

Машину следует транспортировать и складировать в упаковке, защищающей от влаги и проникновения пыли. Необходимо защитить вентиляционные отверстия. Мелкие элементы, попавшие вовнутрь корпуса, могут повредить электродвигатель.

УСТРАНЕНИЕ ОТХОДОВ И РЕЦИКЛИРОВАНИЕ:

С целью предотвращения повреждения во время транспортировки, машина находится в упаковке. Эта упаковка является сырьём, которое можно повторно использовать или передать на повторную переработку. Машина и её принадлежности изготовлены из различных материалов, таких напр. как металл и пластмасса. Повреждённые элементы машины следует передать в пункт сбора вторичного сырья. Сведения об этом можно получить в специализированном магазине или в органе местного самоуправления.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:



ВНИМАНИЕ: Представленный символ означает запрещение размещения использованного оборудования вместе с другими отходами (за это грозит наказание в виде штрафа). Опасные компоненты, имеющиеся в электрическом и электронном оборудовании отрицательно влияют на окружающую среду и

здравье человека.

Домашнее хозяйство должно способствовать восстановлению и повторному использованию (рециклизированию) использованного оборудования. В Польше и в Европе создаётся или уже существует система сбора использованного оборудования, в рамках которой все пункты продажи в/у оборудования обязаны принимать использованное оборудование. Кроме того, имеются пункты приёма в/у оборудования.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «ПРОФИКС»,
ул. Марынинская 34, 03-228 Варшава, ПОЛЬША

ТИПИЧНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ:

Станок для резки не включается.

Проверить наличие электрического напряжения в сетевой розетке.
Проверить работу выключателя дифференциального тока.

- Если станок для резки далее не работает, связаться с авторизованным сервисным пунктом.

Большой шум электродвигателя.

Повреждён электродвигатель или угольные щётки.

- Связаться с авторизованным сервисным пунктом.

Настоящее устройство соответствует польским и европейским стандартам, а также указаниям по технике безопасности.

Все работы по ремонту должны выполняться квалифицированным персоналом, с использованием оригинальных запасных частей.

■ Описание пиктограмм, имеющихся на щитке



«Обязательно применять защитные очки»



«Применять средства защиты слуха!»



«Работать в защитных рукавицах»



«Внимание, опасность резанной раны!»



«Станок для резки может применяться исключительно с алмазными кругами с полной насыпью»



«Предупреждение! Перед запуском в работу прочитать инструкцию по эксплуатации!»



«Запрещено размещать отработанное оборудование вместе с другими отходами»



«Устройство соответствует декларации ЕС»



Настоящая инструкция по эксплуатации защищена авторскими правами. Запрещено её копирование и размножение без согласия ООО «ПРОФИКС».

Исх. №: DT-C2/d_zg/0025/02/12.2015

Ломна-Ляс, 02.12.2015

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ЕС

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «ПРОФИКС», ул. Марывильска 34, 03-228 Варшава, ПОЛЬША

Лицо, уполномоченное для составления технической документации:

Mariusz Rottuski, Торгово-дистрибуционный центр «PROFIX», ul. Dobra 3, Łomna Las, 05-152 Czosnów, Польша

Настоящим подтверждаем, что изделие(я):

Станок для резки керамической и глазурованной плитки, марка VULCAN Concept; код изделия PROFIX: VG18601; тип: S1M-ZP35-125; серийный номер: S1538 ... - S1701

230 В; 50 Гц; 600 Вт; кл. I; n_o = 2950 об/мин; Ø180 mm

соответствует(ют) требованиям, указанным в директивах Европейского Парламента и Совета:

2006/42/EC от 17 мая 2006 г. "О машинах и механизмах", вносящая изменения в директиву 95/16/CE (Офиц. Вестн. ЕС L 157 от 09.06.2006 г., стр. 24 с посл. изм.);

2004/108/EC от 15 декабря 2004 г. касающаяся сближения законодательств государств-членов ЕС относительно электромагнитной совместимости и отменяющей Директиву 89/336/EЭС; (Офиц. Вестн. ЕС L 390 от 31.12.2004 г., стр.24-37 с посл. изм.);

2011/65/EU от 8 июня 2011 года об ограничении использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании (Офиц. Вестн. ECL 174 от 1 июля 2011г., стр. 88);

и изготовлено(ы) в соответствии со стандартами:

EN 61029-1:2009+A11:2010 EN ISO 12100:2010

EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011 EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008 EN 61000-3-2:2006+A2:2009

EN 61000-3-3:2013

IEC 62321:2008



Mariusz Rottuski

Специалист по сертификации и качеству

Настоящая декларация соответствия выдается под исключительную ответственность производителя.



Политика компании PROFIX - это политика постоянного совершенствования своих изделий, и поэтому компания сохраняет за собой право изменения спецификации изделия без предварительного уведомления. Изображения, имеющиеся в инструкции, являются примерными и могут незначительно отличаться от фактического вида приобретенного электроинструмента.



ÎNAINTE DE UTILIZARE, CITIȚI ACESTE INSTRUCȚIUNI.

Păstrează instrucțiunile pentru o folosire viitoare.



ATENȚIE! Citește toate avertismentele referitoare la protecția muncii marcate cu simboluri și toate indicațiile referitoare la utilizarea în siguranță.

Nerespectarea avertismentelor de mai jos, poate duce la accidente și la electrocutare, incendiu și/sau la vătămări corporale.

Păstrează toate avertismentele și indicațiile referitoare la protecția muncii, pentru a le folosi în viitor.

În avertismentele de mai jos, termenul "unealta electrică" înseamnă unealta care este alimentată de la rețea (cu cablu de alimentare) sau unealta electrică alimentată din baterie (fără cablu).



ATENȚIE! Reguli generale de protecție a muncii.

Siguranța la locul de muncă:

- a) La locul de muncă păstrează curătenie și bună iluminare. Zonele și bancurile de lucru aglomerate cheamă accidente.**
- b) Nu utilizați unealta electrică în atmosferă explozive, formate din lichide inflamabile, gaze sau lichide. Unealta electrică produce scânteie, care pot aprinde praful sau aburii.**
- c) Tineți copiii departe de locurile în care unealta electrică este folosită. Distragerea atenției poate duce la pierderea atenției asupra uneltei electrice.**



ATENȚIE! Reguli generale cu privire la utilizarea în siguranță a uneltei.

Siguranța electrică:

- a) Ștecherul uneltei electrice trebuie să fie conforme cu priza. Este interzisă modificarea ștecherului. Este interzisă utilizarea prelungitoarelor în cazul uneltelelor electrice cu cablu de legare la pământ de protecție. Neterminarea ștecherelor și a prizelor micșorează riscul de electrocutare.**
- b) Evitați să atingeți suprafața de împământare sau conectările la masă, cum ar fi conducte, radiatoare, radiatoare de încălzire centrală și frigidere. În cazul atingerii părților împământate, crește riscul de electrocutare.**
- c) Nu expuneți sculele electrice în condiții de ploaie sau mediu umed. În caz de infiltrație cu apă, crește riscul de electrocutare.**
- d) Nu abuzați de cablurile de conectare. Nu folosiți cablul de alimentare la mutarea, tragerea uneltei sau tragerea ștecherului din priză. Păstrați cablul de alimentare departe de surse de căldură, ulei, mușchi ascuțite sau părți în mișcare. Cablurile deteriorate sau încurcate cresc riscul de electrocutare.**
- e) În cazul în care unealta electrică este folosită în aer liber, conectarea trebuie efectuată cu ajutorul prelungitoarelor destinate funcționării în aer liber. Folosirea prelungitorului destinat funcționării în aer liber, micșorează riscul de electrocutare.**
- f) În cazul în care unealta electrică este folosită în mediu umed, este inevitabilă, utilizarea unui dispozitiv de protecție împotriva tensiunii de alimentare, cum ar fi aplicarea unui dispozitiv de curent rezidual (RCD). Folosirea RCD micșorează riscul de electrocutare.**



ATENȚIE! Avertismente generale cu privire la siguranța folosirii uneltei.

Siguranță personală:

- a) Acest echipament nu este destinat utilizării de către persoane (inclusiv copii) cu abilități fizice reduse, senzoriale sau mentale, sau de persoane care nu au experiență sau nu cunosc echipamentul, cu excepția cazului în care are loc sub supraveghere sau în conformitate cu instrucția de folosire a echipamentului, de către o persoană responsabilă pentru siguranța lor.**
- b) Trebuie să fiți atenți, să aveți grijă ce faceți și să păstrați bun simț în timpul folosirii uneltei electrice. Nu folosiți unealta electrică, când sunteți obosită sau sub influența drogurilor, alcoolului sau a medicamentelor. Un moment de neatenție în timpul lucrului cu unelata electrică poate cauza vătămări personale grave.**
- c) Folosiți echipament de protecție. Portați întotdeauna ochelari de protecție. Folosind echipamentul de protecție cum ar fi masca de praf, pantofii cu anti-alunecare, căști sau protecție auditivă, mășcări și riscul de vătămăre.**
- d) Evitați pornirea accidentală. Înainte de conectarea la sursa de alimentare și/sau înainte de conectarea bateriei și înainte de ridicarea sau mutarea uneltei asigurați-vă că comutatorul uneltei electrice este în poziția opriță. Mutarea uneltei electrice cu degetul pe comutator sau conectarea uneltei electrice la rețea de alimentare în poziția pornită poate provoca un accident.**
- e) Înainte de pornirea uneltei electrice îndepărtați toate uneltele din apropiere. Lăsarea de unelte pe părțile de mișcare ale uneltei electrice poate duce la vătămări corporale.**
- f) Nu vă aplecați prea mult. Trebuie să stați sigur și să mențineți echilibru. Acest lucru va permite un control mai bun asupra unelei electrice în situații neașteptate.**
- g) Îmbrăcați-vă corespunzător. Nu purtați haine largi sau bijuterii. Țineți părul strâns, hainele și mănușile departe de părțile în mișcare. Hainele largi, bijuterii sau părul lung se pot agăta de părțile în mișcare.**
- h) Dacă echipamentul este potrivit pentru conectarea extractorului de praf extern și a colectorului de praf, asigurați-vă că acestea sunt conectate și folosite corect. Folosirea colectorului de praf poate reduce riscul de pericole legate de prăfuite.**



ATENȚIE! Avertismente generale cu privire la folosirea în siguranță a uneltei.

Utilizarea și îngrijirea uneltei electrice:

- a) Nu suprincărcați unealta electrică. Utilizați o unealtă electrică în funcție de puterea necesară muncii efectuate. Unealta electrică corectă va permite o funcționare mai bună și este sigură în cazul însârnicării, pentru care a fost proiectată.**
- b) Este interzisă utilizarea uneltei electrice dacă comutatorul pornește și nu oprește unealta. Fiecare unealtă electrică care nu pornește sau nu se oprește este periculoasă și trebuie reparată.**

- c) Deconectați ștecherul de la sursa de alimentare a uneltei electrice și/sau deconectați bateria înainte de orice setare, schimbare de părți sau depozitare. Aceste mijloace de protecție reduc riscul unei poromiri accidentale a unei lăzile electrice.
- d) Unealta electrică nefolosită trebuie depozitată departe de copii și nu trebuie împrumutată persoanelor care nu cunosc unealta electrică sau care nu au citit această instrucție de folosire a unei lăzile electrice. Unealta electrică este periculoasă când este folosită de o persoană fără experiență.
- e) Unealta electrică trebuie bine întreținută. Trebuie controlată alinierea sau briuirea pieselor în mișcare, ruperea pieselor și alți factori care pot avea influență la funcționarea unei lăzile electrice. Dacă găsim o deteriorare, unealta electrică înaintea folosirii trebuie reparată. Cauza multor accidente este întreținerea necorespunzătoare a unei lăzile electrice.
- f) **Unelele de tăiere trebuie să fie ascuțite și curate.** Întreținerea părților ascuțite ale unelelor de tăiere reduce riscul de blocare în material și ușurează folosirea.
- g) Unealta electrică, echipamentul, unelele de lucru, etc. trebuie folosite în conformitate cu această instrucție, ținând cont de tipul și conudențile de lucru. Utilizarea unei lăzile electrice în alt mod decât este destinația, poate duce la situații periculoase.
- h) La temperaturi scăzute, sau după o perioadă îndelungată de nefolosire, este recomandată pornirea unei lăzile electrice fără sarcină pentru câteva minute pentru a distribui corect unsoarea în mecanismul de transmisie.
- i) Pentru curățirea unei lăzile electrice folosiți o cărpă moale, umedă (nu udă) și săpun. Nu folosiți benzинă, diluant sau alte mijloace care pot deteriora echipamentul.
- j) Unealta electrică trebuie depozitată/transportată numai după ce ne-am asigurat că toate elementele în mișcare sunt blocate și asigurate cu ajutorul elementelor destinate blocării.
- k) Unealta electrică trebuie păstrată într-un loc uscat, asigurat împotriva prafului și a umezelii.
- l) Transportul unelei lăzile electrice trebuie să aibă loc în ambalajul original, asigurat împotriva deteriorărilor mecanice.



ATENȚIE! Avertismente generale cu privire la folosirea în siguranță a unelelor.

Repararea:

- a) Reparaarea unei lăzile electrice trebuie efectuată de persoane calificate, care folosesc doar piese de schimb originale. Acest lucru asigură că folosirea unei lăzile electrice va fi în siguranță.
- b) Dacă cablul de alimentare este deteriorat, trebuie înlocuit cu unul nou la producător sau într-un unitate de reparații specială sau de către o persoană calificată, pentru a evita pericolele.



ATENȚIE!

În timpul utilizării unei lăzile electrice se recomandă respectarea regulilor de bază ale siguranței muncii, pentru a evita incendii, electrocutarea sau vătămări mecanice.



AVERTISMENT! Mașina de tăiat gresie, avertismente referitoare la siguranță

Siguranța personală:

- a) Nu folosiți discuri de diamant de tăiere, care sunt deteriorate sau deformate.
- b) Aveți grijă, ca discul de tăiere ales să fie corespunzător pentru materialul care va fi tăiat.
- c) Folosește, când este necesar, mijloace de protecție personală corespunzătoare.
- protecția auditivă pentru a micșora riscul de pierdere a auzului,
 - mască de protecție pentru a micșora riscul de inhalare de praf dăunător,
 - mănuși de protecție când pânza de fierastrău este în mișcare și manipulează un material dur.
- d) Montați numai discuri de tăiere ascuțite, în stare ideală; cele crăpate, îndoite trebuie să fie înlocuite cu noi.
- e) Controlează dacă discul de tăiere este bine montat și se rotește în direcția corectă.
- f) Nu folosiți niciodată la montarea discurilor de tăiere șuruburi sau șabi de deteriorare sau necorespunzătoare. Șabiile și șuruburile de fixare ale discului de tăiere au fost special proiectate pentru mașina de tăiat, pentru a asigura funcționarea optimă și siguranța folosirii.
- g) **ATENȚIE: Discul de tăiere se oprește cu întârziere!** Este interzisă frânarea discului prin apăsare laterală.
- h) Înainte de înlocuirea discului de tăiere, deconectați ștecherul de la priza de alimentare.



AVERTISMENT! Mașina de tăiat gresie, avertismente referitoare la siguranță

Siguranța muncii:

- a) Folosiți doar pânze de fierastrău, ale căror viteza de tăiere, maximă acceptată pentru material nu este mai mică decât viteza maximă de rotare a axului fierastrăului. Unealta de lucru, care se rotește cu viteza mai mare decât viteza admisă, se poate crăpa iar părțile iei sării în exterior.
- b) Este interzisă folosirea mașinii de tăiat cu scuturile și carcasa deteriorate sau fără echipamentul de siguranță corect montata.
- c) Este interzisă lăsarea mașinii fără supraveghere în încăperile în care se află copiii.
- d) Este interzisă prezența altor persoane în apropierea mașinii în funcțiune.
- e) **ATENȚIE: Discul de tăiere de diamant trebuie răcit continuu cu apă.**



ATENȚIE! Folosiți echipamente de aspirare a prafului!

Dacă producătorul a prevăzut instalatia de aspirare sau adunare a prafului, controlează, dacă sunt conectate și corect montate.



AVERTISMENT!

Folosește echipament de protecție. Întotdeauna utilizează masca de praf.

Contactul sau inhalarea de praf care apare în urma procesului de tăiere este dăunător atât pentru operator cât și pentru persoanele aflate în jur. Pentru protecția împotriva prafului utilizează masca și ai grijă de siguranța persoanelor aflate în locul de muncă.

**AVERTISMENT!**

Folosește echipament de protecție. Folosiți întotdeauna ochelarii de protecție.



Folosește echipament de protecție. Întotdeauna utilizați protecția auzului.



Folosește echipament de protecție. Întotdeauna utilizează mănuși de protecție.



AVERTISMENT! Mașina de tăiat gresie, avertismente referitoare la siguranță

Transportul și depozitarea:

a) Când mașina de tăiat este mutată, folosiți echipamentele destinate transportului și nu folosiți scuturile cu scopul îndrumării sau mutării.



AVERTISMENT! Mașina de tăiat gresie, avertismente referitoare la siguranță

Siguranța electrică:

- a) Înlocuirea ștecherului său a cablului de alimentare trebuie să fie efectuată de producător sau persoane autorizate;
- b) Aveți grijă ca apa să nu infiltreze părțile electrice, uineltele și persoanele din jurul bancului de lucru.
- d) Se recomandă folosirea ca protecție împotriva tensiunii de alimentare a instalație de diferențiere RCD. Folosirea RCD micșorează riscul de electrocutare.



AVERTISMENT! Mașina de tăiat gresie, avertismente referitoare la siguranță

Întreținerea și repararea:

- a) Utilizatorul trebuie să fie informat cu privire la condițiile, care au influență asupra emiterii de zgromot (de ex. discurile de tăiat sunt proiectate în așa fel, încât asigură scăderea zgromotului emis, prin întreținerea corectă a discului de tăiere și a pânzei).
- b) Se recomandă, ca defecțiunile pânzelor, scuturilor și a discului să fie anunțate imediat după observarea acestora.

DESTINAREA ECHIPAMENTULUI:

Mașina de tăiat gresie poate fi folosită pentru operații tipice de tăiere a plăcilor mici și mijlocii de plăci ceramică (tigla, gresie etc.) cu dimensiunile corespunzătoare mărimii mașinii. În timpul funcționării, datorită utilizării tăierii umede, cantitatea de praf este limitată. Este interzisă folosirea pentru tăierea de lemn sau metale. Mașina de tăiat poate fi utilizată doar în încăperile închise.

Mașina poate fi utilizată doar în conformitate cu destinarea. Orice altă utilizare neconformă cu destinarea duce la pierderea garanției. De orice distrugeri și vătămări răspunde utilizatorul sau operatorul, și nu producătorul.

Puteți utiliza doar discuri de tăiere destinate acestei mașini. Mașina de tăiat poate fi utilizată doar cu discuri de diamant cu granulație întreagă, destinate tăierii de marmură, pietre de granit, teracotă și ceramică, răcitată cu apă. Este interzisă utilizarea de discuri de tăiere segmentate. Este interzisă folosirea de pânze de fierastrău. Pentru utilizarea corectă trebuie respectate instrucțiile referitoare la siguranță și instrucția de montare precum și indicațiile referitoare la exploatare menționate în instrucția de folosire.

Orice modificare a echipamentului, care pot schimba caracteristicile

initiale ale sale, cum ar fi schimbarea vitezei de rotare, sau diametrul maxim al discului de tăiere pot fi efectuate doar de către producător, care va confirma că echipamentul este în continuare conform indicațiilor de siguranță.

Chiar dacă va fi utilizat corect, nu pot fi eliminate complet anumiți factori de risc. Datorită construcției și proiectării de mașini, pot apărea următoarele pericole:

- Atingerea discului de tăiat în loc neacoperit în interior.
- Întindere înspre discul de tăiere în funcțiune.
- Aruncare de către forță centrifugă a segmentului de diamant deteriorat al discului de tăiat.
- Aruncarea materialului tăiat sau a părților tăiate.
- Deteriorarea auzului datorită neutilizării protecției necesare.
- Crăparea/ruperea discului de tăiere.

Mașina de tăiat poate fi reparată doar în punctele de service autorizate de către producător. Echipamentul alimentat din rețea poate fi reparat doar de către persoane autorizate.

Echipamentul nu este destinat utilizării profesionale, artizanale sau industriale. Contractul de garanție nu este valabil, când echipamentul este utilizat în unități artizanale, industriale sau în activități similare.

ELEMENTE:

- Mașină de tăiat gresie -1 buc.
- Rezervor lichid de răcire -1 buc.
- Pană de divizare cu scut de protecție -1 buc.
- Șuruburi fluture cu șabi de fixare ghidaj -2 buc.
- Ghidaj paralel -1 buc.
- Ghidaj unghiular -1 buc.
- Disc de diamant de tăiere Ø 180x 2,2x5 xØ 22,2mm -1 buc.
- Cheie blocare ax -1 buc.
- Cheie imbus -1 buc.
- Instrucția de folosire - 1 buc.
- Fișă de garanție - 1 buc.

CONSTRUCȚIA MAȘINII:

Mașina de tăiat gresie este o unealtă din prima clasă a uneltelor (uneltele din această clasă trebuie să fie legate la pământ) și este alimentat cu motor cu o fază.

Construcția fierastrăului este prezentată în fig. A, B, C, D pe pag. 2-3:

Fig.A: 1. Orificiu montare mașină de tăiat

2. Scală înclinare banc
3. Șurub fluture de setare unghi
4. Pornire/oprire
5. Șurub fluture de fixare ghidaj
6. Bandă de rezistență
7. Ghidaj paralel
8. Banc de lucru
9. Ghidaj unghiular
10. Scut de protecție (capotă)
11. Pană de divizare
12. Scală setare lățime de tăiere
13. Scutul inferior al discului de tăiere
14. Rezervor lichid de răcire

Fig.B: 15. řuruburi de fixare scut inferior

- 16. Indicator nivel de umplere cu lichid de răcire
- 17. Săgeți indicațoare direcție rotire disc
- 18. Cheie imbus
- 19. Cheie blocare ax
- 20. Disc de tăiere

Fig.C: 21. řurub de fixare pană

SPECIFICAȚII:

Tensiune nominală	230 V
Frecvență nominală	50 Hz
Putere nominală	600 W
Viteză nominală în gol	2950 rot/min
Max./min. diametru disc de tăiere	180 mm
Diametrul orificiului discului	22,2 mm
Max. grosime a materialului tăiat 90°	35 mm
Max. grosime a materialului tăiat 45°	20 mm
Dimensiunile banchului de lucru	360x330 mm
Clasa echipamentului / Protecția	I / IP 20
Greutate brută/net	10 kg / 9,6 kg
Nivelul presiuni acustice (LpA)	92 dB(A)
Nivelul puterii acustice (LwA)	105 dB(A)
Nivelul de vibrații a _v (K=1,5m/s ²) conform EN 61029-1	<2,5 m/s ²
Ciclul de lucru	S2 30 min

S2 30 min: funcționare ocazională, timpul de lucru nominal 30 min.

ATENȚIE! După 30 min de funcționare cu sarcină, intrerupeți lucrul până când mașina se răcește.

PREGĂTIRE/DEFUNCȚIONARE:

ATENȚIE! La locul de muncă întrețineți curătenia și buna iluminare.

Deschideți mașina de tăiat și controlați dacă nu a fost deteriorată în timpul transportului.

■ Montarea mașinii de tăiat

Atenție! Deconectați řecherul din priza de alimentare.

Înainte de montarea mașinii de tăiat, controlați dacă toate elementele necesare sunt prezente și starea și fixarea elementelor în mișcare (discul de tăiere (20) și scutul de protecție (10) pe pană de divizare (11)):

- rotind manual până (řecherul trebuie scos din priza de alimentare) controlați dacă mecanismul de transmisie nu este blocat mecanic sau dacă discul a fost fixat corespunzător,
- piulița de fixare a scutului de protecție pe pană de divizare trebuie să fie strânsă, astfel încât scutul de protecție (10) să se ridice în funcție de împingerea materialului spre discul de tăiere și să revină în poziția de repaus după tăierea materialului.

După controlul elementelor mașinii de tăiat împreună cu rezervorul de lichid de răcire (14) trebuie să se așeze stabil și înșurubate cu řuruburi de banch de lucru sau o masă stabilă. Pentru aceasta sunt orificele de montare (1).

Înainte de pornire, montați pană de divizare împreună cu scutul de protecție și umpleți cu apă rezervorul de lichid de răcire (14) până la nivelul indicat (16).

■ Fixarea penei de divizare

ATENȚIE! Pană de divizare asigură elementul prelucrat împotriva prinderii de către disc și aruncarea sa înspre operator. Pană trebuie montată întotdeauna în timpul funcționării. Așezarea corectă a penei trebuie să fie în aceeași linie cu pânzajii trebuie să fie la distanță de eadă de 2 - 5 mm.

- Pentru setarea penei de divizare (11) slăbiți řuruburile fluture (3) pe ambele părți ale banchului de lucru (8) și înclinați masa, așa încât să putem introduce pană de divizare prin masă spre ax (vezi fig. B). Setarea penei are loc (11) într-o linie cu discul de tăiere (20), având spațiu 2 - 5 mm între pană și discul prin înșurubarea řuruburilor de fixare (21), blocând pană în această poziție.

■ Montarea ghidajului paralel

Ghidajul paralel (7) poate fi fixat pe ambele părți ale mesei de lucru (8).

- Montați piulița fluture a ghidajului paralel (5) și ţabele ghidajului (7).
- Introduceți fixarea ghidajului în banda de rezistență (6) a mesei de lucru (8).
- Fixați ghidajul în conformitate cu cerințele de lucru și strângeti mânerele de blocare (5).

Pentru a evita blocarea în materialul prelucrat, ghidajul trebuie fixat paralel în funcție de discul de tăiere. De aceea trebuie întotdeauna controlată poziția acestuia cu ajutorul riglei de pe ghidaj a lățimii de tăiere (12), amplasată pe masa de lucru (8).

- În cazul montării ghidajului pe două parte a mesei de lucru, așezați-o pe cealaltă parte a benzii de rezistență și fixați.

FUNCTIONAREA:

Controlați înainte de conectarea mașinii, dacă datele de pe tabelul nominal sunt în conformitate cu parametrii rețelei de alimentare. Rețeaua la care este conectată mașina trebuie să fie asigurată cu siguranță 10 A.

■ Pornire/oprire

Mașina de tăiere este pornită prin apăsarea butonului verde «I» al întrerupătorului (4). Înainte de începerea lucrului, trebuie așteptat până când mașina de tăiat atinge viteză maximă iar pompa de răcire începe să alimenteze cu lichid de răcire discul de tăiere.

Pentru a opri mașina, apăsați butonul roșu «O» al întrerupătorului (4).

ATENȚIE! După fiecare schimbare a setării, recomandăm executarea unei tăieri de probă pentru controlul setărilor noilor dimensiuni.

■ Indicații generale referitoare la tăiere

Pentru toate tipurile de tăiere, asigurați-vă că discul nu va atinge niciodată ghidaje sau orice altă parte a mașinii.

Asigurați-vă că toate scuturile sunt montate corect.

Discurile de tăiere trebuie să protejeze împotriva loviturilor și șocurilor. Nu expuneți discurile la acțiunea forțelor laterale.

■ Poziția operatorului

Nu stați în aceeași linie cu discul de tăiere în fața unei electrice. Întotdeauna stați ușor înclinat într-o parte.

■ Blocarea

În cazul blocării discului de tăiere, opriți mașina de tăiat și deconectați-o de la sursa de alimentare, iar apoi îndepărtați materialul blocat.

■ Tăiere dreaptă

Lățimea de tăiere este setată cu ajutorul ghidajului paralel (7) și blocată cu řuruburile fluture (5). Lățimea de tăiere poate fi citită pe rigla (12).

ATENȚIE: Pe riglă, pe ambele părți ale bancului trebuie setată aceeași valoare.

În figura E sunt indicate pozițiile mâninilor în timpul tăierii drepte. Împingerea plăcilor trebuie să aibă loc cu ajutorul ambelor mâini, care trebuie să rămână la linia de tăiere a plăcii.

Viteza trebuie să fie corespunzătoare randamentului de tăiere. Încet și uniform, împingem materialul prelucrat. Discul de tăiere nu poate în timpul tăierii să își micșoreze viteza de rotație de aceea trebuie menținută forța de apăsare. După tăierea plăcii, oprim mașina de tăiat.

ATENȚIE: Stropirea cu puțină apă de către disc în timpul lucrului, este o situație normală. Controlați continuu nivelul apei în rezervor.

■ Tăierea pe diagonală

ATENȚIE: În timpul tăierii cu folosirea ghidajului unghiular folosind ghidajul paralel. Această metodă poate fi aplicată doar pentru plăci cu dimensiuni mici.

- Sprâniți ghidajul unghiular (9) pe ghidajul paralel (7) (fig. F).
- Setați ghidajul paralel (7) la lățimea dorită de tăiere și blocați cu suruburile fixare (5) pe ambele părți ale mașinii.
- Așezați materialul pe ghidajul unghiular (9).
- Porniți mașina și după atingerea rotației maxime împingeți ghidajul unghiular (9) împreună cu materialul pe ghidajul paralel (7) în direcția discului de tăiere.
- După executarea tăierii, oripați mașina.

■ Teșirea

Teșirea plăcilor este posibilă după înclinarea bancului la unghiul dorit de teșire. Pentru aceasta, slăbiți suruburile de fixare (3), înclinați bancul de lucru (8) sub unghiul dorit de pe scara unghiulară (2) și blocați din nou suruburile (fig.D). Ghidajul trebuie setat la o distanță de aproximativ 2 mm de discul de tăiere. Placa va fi așezată pe bancul de lucru cu față în jos. Efectuați tăierea.

■ Înlăturarea discului de diamant de tăiere

ATENȚIE! Înainte de înlocuirea discului de tăiere, asigurați-vă că mașina este deconectată de la rețeaua de alimentare. Scoateți ștecherul din priză.

Pentru înlocuirea discului de tăiere necesară este desurubarea mașinii de tăiat de pe masa de lucru și ridicarea acesteia. Altfel, va fi imposibilă deplasarea rezervorului de lichid de răcire și demontarea scutului inferior al discului de tăiere.

- Ridicați mașina în sus și îndepărtați rezervorul de lichid de răcire (14).
- Desurubați suruburile de fixare (15) de pe ambele părți ale scutului inferior și scoateți scutul de protecție (13) împingându-l în jos.
- Desurubați piulița de fixare cu ajutorul cheii (18) blocând în același timp axul cu ajutorul cheii (19) (fig. B).

Scoateți flanșa exterioară de apăsare de pe ax și discul de tăiere (20) de pe flanșa interioară.

ATENȚIE! Înainte de montarea unui nou disc, curățați atent flanșele de apăsare.

Montați un nou disc de tăiere efectuând toate punctele enumerate mai sus în ordine inversă.

ATENȚIE! Aveți grijă de direcția corectă de rotire a discului de tăiere (vezi săgețile indicatoare (17) de pe discul de diamant și scuturile de protecție).

Montați scutul discului de tăiere, amplasați rezervorul de lichid de răcire sub scut și însurubați mașina din nou de masa de lucru.

CURĂȚIREA ȘI ÎNTRĂTINEREA:

ATENȚIE! Înainte de lucrările de întreținere și curățire, asigurați-vă

că mașina este deconectată de la rețeaua de alimentare. Scoateți ștecherul din priză și așteptați până când discul de tăiere se oprește.

■ Curățire

Se recomandă curățarea mașinii imediat după fiecare folosire.

Mașina trebuie curățată cu o cărpă moale umedă cu o cantitate mică de săpun. Nu folosiți agenți de curățare sau solventi; pot deteriora părțile din material plastic.

Rezervorul lichidului de răcire (14) precum și orificiul de sub scutul inferior trebuie curățat regulat de murdărie, deoarece, în caz contrar răcirea discului de diamant de tăiere nu este garantată.

■ Înțretinere

În interiorul mașinii nu se află elemente care necesită întreținere. Toate părțile în mișcare trebuie să se întrețină în perioade egale de timp.

TRANSPORT ȘI DEPOZITARE:

Înainte de transport sau depozitare, golii rezervorul de apă de răcire. Pentru ridicarea mașinii nu folosiți echipamentele de asigurare.

Mașina trebuie transportată și depozitată în ambalaj care o va proteja de umezeală, praf. Protejați orificiile de ventilație. Mici elemente, care pot penetra carcasa pot deteriora motorul.

ELIMINAREA ȘI RECICLAREA:

Pentru a evita deteriorările în timpul transportului, mașina este mabalată. Ambalajul este o materie primă, care poate fi din nou utilizată sau reciclată. Mașina și echipamentul, sunt construite din diverse materiale, cum ar fi metal și materiale plastice. Elementele deteriorate pot fi predate la un punct de colectare de materii prime. Vă rugăm să cereți informații în magazinul specializat sau la autoritățile locale.

PROTECȚIA MEDIULUI ÎNCONJURĂTOR:



ATENȚIE: Simbolul prezentat înseamnă interdicția de a ampla aparatul uzat împreună cu alte deșeuri (sub amenințarea unei amenzi). Componentele periculoase aflate în aparatul electric și electronic influențează negativ mediul natural și sănătatea oamenilor.

Fiecare gospodărie casnică trebuie să contribuie la redobândirea și refolosirea (recycling) aparaturii uzate. Atât în Polonia, cât și în Europa se organizează sau deja există sistemul de culegere a aparaturii uzate, în cadrul căruia toate punctele de vânzare a respectivei aparaturi sunt obligate să preia aparatula uzată. În plus, există centre de colectare a acestuia tip de aparatură.

PRODUCĂTOR:

PROFIK Sp. z o.o., str. Marywilska 34, 03-228 Varșovia, POLONIA

DEFECȚIUNI:

Mașina de tăiat nu pornește.

Controlați alimentarea la priza de rețea.

Controlați funcționarea intrerupătorului diferențial de curent.

- Dacă mașina de tăiat în continuare nu funcționează, luați legătura cu un service autorizat.

Zgomot mare al motorului.

Motorul sau perile de carbon sunt deteriorate.

- Luați legătura cu un service autorizat.

Această mașină este conformă cu normele naționale și europene, precum și cu indicațiile de siguranță.

Orice reparații trebuie efectuate de personal calificat, folosind numai părți de schimb originale.

■ **Explicații ale desenelor de pe tabelul nominal**



«Folosiți întotdeauna ochelarii de protecție»



«Folosiți întotdeauna protecție acustică!»



«Purtați mănuși de protecție»



«Atenție, risc de tăiere!»



«Mașina de tăiat poate fi utilizată numai cu discuri de diamant de tăiere cu granulație»



«Atenție! Înainte de pornire citiți instrucția de folosire!»



«Interzisă amplasarea echipamentului uzat cu alte deșeuri»



«Echipament conform cu CE»



Prezenta instrucție este protejată prin dreptul de autor. Copierea/inmulțirea fără acordul în scris al firmei PROFIIX Sp. z o.o. este interzisă.

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE

PRODUCĂTOR :

PROFIX Sp. z o.o. str. Marywilska 34 03-228 Varșovia, Polonia

Persoana împuternicită pentru pregătirea documentației tehnice:

Mariusz Rotuski, Centrul de Distribuire și Comerț PROFIX, str. Dobra 3, Łomna Las, 05-152 Czosnów, Polonia

Prin prezenta, confirmăm că produsul (produsele):

Mașină de tăiat gresie; marca VULCAN Concept; cod PROFIX: VG18601; tip: TC180C-1; Serial No: S1538 - ... - S1701

230V; 50 Hz; 600 W; cl. I; n_o= 2950 /min; Ø 180 mm;

îndeplinește(sc) cerințele stabilite în directivele Parlamentului European și ale Consiliului:

2006/42/CE din 17 mai 2006 privind echipamentele tehnice și de modificare a Directivei 95/16/CE (JO L 157 din 09.06.2006, pag. 24 cu modificările ulterioare);

2004/108/CE din 15 decembrie 2004 privind apropierea legilor statelor membre cu privire la compatibilitatea electromagnetică și de abrogare a Directivei 89/336/CEE (JO L 390 din 31.12.2004, pag. 24-37 cu mod. ult.);

2011/65/UE din 8 iunie 2011 privind restricțiile de utilizare a anumitor substanțe periculoase în

și au fost produse în conformitate cu normele:

EN 61029-1:2009+A11:2010 EN ISO 12100:2010

EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011 EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008 EN 61000-3-2:2006+A2:2009

EN 61000-3-3:2013

IEC 62321:2008

Mariusz Rotuski

Specialist cu privire la Certificare și Asigurare a Calității

Prezenta declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului.



Politica firmei PROFIX este aceea de perfeționare continuă a produselor sale și de aceea firma își rezervă dreptul de modificare a specificației produsului fără înștiințarea anterioară. Imaginele indicate în instrucțiunile de utilizare sunt doar exemple și se pot diferenția puțin de aspectul real al dispozitivului achiziționat.



**PIRMS DARBA SĀKUMA NEPIECIEŠAMS IEPAZĪTIENS
ARŠO INSTRUKCIJU.**

Saglabā instrukciju varbūtējai turpmākai lietošanai.



BRĪDINĀJUMS! Nepieciešams izlasīt visus brīdinājumus apzīmētu ar simboliem , kuri attiecas uz lietošanas drošību un visus lietošanas drošības norādījumus.

Neievērojot zemāk uzrādītos drošības brīdinājumus un norādījumus attiecībā uz drošību var būt par elektriskās strāvas trieciena, ugunsgrēka un/vai nopieltnu traumu iemeslu.

leverbrot visus brīdinājumus un norādījumus attiecībā uz drošību, lai tos turpmāk varētu izmantot.

Zemāk uzrādītos brīdinājumos „elektroinstruments“ nozīmē elektroinstrumentu, kurš tiek barots no elektriskā tīkla (ar barošanas vadu) vai elektroinstrumentu barots no akumulatora (bez vadu).



BRĪDINĀJUMS! Vispārējie instrumenta drošas lietošanu norādījumi.

Darba vietas drošība:

- Darba vietā nepieciešams uzturēt kārtību un labu apgaismojumu. Nekārtība un sliks pagaismojums ir negadījumu iemesls.
- Nedrikst lietot elektroinstrumentu sprāgstošā, viegli uzliesmojošā, gāzu un putekļainā vidē. Elektroinstrumenta darbības laikā rodas dzirksteles, no kurām var aizdegties putekļi un vāki.
- Vietā, kur tiek lietoti elektroinstrumenti nevar aistrasties bērni un novērotāji. Novērot uzmanību var zaudēt kontrolli par elektroinstrumentu.



BRĪDINĀJUMS! Vispārējie instrumenta drošas lietošanu norādījumi.

Elektriskā drošība:

- Elektroinstrumenta kontaktakciņānā jābūt pielāgotām pie kontaktligzdām. Nekad nekādā gadījumā nedrikst mainīt kontaktakciņu. Nedrikst lietot nekādus pagarinātājus gadījumā, ja elektroinstruments ir apgādāts ar vadu ar aizsardzības lezemējuma dzīslu. Ja notiek darīta kontaktakciņu un kontaktligzdu izmaiņas, tas samazina elektriskā trieciena risku.
- Nepieciešams izvairīties no iezemētām virsmām vai savienotām ar masu, kā piemēram caurules, sildītāji, centrālapkures radiatori un dzesīnātāji. Gadījumā, ja notiek kontakti ar iezemētām vai ar masu savienotām daļām pieaug elektriskās strāvas trieciena risks.
- Nedrikst pakļaut elektroinstrumentus uz lietus vai mitruma iedarbību. Gadījumā, ja elektroinstrumentā iekļūst ūdens pieaug elektriskās strāvas trieciena risks.
- Nedrikst pārslogot savienojuma vadus. Nekad nedrikst lietot savienojuma vadu elektroinstrumenta pārnēsāšanai, vilķšanai vai izvilkst kontaktakciņu no kontaktligzdas aiz vada. Nepieciešams turēt savienojuma vadu tālu no siltuma avotiem, eļļainām, asām šķautnēm vai kustīgām daļām.

Bojāti vai sapīti savienojuma vadu palielina elektriskās strāvas trieciena risku.

e) **Gadījumā, ja elektroinstruments tiek lietots āpusē, savienojuma vadus nepieciešams pagarināt ar pagarinātājiem, kuri ir piemēroti darbam āpusē. Lietojot pagarinātājus piemērotus darbam āpusē samazinās elektriskās strāvas trieciena risks.**

f) **Gadījumā, ja ir nepieciešamība lietot elektroinstrumentu mitrā vidē, par sprieguma aizsardzību nepieciešams lietot strāvas starpības ierīci (RCD). Lietojot RCD samazinās elektriskās strāvas trieciena risks.**

BRĪDINĀJUMS! Vispārējie instrumenta drošas lietošanu norādījumi.

Individuālā drošība:

- Šī ierīce nav pamērā lietot cilvēkiem (tai skaitā bērniem) ar ierobežotām fiziskām, jūtības un psihiskām spējām, vai cilvēkiem bez ierīces darbības pieredzes vai zināšanām, izņemot, ja tas notiek uzraudzībā vai saskaņā ar ierīces lietošanas instrukciju, ar kuru ir iepazīnušas par drošību atbildīgas personas.
- Elektroinstrumenta lietošanas laikā nepieciešams būt tālredzīgiem, novērot kas notiek un saglabāt skaidru saprātu. Nedrikst lietot elektroinstrumentu noguruma laikā vai narkotisku vielu, alkoholu vai zāļu iedarbībā. Neuzmanības mīklis strādājot ar elektroinstrumentu var radīt nopieltnas kermena traumas.
- Nepieciešams lietot individuālos aizsardzības līdzekļus. Vienmēr nepieciešams lietot aizsargbrilles. Lietojot attiecīgos apstākļos aizsardzības līdzekļus, tādus kā putekļu maskas, neslidošus apavus, ķiveres vai dzirdes aizsardzības līdzekļus, samazināsies individuālās traumas.
- Nepieciešams izvairīties no neparedzētām kustībām. Pirms pieslēgšanas pie barošanas avota un/vai pirms akumulatora pieslēgšanas kā arī pirms tam, kad paceljam vai pārceljam ierīci nepieciešams pārliecīnāties, ka elektroinstrumenta slēdzis atrodas izslēgšanas stāvokli. Pārnēsāt elektroinstrumentu ar pirkstu uz slēžu vai barošanas tīkla pieslēgtu elektroinstrumentu pie ieslēgta slēžu var būt par negadījumu iemesls.
- Pirms elektroinstrumenta palaišanas nepieciešams novākt visas atslēgas. Atslēga atlāsta rotejoša elektroinstrumenta tuvumā var radīt individuālās traumas.
- Nedrikst pārlieku tālu izliekties. Visu laiku nepieciešams stāvēt stabili un saglabāt līdzsvaru. Tas dos iespēju neparedzētās situācijās labāk kontrolēt elektroinstrumentu.
- Nepieciešams attiecīgi gērbties. Nedrikst nēsāt valīgus apģērbus vai rotas lietas. Nepieciešams turēt savus matus, apģērbu un cimdus tālu no kustīgām daļām. Valīgs apģērbs, rotas lietas vai garīmativs var tikt aizķert ar kustīgām daļām.
- Ja ierīce ir pielāgota ārējai putekļu sūšanai un putekļu uzsūkšanai, nepieciešams pārliecīnāties, ka tie ir pieslēgti un pareizi lietoti. Lietojot putekļu sūcēju var samazināt putekļu

ieelpošanas bīstamību.



BRĪDINĀJUMS! Vispārējie instrumenta drošas lietošanu norādījumi.

Lietošana un gādība par elektroinstrumentu:

- Nedrikst pārslogot elektroinstrumentu. Nepieciešams piemērot elektroinstrumentu veiktajam darbam. Pareizs elektroinstruments nodrošinās labāku un drošāku darbu pie slodzes, kādam tas tika projekts.
- Nedrikst lietot elektroinstrumentu, ja slēdzis to neieslēdz un neizslēdz. Katrs elektroinstruments, kuru nevar ieslēgt vai izslēgt ar slēdziņiem un to nepieciešams labot.
- Nepieciešams atvienot elektroinstrumenta kontaktakciņu no barošanas avota un/vai atslēgt akumulatoru pirms tiek veikta jebkāda uzstādišana, detaļu maiņa vai instrumenta glabāšana. Tādas drošības darbības reducē neparedzētu elektroinstrumenta palaišanu.
- Nelietotu elektroinstrumentu nepieciešams glabāt bēriem nepieejamā vietās un nedrikst atļaut personām, kuras nav iepazinūšas ar elektroinstrumentu vai šo lietošanas instrukciju lietot elektroinstrumentu. Elektroinstrumenti ir bīstami neapmācītu lietotāju rokās.
- Elektroinstrumentu nepieciešams konservēt. Nepieciešams pārbaudit asu sakritību vai kustīgo daļu ieķilešanos, detaļu plīsumus un visus apstākļus, kuri varētu ieteikt mērīt elektroinstrumenta darbu. Ja tiek konstatēts bojājums, elektroinstrumentu pirms lietošanas nepieciešams salabot. Daudzu negadījumu iemesls ir nepareiza elektroinstrumenta konservācija.
- Griezējinstrumentiem jābūt asiem un tīriem. Attiecīgi uzturēti asi griezējinstrumenta asmeņi samazina ieķilešanās iespējas un atvieglo apkalošanu.
- Elektroinstrumentu, aprīkojumu, darba instrumentus un tml. nepieciešams lietot saskaņā ar šo instrukciju, nemot vērā darba apstākļus un veicamo darbu. Lietot elektroinstrumentu tam neparedzētā veidā var novest pie bīstamām situācijām.
- Zemās temperatūrās vai pēc ilgāka nelietošanas laika, ieteicams uz pāris minūtem ieslēgt elektroinstrumentu bez slodzes, lai piedziņas mehānismā sāktu pareizi darboties smērēļa.
- Elektroinstrumentu tīrīšanai lietot mikstu, mitru (ne slapju) drānu un ziepes. Nelietot benzīnu, šķīdinātājus un citus līdzekļus, kuri varētu sabojāt ierīci.
- Elektroinstrumentu nepieciešams glabāt / transportēt iepriekš pārliecinoties, ka visas kustīgās daļas ir nobloķētas un nodrošinātas pret atbloķēšanos ar oriģināliem šim nolikum pamējiem elementiem.
- Elektroinstrumentu nepieciešams glabāt sausā, no putekļiem un mitruma sargātā vietā.
- Elektroinstrumenta transportēšanu jāveic oriģinālā iepakojumā, kurš pasargā no mehāniķiem bojājumiem.

BRĪDINĀJUMS! Vispārējie instrumenta drošas lietošanu norādījumi.

Remonts:

- Elektroinstrumenta remontu nepieciešams veikt tikai kvalificētam speciālistam, lietotoj tikai oriģināls rezerves daļas. Tas elektroinstrumenta lietotājam nodrošinās turpmāku drošību.

- Ja barošanas vads tiek bojāts, to nepieciešams apmaiņīt pie ražotāja vai specializētā remonta darbnīcā, vai arī to jāveic kvalificētai personai, lai novērstu bīstamību.



BRĪDINĀJUMS!

Darba laikā ar elektrisko instrumentu ieteicams vienmēr ievērot galvenos drošības principus, lai izvairītos no ugunsgrēka, elektriskās strāvas trīciena vai mehāniskām traumām.



BRĪDINĀJUMS! Flīžu griezējs, drošības norādījumi

Individuālā drošība:

- Nelietot dimanta griezējdiskus, kuri ir bojāti vai deformēti.
 - Ievērot, lai izvelētais griezējdisks atbilstu griešanas materiālam.
 - Lietot, kad tas ir nepieciešams, attiecīgus individuālās aizsardzības līdzekļus.
 - dzirdes aizsardzības līdzekļus, dzirdes zaudēšanas riska samazināšanai,
 - aizsargmasku, lai samazinātu kaitīgo putekļu ieelpošanu,
 - aizsargcimdus, kad griezējdiski atrodas kustībā un manipulējam ar abrazīvu materiālu.
 - Uzstādīt tikai asus griezējdiskus ideālā stāvokli; ieplūsušus vai deformētus diskus nekavējoties apmaiņīt ar jauniem.
 - Pārbaudit, vai griezējdisks ir labi nostiprināts un griežas pareizā virzienā.
 - Nekad griezējdiska stiprināšanai nelietot bojātus vai nepiemērotus paliktnus vai skrūves.
- Griezējdiska paliktni un stiprināšanas skrūves ir speciāli projektētas flīžu griezējām, lai nodrošinātu optimālo funkcionēšanu un lietotāja drošību.
- UZMANĪBU: Griezējdisks apstājas ar novēlošanos!** Nedrikst bremzēt dimanta griezējdisku ar sānu spiešanu.
 - Pirms griezējdiska maiņas izvilkst kontaktakciņu no tīkla kontaktligzdas.



BRĪDINĀJUMS! Flīžu griezējs, drošības norādījumi

Darba drošība:

- Lietot tikai diskus, kuru maksimālais pieļaujams griešanas ātrums prieķi doto materiālu nav mazāks par maksimālo griezēja vārpstas apgriezeni ātrumu. Darba instruments, kurš griežas ar ātrumu lielāku par pieļaujamo var salūzt un tā daļas atšķelties.
- Nekad nelietot griezēju ar bojātiem vai apbūvētiem aizsargiem kā arī bez uzstādītām drošības ierīcēm.
- Nedrikst statāt mašīnu bez uzraudzības telpās, kur atrodas bērni.
- Nepiederošas personas nedrikst atrasties strādājoša griezēja tuvumā.
- UZMANĪBU: Dimanta griezējdiskam nepieciešama pastāvīga ūdensdzēsešana.**



UZMANĪBU! Lietot putekļusūcēju!

Ja rāzotājs paredzējis putekļu sūcēju vai putekļu savācēju, pārbaudit vai tie ir plesēgti un pareizi uzstāditi.



BRĪDINĀJUMS!

Nepieciešams lietot drošības līdzekļus. Vienmēr nepieciešams lietot putekļu maskas.

Kontakts vai putekļu ieelpošana, kuri rodas griešanas laikā apdraud lietotāja un citu tuvumā atrodošos cilvēku veselību. Putekļu aizsardzībai lietot putekļu masku un parūpēties par citu darba vietā atrodošos cilvēku drošību.



BRĪDINĀJUMS!

Nepieciešams lietot drošības līdzekļus. Vienmēr lietot aizsargbrilles.



BRĪDINĀJUMS!

Nepieciešams lietot drošības līdzekļus. Nepieciešams lietot dzirdesaizsardzības līdzekļus.



BRĪDINĀJUMS!

Nepieciešams lietot drošības līdzekļus. Vienmēr nepieciešams lietot aizsargcimdos.



BRĪDINĀJUMS! Flīžu griezējs, drošības norādījumi

Transports un glabāšana:

- Kad griezējs tiek pārvietots, lietot tikai transportēšanas ierīci un nekad pārvietošanai vai manevrēšanai nelietot aizsargu.



BRĪDINĀJUMS! Flīžu griezējs, drošības norādījumi

Elektriskā drošība:

- Kontaktdakšinās vai savienojuma vada maiņu vienmēr veic ierīces ražotājs vai tā servisa dienesti.**
- Nepielaut ūdens kontaktu ar instrumenta elektriskām daļām un cilvēkiem, kuri atrodas darba vietā.**
- Ieteicams aizsardzībai pret barošanas spriegumu lietot sprieguma starpības ierīci RCD. Lietojot RCD samazinās elektriskās strāvas triecienu riska.**



BRĪDINĀJUMS! Flīžu griezējs, drošības norādījumi

Konservācija un remonts:

- Lietotājam jābūt informētam par apstākļiem, kuri iedarbojas uz troksnā emisiju (piem. slīpdiski projekti tādā vaidā, lai nodrošinātu troksnā emisijas samazināšanu, attiecīga slīpdiska un griezēja konservāciju).
- Ieteicams, lai par griezēja, drošības aizsarga vai slīpdiska defektiem informētu uriez pēc tam, kad tie tiek konstatēti.

IERĪCES PIELIETOJUMS:

Keramisko flīžu griezēju var lietot tipiskai mazu un vidēju keramisko flīžu griešanai, kuru izmērs atbilst mašīnas izmēram. Darba laikā, pateicoties mitrajai griešanai ievērojami samazinās putekļu daudzums. Nedrīkst to lietot koka un metāla griešanai. Griezēju drīkst lietot tikai slēgtās telpās.

Mašīnu drīkst lietot tikai atbilstoši tās pielietojumam. Katra cita lietošana, kura iziet ārpus šī lietošanas diapazona ir neatbilstoša pielietojumam un novēl līdz garantijas zaudēšanai. Par tādā veidā radusājiem zaudējumiem un visāda veida traumām atbilst lietotājs vai apkalpe, bet ne ražotājs.

Drīkst lietot tikai griezējdisku paredzētušu šai mašīnai. Griezēju drīkst lietot tikai ar dimanta griezējdiskiem ar pilnu apbērumu, kuri paredzēti marmora, granita akmeni, flīžu un keramikas ūdens dzesēšanas griešanai. Aizliegts lietot segmenta griezējdiskus. Atliegts lietot lentas

zāģus. Lietošana saskaņā ar pielietojumu attiecas arī uz drošības norādījumiem un montāžas instrukcijas ievērošanu un apkalpošanas instrukcijas ekspluatācijas norādījumu ievērošanu.

Visāda veida mašīnas modifikācijas, kuras varētu mainīt ierīces sākotnējo raksturu, piem. apgrīzēnu ātruma maiņa vai griezējdiska maksimāla diametra izmaiņa, var veikt tikai ierīces ražotājs, kurš apstiprina, ka ierīce joprojām atbilst pastāvōjām drošības prasībām.

Neskatoties uz pielietojumam atbilstošu lietošanu nevar pilnībā izslēgt atsevišķus paliekšošu risku faktorus. Nenem vērā mašīnas konstrukciju un uzbūvi var rasties sekojošas bīstamības:

- Pieskāršanās pie griezējdiska nenosegtā griezēja vietā.
- Pieskāršanās pie strādājoša dimanta griezējdiska.
- Bojāta dimanta griezējdiska asmeņu izmēšana centrēbdes spēka iedarbībā.
- Apstrādājama priekšmeta vai priekšmeta daļu atmešana.
- Dzirdes paslīktināšanas gadījumā, ja netiek lietotas aizsargaušīgas.
- Griezējdiska plīšana/salūšana.

Griezēju drīkst labot tikai ražotāja uzrādītos servisa punktos. Tikla barošanas ierīces labo tikai pilnvartotas personas.

Ierīce nav paredzēta profesionālai, amatnieku vai rūpniecības lietošanai. Garantijas nosacījumi nav spēkā, ja ierīce tika lietota amatnieku, rūpnicu darbnīcā vai līdzīgās darbībās.

KOMPLEKTĀCIJA:

- Flīžu griezējs -1 gab.
- Dzesējošā ūkādruma tvertne -1 gab.
- Atdalošais kīlis ar aizsargpārsegū -1 gab.
- Skrūves ar iekšējo sešstūri un vadotnes stiprināšanas uzliktniem - 2 gab.
- Paralēla vadotne -1 gab.
- Lenķa vadotne -1 gab.
- Dimanta griezējdisks Ø 180x 2,2x5 xØ 22,2 mm -1 gab.
- Vārpstas bloķēšanas atslēga -1 gab.
- Sešstūra gala atslēga -1 gab.
- Apkalpošanas instrukcija - 1 gab.
- Garantijas karte - 1 gab.

MAŠĪNAS UZBŪVE:

Flīžu griezējs ir instruments, kurš pieskaitāms pie pirmās klasses ierīces (šī klase ierīcei jābūt iezīmētai) un tiek piedzīts ar vienfāzes dzinēju.

Griezēja uzbūve parādītā zīm. A, B, C, D lpp. 2-3:

Zīm.A: 1. Griezēja montāžas caurums

2. Galda slīpuma lenķa uzstādišanas skala
3. Skrūve ar iekšējo sešstūrilenķa uzstādišanas
4. Slēdzis
5. Skrūve ar iekšējo sešstūrivelotnes stiprināšanai
6. Atbalstāliste
7. Paralēla vadotne
8. Darba galds
9. Lenķa vadotne
10. Drošības pārsegs (kapuce)
11. Atdalošais kīlis
12. Griešanas platuma uzstādišanas skala

- 13.** Griezējdiska apakšējais pārsegs
14. Dzesējošā šķidruma tvertnē
- Zīm.B:** **15.** Apakšēja pārsega stiprināšanas skrūves
16. Dzesējošā šķidruma uzpildīšanas līmeņa rādītājs
17. Griezējdiska apgrēzienu virziena rādītāja bultīņas
18. Sešstūra gala atslēga
19. Vārpstas bloķēšanas atslēga
20. Griezējdisks

- Zīm.C:** **21.** Ķīla stiprināšanas skrūves

TEHNISKIE DATI:

Spriegums	230 V
Frekvence	50 Hz
Jauda	600 W
Ātrums bez slodzes	2950 apgr./min.
Maks./min. griezējdiska diametrs	180 mm
Diska cauruma diametrs	22,2 mm
Maks. griezamā materiāla biezums 90°	35 mm
Maks. griezamā materiāla biezums 45°	20 mm
Darba galda izmēri	360 x 330 mm
Ierices klase / Aizsardzības pakāpe	I / IP 20
Masa bruto/neto	10,0 kg / 9,6 kg
Akustiskā spiediena līmenis (LpA)	92 dB(A)
Akustiskās jaudas līmenis (LwA)	105 dB(A)
Vibrācijas līmenis a_v ($K=1,5 \text{ m/s}^2$) atbilstoši EN 61029-1	<2,5 m/s ²
Darba cikls	S2 30 min

S2 30 min: islaicīgs darbs, nominālais darba laiks 30 min.

UZMANĪBU! Pēc 30 min. darba ar pastāvīgu slodzi nepieciešams pārtraukt darbu līdz griezējs pilnībā atdziest.

SAGATAVOŠANA DARBAM:

UZMANĪBU! Darba vietā nepieciešams uzturēt tīriku un labu apgaismojumu.

Izpakot griezēju un pārbaudit iespējamos transportēšanas defektus.

■ Griezēja montāža

UZMANĪBU! Pirms visiem konservācijas, uzstādišanas darbiem un ierices montāžas nepieciešams pārliecīnāties, ka barošanas vads ir atslēgts no barošanas avota.

Pirms griezēja montāžas nepieciešams pārbaudit ierices komplektāciju kā arī kustīgo elementu (griezējdisks (20) un drošības pārsegs (10) un sadales ķīlis (11)) stāvokli un stiprinājumu:

- ar roku griezot griezējdisku (kontaktdakšinai jābūt izņemtai no barošanas kontaktligzdas) pārbaudit vai nav bloķēts piedziņas mehānisms kā arī vai griezējdisks ir pareizi stiprināts,
- aizsargpārsega stiprināšanas uzgriezīnai uz atdalošā ķīla jābūt tā pieskrūvētam, lai aizsargpārsegs (10) pacelots bīdot materiālu pie griezējdiska un atgrieztos sākuma stāvoklī pēc materiāla pārgriešanas.

Pēc elementu pārbaudes griezēju kopā ar dzesējošā šķidruma tvertni (14) nepieciešams novietot stabili un pieskrūvēt ar skrūvēm pie darba galda vai stabilas pamatnes. Šim nolūkam kalpo montāžas caurumi (1).

Pirms ieslēgšanas nepieciešams attiecigi uzstādīt sadalošo ķīli kopā ar drošības aizsargu un ar ūdeni uzpildīt dzesējošā šķidruma tvertni (14) līdz rādītāja (16) limenim.

■ Atdalošā ķīla uzstādišana

UZMANĪBU: Atdalošais ķīlis nodrošina apstrādājamo materiālu no griezējdiska satveršanas un atmēšanas operatoru virzienā. Darba laikā ķīlim vienmēr jābūt uzstādītam. Pareizi uzstādītam ķīlim jāatrodas vienā līnijā ar griezējdisku 2 - 5 mm attālumā no tā.

- Atdalošā ķīla (11) uzstādišanai nepieciešams atrivrot skrūves ar iekšējo sešstūri (3) abās darba galda (8) pusēs un novietot galdu slīpi tā, lai varētu ielikt atdalošo ķīli galddā virsmā līdz satverei (skat.: zīm. B). Sekojoši novietot ķīli (11) vienā līnijā ar griezējdisku (20), regulēt attālumu 2 - 5 mm starp ķīli un griezējdisku, pieskrūvēt stiprināšanas skrūves (21), fiksējot ķīli šajā stāvoklī.

■ Paralēlās vadotnes montāža

Paralēlo vadotni (7) var uzstādīt abās darba galda (8) pusēs.

- Vadotnei (7) uzstādīt skrūves ar iekšējo sešstūri (5) un paliktu.
- Iebidīt vadotnes stiprinājumu darba galda (8) atbalsta listē (6).
- Uzstādīt vadotni atbilstoši darba prasībām un pieskrūvēt stiprināšanas skrūves (5).

Lai novērstu apstrādājamā materiāla bloķēšanos, vadotnei jābūt uzstādītai paralelā griezējdiskam. Tāpēc vienmēr nepieciešams kontrolierēt tās stāvokli ar griešanas platumu uzstādišanas skalu (12), kura atrodas uz darba galda (8) virsmas.

- Gadījumā, ja vadotne tiek uzstādīta otrajā darba galda pusē nepieciešams pārliekt to atbalsta listes pretējā pusē un piestiprināt.

DARBSS:

Pirms mašīnas ieslēgšanas pārbaudit vai mašīnas plāksnites parametri sakrit ar barošanas tikla parametriem. Tiklam, pie kura pieslēgts griezējs jābūt nodrošinātam ar 10 A drošinātāju.

■ Ieslēgšana/izslēgšana

Griezēju ieslēdži nosieviojot slēdzi (4) zaļo pogu «I». Pirms darba sākuma nepieciešams pagaidit līdz griezējs sasniedz maksimālo griešanās ātrumu un dzesējošā šķidruma sūknīssāks sūknēt ūdeni uz griezējdisku.

Lai izslēgtu griezēju nepieciešams nospiest slēdzi (4) sarkanu pogu «O».

UZMANĪBU! Pēc katras iestādījumu maiņas ieteicams veikt izmēģinājumu griešanu, lai pārbaudītu uzstādītos izmērus.

■ Vispārējie norādījumi attiecībā uz griešanu

Visu veidu griešanas gadījumā sākumā nepieciešams pārliecīnāties, ka griezējdiski neviens arī darba posmā nepieskaras pie kādas no vadotnēm vai citas ierices daļas.

Nepieciešams pārliecīnāties, ka visi aizsargi ir pareizi piestiprināti.

Griezējdiski jāsāgāt no nokrišanas un triecienu. Griezējdisku nevar pakļaut sānu spēka iedarbībai.

■ Operatora stāvoklis.

Nedrīkst nostāties vienā līnijā ar griezējdisku elektroinstrumenta priekšā. Nepieciešams nostāties nedaudz sānu stāvoklī.

■ Bloķēšanās

Griezējdiska bloķēšanas gadījumā nepieciešams izslēgt griezēju un atvienot to no barošanas avota, sekojot novākt apstrādājamo materiālu.

■ Taisnā griešana

Griešanas platumu uzstāda ar paralēlo vadotni (7) un fiksēt ar iekšējā

sešstūra skrūvēm (5). Griešanas platumu var nolasit ar skalas (12) palīdzību. **UZMANĪBU:** *Uz skals jābūt uzstādītam tam pašam izmēram abās galda pusēs.*

Zīmējumā Ē parādīts pareizs roku stāvoklis veicot taisno griešanu. Flizi jābūda ar abām rokām, kuras jātūr ārpus flizes griešanas līnijas.

Padevei jāatbilst griezējdiska griešanas spējai. Lēnām un vienmērīgi pārvietot uz priekšu apstrādājamo materiālu. Šajā laikā griezējdisks nedrīkst ievērojamī samazināt apgriezienu ātrumu un tādā veidā nepieciešams pielāgot spiediena spēku. Pēc flizes nogriešanas griežēju izslēgt.

UZMANĪBU: *Darba laikā griezējdiska nelieš ūdens daudzums tiek izmest uz ūru, tār ir normāla parādība. Tvertnē nepieciešams pastāvīgi kontroleit ūdens limeni.*

■ Diagonālā griešana

UZMANĪBU: *Griešanai lietojot leņķa vadotni vienmēr nepieciešams izmantot paralēlo vadotni. Šo metodī var lietot tikai nelielā izmērā flizēm.*

- Atbalstīt leņķa vadotni (9) pret paralēlo vadotni (7) (zīm. F).
- Uzstādīt paralēlo vadotni (7) uz attiecīgo griešanas platumu un nosīkst ar iekšējā sešstūra skrūvēm (5) abās griežēja pusēs.
- Novietot materiālu leņķa vadotnē (9).
- Ieslēgt griežēju un pēc maksimālo apgriezienu sasniegšanas pārvietot leņķa vadotni (9) kopā ar materiālu gar paralēlo vadotni (7) griezējdiska virzienā.
- Pēc griešanas beigšanas griežēju izslēgt.

■ Fāzēšana

Flizi fāzēšana ir iespējama novietojot galdu slīpi vēlamā fāzēšanas leņķi. Šajā nolūkā nepieciešams atbrīvot stiprināšanas skrūves (3), darba galdu (8) novietot slīpi vēlamā leņķi uz leņķa skalas (2) un nobloķēt abas skrūves (zīm.D). Vadotni nepieciešams novietot apm. 2 mm attālumā no griezējdiska. Flizi novietot uz galda ar sejas pusī uz leju. Veikti griešanu.

■ Dimanta griezējdiska maiņa

UZMANĪBU! *Pirms griezējdiska maiņas pārliecināties, ka ierice ir atslēgtā no barošanas avota. Izņemt kontaktakciņu no kontakta.*

Griezējdiska maiņai, lai paceltu griežēju obligāti jāatskrūvē to no darba galda. Savādāk nebūs iespējams izņemt zīmējošā šķidruma tvertni un noņemt apakšējo griezējdiska pārsegū.

- Pacelt griežēju un izņemt zīmējošā šķidruma tvertni (14).
- Atskrūvēt stiprināšanas skrūves (15) abās apakšējā pārsegā pusēs un noņemt aizsargpārsegū (13) pārbidot to uz leju.
- Atskrūvēt stiprināšanas uzgriezni ar gala atslēgu (18) vienlaicīgi bloķējot vārpstu ar atslēgu (19) (zīm. B).

No vārpstas noņemt ārejo stiprināšanas gredzenu un griezējdisku (20) no iekšējā gredzena.

UZMANĪBU! *Pirms jaunā diska uzlikšanas rūpīgi attīrīt stiprināšanas gredzenus.*

Uzlīkt jaunu griezējdisku veicot visas iepriekš aprakstās darbības atgriezeniskā kārtībā.

UZMANĪBU! *Nepieciešams pievērst uzmanību uz pareizu griezējdiska griešanās virzienu (skat. virziena rādītāja bultīgas (17) uz dimanta diska un aizsargpārsegū).*

Uzstādīt griezējdiska aizsargpārsegū, zem pārsegā novietot zīmējošā šķidruma tvertni un pieskrūvēt griežēju atpakaļ pie darba galda.

TĪRĀŠANA UN KONSERVĀCIJA:

UZMANĪBU! *Pirms tīrīšanas un konservācijas darbu sākuma nepieciešams pārliecināties, ka ierice ir atslēgtā no barošanas avota. Izņemt kontaktakciņu no kontaktligzdas un pārliecināties, kas līpdisks ir apstājies.*

■ Tīrīšana

Ieteicams tīrīt ierīci uzeiz pēc katras lietošanas.

Ierīci nepieciešams tīrīt ar mitru drānu lietojot nedaudz pelēko ziepiju. Nelietot nekādus tīrīšanas līdzekļus un šķīdinātājus; tie var sabojāt no plastmasas izgatavotās ierīces daļas.

Zīmējošā šķidruma tvertni (14) kā arī apakšējā pārsegā apakšā atrodos caurumu nepieciešams regulāri tīrīt, jo pretēja gadījumā nav garantēta dimanta griezējdiska dzēsēšana.

■ Konservācija

Ierīcē nav daļu, kuras nepieciešams konservēt. Visas kustīgās daļas nepieciešams regulāri eļlot.

TRANSPORTS UN GLABĀŠĀNA:

Pirms transportēšanas vai glabāšanas no tvertnes izliet zīmējošo šķidrumu. Ierīces pārnēsāšanai nelietot nekādas fiksējošas ierīces.

Ierīci transportē un glabāt iepakojumā, kurš sargā no mitruma un putekļiem. Nepieciešams nodrošināt ventilācijas atveres. Smalkie elementi, kuri varētu ieplūgt korpusā var sabojāt dzīnēju.

RECIKLINGS UN ATKRITUMU LIKVIDĒŠANA:

Lai nepieļautu ierīces bojājumus transportēšanas laikā ierīce atrodas iepakojumā. Iepakojums ir izējiela, kuru var atkārtoti izmantot vai nodot atkārtotai pārstrādei. Ierīce un tās parikojums sastāv no dažādiem materiālu veidiem, tādiem kā metāls un plastmasa. Bojātos ierīces elementi lūdzams nogādāt atkārtoto izējielu savākšanas punktos. Specializētā veikalā vai vietējos pašvaldības orgānos lūdzam iegūt informāciju.

VIDES AIZSARDZĪBA:



UZMANĪBU: *Tajā veidā apzīmētus izstrādājumus, neizpildes gadījumā paredzot naudas sodu, nedrīkst izmest kopā ar parastiem atkritumiem. Elektriskajā un elektroniskajā iekārtā esošas briesmīgas vielas var kaitēt apkārtējai videi un cilvēku veselībai.*

Nepieciešams veicināt iekārtu atkritumu pārstrādāšanai un atkārtotai izmantošanai (reciklešanai). Polijā un Eiropā tiek veidots, vai jau eksistē, iekārtu atkritumu vākšanas sistēma, saskaņā ar ko visiem iepriekšminētās iekārtas pārdošanas punktiem ir pienākums pieņemt no lietotu iekārtu. Turklat, ir pieejamas iepriekšminētās iekārtas vākšanas punkti.

RAŽOTĀJS:

PROFIX SIA, Marywińska iela 34, 03-228 Varšava, Polija

TIPVEIDA DEFEKTI:

Griežējs neieslēdzas.

Pārbaudīt strāvas plūsmu barošanas ligzdā.

Pārbaudīt drošinātāju slēdža darbību.

- Ja griežējs tomēr nestrādā kontaktēties ar autorizētu servisa punktu.

Liels dzīnēja troksnis.

Dzinējs vai dzinēja oglītes ir bojātas.

- Kontaktēties ar autorizētu servisa punktu.

Šī ierīce atbilst valsts un Eiropas normām, kā arī ar drošības

norādījumiem.

Visāda veida remonta darbus var veikt tikai kvalificēts personāls,
lietojot oriģinālās rezerves daļas.

■ Uz ierices plāksnites atrodošos apzīmējumu paskaidrojumi



«Vienmēr lietot aizsargbrilles»



«Lietot dzirdes aizsardzības līdzekļus!»



«Lietot aizsargcimdos»



«Uzmanību, griešanas risks!»



«Griezēju drīkst lietot tikai ar dimanta griezējdiskiem ar pilnu uzbērumu»



«Brīdinājums! Pirms palaišanas izlasīt apkalpošanas instrukciju!»



«Aizliegts novietot nolietoto ierīci kopā ar citiem atkritumiem»



«Ierīce saskaņā ar ES»



Šī instrukcija ir sargāta ar autortiesībām. Aizliegts to kopēt/pavairot bez PROFIX SIA rakstiskas atļaujas.

EK ATBILSTIBAS DEKLARACIJA

RAŽOTĀJS:

Profix SIA, Marywiliska iela 34, 03-228 Varšava , Polja

Persona atbildīga par tehniskās dokumentācijas sagatavošanu:

Mariusz Rotuski, Centrum Dystrybucyjno-Handlowe PROFIX, ul. Dobra 3, Łomna Las, 05-152 Czosnów

Ar šo apliecinām, ka produkts(ti):

Flīžu griezējs; marka VULCAN Concept; kods PROFIX: VG18601 tips: TC180C-1; sērijas Nr: S1538 - ... - S1701

230 V; 50 Hz; 600 W; kl I; n_o= 2950 /min; Ø 180 mm;

izpilda Eiropas Parlamenta un Padomes direktīvu prasības noteiktas:

2006 g. 17 maija 2006/42/EK attiecībā uz mašīnām, kura maina direktīvu 95/16/EK (OV L 157 no 09.06.2006, lpp. 24 ar turpmākām izm.);

2004/108/EK (2004. gada 15. decembris) par to, kā tuvināt dalībvalstu tiesību aktus, kas attiecas uz elektromagnētisko savietojamību, un par Direktīvas 89/336/EEK atcelšanu (OV L 390 no 31.12.2004 ar turpmākām izm.);

2011/65/ES (2011. gada 8. jūnijs) par dažu bīstamu vielu izmantošanas ierobežošanu elektriskās unelektroniskās iekārtās (OV L 174 no 1.jūlijis 2011, lpp. 88—110);

kā arī tika izgatavots (i) saskaņā ar normu (ām):

EN 61029-1:2009+A11:2010 EN ISO 12100:2010

EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011 EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008 EN 61000-3-2:2006+A2:2009

EN 61000-3-3:2013

IEC 62321:2008



Mariusz Rotuski

Sertifikācijas un Kvalitātes Nodrošināšanas Speciālists

Šī atbilstības deklarācija ir izdota vienīgi uz šāda ražotāja atbildību.



Firms PROFIX politika ir nepārtraukta savu produktu pilnveidošanas politika, tāpēc firma sev rezervē tiesības ievest izstrādājuma specifikācijas izmaiņas bez iepriekšējas paziņošanas. Zimējumi, kuri uzrādīti apkalpošanas instrukcijā kalpo tikai kā piemērs un var nedaudz atšķirties no iegādātās ierices reālā izskata.



PRIEŠ RADEDANT DARBĄ SUSIPAŽINKITE SU INSTRUKCIJA.

Išsaugokite instrukciją, nes gali būti reikalinga vėliau.



!ISPĖJIMAS! Prašome perskaityti visus įspėjimus dėl saugaus naudojimo pažymėtus simboliais bei visas nuorodas dėl saugaus naudojimo.

Žemiau pateikiamų įspėjimų dėl saugos bei saugos nuorodų nesilaikymas gali būti elektros smūgio, gaisro ir/arba sunkių kūno sužalojimų priežastimi.

Išsaugokite visus įspėjimus ir visas saugos nuorodas, kad vėliau būtų galima jais pasinaudoti.

Žemiau pateiktose įspėjimuose ssvoka „elektros prietaisai“ apibudina elektros prietaisų maitinamą elektros energija iš elektros tinklo (maitinimo laidas) arba elektros prietaisų maitinamą akumuliatoriumi (belaidis).



!ISPĖJIMAS! Bendri įspėjimai dėl saugaus įrankio naudojimo.

Saugo darbo vietoje:

- Darbo vietoje turi būti švaru, tvarkingu bei geras apšvietimas. Netvarka bei netinkamas darbo vietas apšvietimas gali būti nelaimingų atsitikimų priežastimi.
- Nenaudoti elektros prietaiso sprogojoje aplinkoje, kurioje yra degūs skyčiai, degios dujos arba dulkės. Elektros prietaiso darbo metu susidaro elektros kibirkštis, todėl gali užsidegti esantis aplinkoje garai.
- Darbo vietoje negali būti vaikai bei pašaliniai. Dėmesio nukreipimas gali būti elektros prietaiso valdymo praradimo priežastimi.



!ISPĖJIMAS! Bendri įspėjimai dėl saugaus įrankio naudojimo.

Elektros sauga:

- Elektros prietaisų kištukai turi atitikti elektros lizdo tipui. Jokiui būdu negalima keisti kištuko. Jeigu elektros prietaisas turi žemėminą, negalima naudoti ilgintuvu. Originalių kištukų bei išlaidytais sumazina elektros smūgio riziką.
- Venkite kūno kontaktu su žemintais paviršiais, tokias kaip vamzdžiai, šildytuvai, centrinio šildymo radiatoriai bei šaldytuvais. Kontaktas su žemintais paviršiais didina elektros smūgio pavoju.
- Saugokite prietaisą nuo lietaus ir drėgmės. Jeigu vanduo patenkaj elektros prietaisai, padidėja elektros smūgio rizika.
- Nenaudokite laidų ne pagal paskirtį. Neneškite įrenginio paėmę už laidą, netraukite už jo norėdami išjungti kištuką iš elektros lizdo. Laidą klokite taip, kad jo neveiktu karštis, jis neišsiteptų alyva ir jo nepažeistų aštrios detalės ar judančios prietaiso dalys. Pažeistas laidas galiapti elektros smūgio priežastimi.
- Jeigu elektros prietaisas yra naudojamas lauke, laido prailginimui naudokite tik specialiai tam skirtus prailgintuvus. Prailgintuvu skirtų darbui lauke naudojimas sumažina elektros smūgio riziką.
- Jeigu negalima išvengti elektros prietaiso naudojimo

drėgnoje aplinkoje, naudokite RCD įrenginį. RCD įrenginio naudojimas sumažina elektros smūgio riziką.



!ISPĖJIMAS! Bendri įspėjimai dėl saugaus įrankio naudojimo.

Žmonių sauga:

- Prietaisu negali naudotis asmenys (tame tarpe vaikai) turintis fizinius, jutimo arba psichinius negalavimus, taip pat asmenys neturintis darbo patirties arba nesusipažinę su prietaisu, nebebtoks toks darbas vyksta stebint specialistui arba pagal prietaiso naudojimo instrukciją, kurį buvo perduota asmeniui atsakingu užsaugą.
- Būkite atidūs, sutelkite dėmesį į tai, ką Jūs darote ir, dirbdami su elektros prietaisu, vadovaukitės sveiku protu. Nedirbkite su prietaisu, jei esate pavargę arba vartojote narkotikus, alkoholį ar medikamentus. Akimirksnio neatidumas naudojant prietaisą galiapti rūmtų sužalojimų priežastimi.
- Dévėkite tinkamą aprangą. Nešiokite apsauginius akinius. Apsauginės aprangos, tokios kaip dulkių kaukė, neslystantis apsauginiai batai, šalmas, asinės, naudojimas sumažina sužalojimų grėsmę.
- Saugokite, kad neįjungtumėte prietaiso atsikiltinai. Prieš įjungiant kištuką į elektros lizdą ir/arba prieš akumuliatorius įjungimą bei prieš paimant arba pernesant prietaisą įsitikinkite, kad prietaisys yra išjungtas. Prietaiso pernešimas su pirmu ant jungiklio arba prietaiso įjungimas į maitinimo tinklą galiapti nelaimingo atsiklimo priežastimi.
- Prieš įjungdami prietaisą pašalinkite raktus. Prietaiso besisukančioje dalyje esantis įrankis ar raktas galiapti sužalojimų priežastimi.
- Nepasilenkite pernelyg į priekį. Dirbdami atsistokite patikimai ir visada išlaikykite pusiausvyrą. Patikima stovėsena ir tinkama kūno laikysena leis geriau kontroliuoti prietaisą netiketose situacijose.
- Dévėkite tinkamą aprangą. Nedévėkite placių drabužių ir papuošalių. Saugokite plaukus, drabužius ir pirštines nuo besisukančių prietaiso dalių. Laisvus drabužius, papuošalus bei ilgus plaukus galij trauki besisukančios prietaiso dalys.
- Jeigu įrenginiai yra pritaikyti prijungimui prie dulkių nusiurbimo ir dulkių surinkėjo, įsitikinkite, kad šie įrenginiai tinkamai prijungti ir panaudoti pagal paskirtį. Dulkių surinkėjų naudojimas sumažina dulkių poveikio pasekmes.



!ISPĖJIMAS! Bendri įspėjimai dėl saugaus įrankio naudojimo.

- Neperkraukite prietaiso. Naudojamo prietaiso galingumas turi atitikti atliekamam darbui. Tinkamai parinktas elektros prietaisais leis atlikti darbą gerai ir saugiai.
- Nenaudokite elektros prietaiso su sugedusių jungiklių. Elektros prietaisais, kurio nebegalima įjungti ar išjungti, yra pavojingas ir jų reikia remontuoti.

- c) Prieš reguliuodami prietaisą, keisdami darbo įrankius arba prieš sandėliavimą ištraukite kištuką iš elektros lizdo ir/arba atjunkite akumuliatorių. Ši saugumo priemonė apsaugos jūs nuo netikėto prietaiso išjungimo.
- d) Nenaudojamą prietaisą sandėliuokite vaikams ir nemokantiems juo naudotis arba nesusipažinusiemis su instrukcija asmenims neprirenamoje vietoje. Elektriniai įrankiai yra pavojingi, kai juos naudoja nepatyrę asmenys.
- e) Rūpestingai prižiūrėkite prietaisą. Patirkinkite, ar besiskančios prietaiso dalys tinkamai veikia ir niekur nekliliūva, ar nėra sulūžusių ar šiaip pažeistų dalių, kurios įtakotų elektros prietaiso veikimą. Jeigu yra gedimai suremontuokite prietaisą. Daugelio nelaimingu atsitikimų priežastis yra blogai prižiūrimi elektros prietaisais.
- f) Pjovimo įrankiai turi būti aistrūs ir švarūs. Rūpestingai prižiūrėti elektros prietaisai su astriais pjovimo įrankiais yra lengvai valdomi ir jūs geriau kontroliuoti.
- g) Elektros prietaisą, papildomus įrankius, darbo įrankius ir t.t. naudokite tik pagal instrukciją, turėdami omeny darbo sąlygas bei atliekamo darbo pobūdį. Elektros prietaiso naudojimas ne pagal paskirtį galis sukelti pavojingas situacijas.
- h) Jeigu prietaisas nebuvu naudojamas ilgesnį laiką arba yra naudojamas žemos temperatūros sąlygose, išjunkite jį keliami minutėms be apkrovos tam, kad tepalus tinkamai pasikirstytų pavaros mechanizme.
- i) Elektros prietaisus valykite minkštū, drėgnū (ne šlapiu) skuduru ir muilu. Nenaudokite benzino, tirpiklių bei kitų priemonių galinčių pažeisti prietaisą.
- j) Elektros prietaisą laikykite/transportuokite tik po to, kai įsitikinsite, kad jo visos besiskančios dalis yra užblokuotos ir saugomos originaliomis, specialiai tam skirtomis detalėmis.
- k) Elektros prietaisą laikykite sausoje, apsaugotoje nuo dulkių bei drėgmės vietoje.
- l) Elektros prietaisą transportuokite originalioje pakuočėje, saugančioje nuo mechaninių pažeidimų.
- ISPĖJIMAS!** Bendri įspėjimai dėl saugaus įrankio naudojimo.
- Remontas:**
- a) Prietaisą turi remontuoti tik kvalifikotas specialistas, naudojantis tik originalias atsargines dalis. Tik tokiu atveju elektros prietaiso naudojimas bus saugus.
- b) Jeigu sugedo elektros prietaiso laidas, jį pakeisti galima pas gamintoją, specializuotame remonto punkte arba gali tai atlikti specialistas tam, kad išvengtumėte pavojaus.
- ISPĖJIMAS!**
Darbo su elektros prietaisu metu laikykites pagrindinių saugaus darbo nuorodų. Tokiu būdu išvensite gaisro, elektros smūgio bei mechaninių susižalojimų pavojus.
- ISPĖJIMAS!** Plytelį pjauystymo staklės – saugaus naudojimo nuorodos.
- Zmonių sauga:**
- a) Nenaudokite lūžusių arba deformuotų deimantinių pjovimo diskų.
- b) Prieš pradedami pjovimą įsitikinkite, kad pjovimo diskas atitinkamai parinktas ir atitinka pjaunamosios medžiagos parametrus.
- c) Jei yra būtinumas, naudokite tinkamas asmeninės apsaugos priemones:
- klausos apsaugos priemones, kad sumažinti klausos praradimo riziką;
 - apsauginę veido kaukę, kad sumažinti kenksmingų dulkių įkvėpimo riziką;
 - apsaugines pirštines, kad saugoti rankas nuo besisukančio diskų bei nelygių medžiagų paviršių.
- d) Naudokite tik astrius, geros būklės pjovimo diskus; įtrūkus arba sulenkintus diskus pakeiskite naujais.
- e) Patirkinkite ar pjovimo diskas gerai pritvirtintas bei sukas geraja kryptimi.
- f) Pjovimo diskų tvirtinimui niekada nenaudokite sugedusių arba netinkamų poveržlių bei varžtų.
Pjovimo diskų poveržlės ir tvirtinimo varžtai buvo specialiai suprojektuoti pjauystymo staklėms, kad užtikrinti optimalaus darbą bei darbo saugumą.
- g) **DÉMESIO!** Pjovimo diskas sustoja tik po tam tikro laiko!
Nebandykite stabdyti pjovimo disko prispaudžiant šonu.
- h) Prieš keisdami pjovimo diską ištraukite maitinimo laidą kištuką iš elektros lizdo.
- ISPĖJIMAS!**
Plytelį pjauystymo staklės – saugaus naudojimo nuorodos
- Darbo sauga:**
- a) Naudokite tik tokius pjovimo diskus, kurių maksimalus, lestinas konkrečiai medžiagai, apskukų skaičius néra mažesnis nei įrankio suklio apskukų skaičius. Darbo įrankis, kuriuo apskukų skaičius viršija leistiną apskukų skaičių gali lūžti, ojo dalis gali atskilti.
- b) Niekada nenaudokite pjauistiklės, jei jos gautbai arba korpusas yra pažeistas arba be įrengtų tinkamų saugos įtaisų.
- c) Nepalikite įrankio be prižiūros patalpose, kuryra vaikai.
- d) Pjauystymo staklių darbo zonoje negali būti pašaliniai asmenys.
- e) **DÉMESIO!** Deimantinis pjovimo diskas nuolat aušinamas vandeniu.
- DÉMESIO!** Naudokite dulkių nusiurbimo įrangą!
Jei gamintojas numato dulkių nusiurbimo arba kaupimo įrangą, patirkinkite ši įrangą yra tinkamai sumontuota bei prijungta.
- ISPĖJIMAS!**
Naudokite apsaugos priemones. Visada dėvėkite dulkių kaukes.
- Kontaktas su dulkiemis bei jų patiekimas į kvėpavimo takus yra pavojingas dirbančiam bei kitiems, šalia esantiems asmenims. Apsaugai nuo dulkių ir garų dėvėkite dulkių kaukę, taip pat pasirūpinkite kitu, esančiu darbo vietoje asmenų sauga.
- ISPĖJIMAS!**
Naudokite apsaugos priemones.
Visada dėvėkite apsauginius akinius.
- ISPĖJIMAS!**
Naudokite apsaugos priemones.
Visada dėvėkite klausos apsaugą.



!ISPĖJIMAS!

Naudokite apsaugos priemones. Visada dėvėkite apsaugines pirštines.



!ISPĖJIMAS! Plytelių pjaustymo staklės – saugaus naudojimo nuorodos.

Transportavimas ir laikymas:

- a) Kai pjaustymo staklės yra perkeliamos, naudokite išrankę skirtą transportavimui, niekada neneškite arba neklekite prietaiso už gautbū.



!ISPĖJIMAS! Plytelių pjaustymo staklės – saugaus naudojimo nuorodos.

Elektros sauga:

- a) Kištuko arba maitinimo laido keitimai, turi atlikti gamintojas arba įgaliotas techninės priežiūros centras;
- b) Neleistinas elektrinių išrankių kontaktas su vandeniu ir asmenimis, kurie yra darbo zonoje.
- c) Kaip apsauga nuo įtampos relekto RCD. RCD naudojimas sumažina elektros smūgio pavoju.



!ISPĖJIMAS! Plytelių pjaustymo staklės – saugaus naudojimo nuorodos.

Prižiūra ir remontas:

- a) Dirbtantis turi būti informuotas apie sąlygas, kurios turi įtakos triukšmo lygiui (pvz. abraziviniai diskai, kurie mažina triukšmo lygį, tinkama diskų ir pjaustiklių priėžiūra).
- b) Rekomenduojama, kad apie prietaiso, gautbū arba diskų gedimus pranešti į karto, kai gedimas buvo pastebėtas.

PRIETAISO PASKIRTIS:

Keramikinių plytelių pjaustymo staklės yra skirtos įprastam mažų bei vidutinių plytelių (plytelės, keraminės plytelės ir t.t.), atitinkančių prietaiso dydžius, pjovimui. Darbo metu, šlapiojo pjovimo deka, žymiai mažėja dulkių keikis. Prietaiso negalima naudoti medienos ir metalo pjovimui. Staklės galiai būtinai naudojamos tik uždaraptais patalpose.

Prietaisą naudokite tik pagal paskirtį. Bet koks panaudojimas ne pagal paskirtį sukelia garantijos praradimą. Už patirtas dėl to žalas arba kūno sužalojimus atsakingas prietaiso naudotojas, o ne gamintojas.

Naudokite tik šiam prietaisui skirtus pjovimo diskus. Leidžiama naudoti tik deimantinius diskus, skirtus marmuro, granito ir keramikinių plytelių pjovimui, ausinamus vandeniu. Draudžiama naudoti segmentinius pjovimo diskus ir pjulkų ašmenis. Be to privalote laikytis visų saugos nuorodų, montavimo, naudojimo bei aptarnavimo instrukcijų.

Bet kokias šio prietaiso modifikacijas, keičiančias kaip nors prietaisą, pvz. maksimalus apskukų greičio keitimas arba diskų maksimalus skersmens keitimas gali atlikti tik gamintojas, kuris patvirtina, kad prietaisas atitinka saugos nuorodas.

rizikos. Galimi rizikos atvejai:

- Prisilietimas prie pjovimo diskų neapsaugotoje pjaustymo staklių dalyje.
- Prisilietimas prie besisukančio deimantinio diskų.
- Išcentrinės jėgos atmetas sugedės pjovimo diskų deimantinis segmentas.
- Ruošinio arba jo dalies atatranka.
- Klausos pažeidimas dėl apsauginių ausinių stokos.
- Pjovimo diskų plysis/lūžis.

Pjaustymo staklių remontą gali atlikti tik nurodytas gamintoju techninio

aptarnavimo centras. Prietaisų maitinamų iš elektros tinklo remontą gali atlikti tik įgaliotas asmuo.

Prietaisas néra skirtas profesionaliems arba pramoniniams darbams atlikti. Jeigu prietaisas buvo naudojamas gamykloje, dirbtuvėse arba panašiems darbams atlikti, prarandama garantija.

KOMPLEKTAVIMAS:

- Keramikinių plytelių pjaustymo staklės - 1 vnt.
- Aušinimo skyčio talpa - 1 vnt.
- Skėlimo pleištas su apsauginiu gaubtu - 1 vnt.
- Sparnuotieji varžtai su antdėklais kreipiklio tvirtinimui - 2 vnt.
- Lygiagretusis kreipiklis - 1 vnt.
- Kampinė kreipiamoji atrauna - 1 vnt.
- Deimantinis pjovimo diskas Ø 180 x 2,2 x 5 x Ø 22,2 mm - 1 vnt.
- Suklu blokavimo raktas - 1 vnt.
- Šešiakampis veržliaraktis - 1 vnt.
- Naudojimo instrukcija - 1 vnt.
- Garantinis lapas - 1 vnt.

PRIETAISO DALIS:

Keramikinių plytelių pjaustymo staklės tai pirmos klasės įrenginys (šios klasės įrenginiai turi būti žeminti) varomas vienfaziu varikliu.

Pjaustymo staklių sandara parodyta pav. A, B, C, D 2-3 p.:

Pav.A: 1. Pjaustymo staklių montavimo anga

2. Stalo posvyrio mastelis
3. Sparnuotasis varžtas kampui nustatyti
4. Jėungimo / išjungimo jungiklis
5. Kreipiklio tvirtinimo sparnuotas varžtas
6. Atraminié juosta
7. Lygiagretusis kreipiklis
8. Darbinis stalas
9. Kampiné kreipiamoji atrauna
10. Apsauginis gaubtas (dangtis)
11. Skėlimo pleištas
12. Mastelis pjovimo pločio nustatymui
13. Apatinis pjovimo diskų gaubtas
14. Aušinimo skyčio talpa

Pav.B:15. Apatinės gaubto tvirtinimo varžtai

16. Aušinimo skyčio lygio rodyklė
17. Disko sukimosi krypties rodyklės
18. Šešiakampis veržliaraktis
19. Veleno blokavimo raktas
20. Pjovimo diskas

Pav.C:21. Pleišto tvirtinimo varžtai

TECHNINIAI DUOMENYS:

Nominali įtampa	230 V
Nominalus dažnis	50 Hz
Nominalus pajėgumas	600 W
Nominalus greitis be apkrovos	2950 obr/min
Maksimalus/minimalus pjovimo diskų skersmuo	180 mm
Disko skylės skersmuo	22,2 mm
Maksimalus ruošinio storis 90°	35 mm
Maksimalus ruošinio storis 45°	20 mm

Darbinio stalo matmenys	360 x 330 mm
Įrenginio klasė / Apsaugos laipsnis	I / IP 20
Vardinis brutto/netto	10,0 kg / 9,6 kg
Akustinio slėgio lygis (LpA) (K=3 dB(A))	92 dB(A)
Akustinio pajėgumo lygis (LwA) (K=3 dB(A))	105 dB(A)
Vibracijos lygis a _v (K=1,5m/s ²) pagal EN 61029-1	<2,5 m/s ²
Darbinis ciklas	S2 30 min

S2 30 min: nepastovus darbas, vardinis darbo laikas 30 min.

DĖMESIO! Po 30 minučių darbo, esant pastoviai apkrovai, būtina nutraukti darbą ir palaukti kol įrenginys visiškai atvės.

PARUOŠIMAS DARBU:

DĖMESIO! Darbo vietoje turi būti švaru, tvarkinga bei geras apšvietimas.

Išpakuokite pjaustymo stakles ir patirkinkite ar prietaisais nėra apgaudintas transportavimo metu.

■ Pjaustymo staklių montavimas

DĖMESIO! Prieš atliekant bet kokius priežiūros darbus, įrankių keitimą, pjaustymo staklių montavimą įsitikinkite, kad prietaisais yra atjungtas nuo elektros tinklo.

Prieš montuojant pjūklą patirkinkite ar yra visi prietaiso elementai, taip pat patirkinkite judančių elementų būklę (pjaustymo diskas (20) ir skėlimo pleišto (11) apsauginis gaubtas (10));

- Ranka pasukite diską (maitinimo laido kištukas turi būti ištrauktas iš elektros lizdo) ir patirkinkite ar nėra užblokuotas pavarios perdavimo mechanizmas ir ar diskas yra gerai pritvirtintas.
- Skėlimo pleišta apsauginis gaubto tvirtinimo veržlė turi būti priveržta taip, kad apsauginis gaubtas (10) juodėjų kartu su ruošiniu ir grįžtų iki pradinės padėties po to, kai ruošinis jau perpjautas.

Patirkinus pjūklą elementus ir aušinimo skysčio talpą (14) priveržkite prietaisais prie darbinio stalo arba kiti stabilius pagrindo. Šiam tikslui yra skirtos montavimo angos (1).

Prieš įjungdami prietaisą tinkamai sumontuokite skėlimo pleištą ir jo apsauginį gaubtą bei pripildykite vandens į talpą (14) iki skysčio lygio rodyklelis (16).

■ Skėlimo pleišto nustatymas

DĖMESIO: Skėlimo pleištas saugo ruošinių nuo sugriebimo pjaustymo diskus bei atatraknos dirbančiojo link. Darbo metu visada naudokite skėlimo pleištą. Tinkamai nustatytais pleištasis turi būti tiesioje linijoje su pjūklu disku bei 2-5 mm atstumene nuo disko.

- Norédami nustatyti skėlimo pleištą (11), atlaisvinkite sparnuotuosius varžtus (3) iš abiejų darbinio stalo pusių (8) ir palenkite stalą taip, kad galėtumėte įdėti skėlimo pleištą per stalo plokštę į laikiklį (žiūr.: pav. B). Po to nustatykite pleištą (11) vienėje su pjaustymo disku linijoje (20); nustatykite 2-5 mm atstumą tarp pleišto ir pjaustymo disko ir užveržkite tvirtinimo varžtus (21) ir tokiu būdu užblokuokite skėlimo pleištą šioje padėtyje.

■ Lygiagrečiojo kreipiklio montavimas

Lygiagretus kreipiklis (7) gali būti montuojamas iš abiejų darbinio stalo pusių (8).

- Užmontuokite sparnuotuosius varžtus (5) ir kreipiklio (7) poveržlės.
- Ištumkite kreipiklio tvirtinimą į darbinio stalo (8) atraminę juostą (6).
- Nustatykite kreipiklį pagal atliekamo darbo reikalavimus bei

užvežkite tvirtinimo varžtus (5).

Tam, kad ruošinis neužstrigtų, kreipiklis turi būti nustatytas lygiagrečiai pjaustymo diskui. Todėl visada būtina kontroliuoti juos nustatymus, naudojant tam pjaustymo pločio mastelius (12), esančius ant darbinio stalo (8).

- Montuodami kreipiklį kitoje stalo pusėje įdėkite ją kitoje atraminės juostos pusėje bei pritvirtinkite.

DARBAS:

Prieš jungdami prietaisą patirkinkite ar maitinimo tinklo duomenys atitinka duomenis firminėje prietaiso duomenų lentelėje. Tinklas, prie kurio bus prijungtos pjaustymo staklės turi būti apsaugota 10 A saugikliu.

■ Įjungimas/išjungimas

Pjaustymo staklės įjungiamos žaliu «» jungiklio (4) mygtuku. Prieš pradédami darbą, palaukitė, kol staklės pasiekiama maksimaly greitį, o aušinimo vandens siurblys pradeda pumpuoti vandenį iki pjaustymo diskui. Pjaustymo staklės išjungiamos raudonu «» jungiklio (4) mygtuku.

ISPĖJIMAS! Kiekvienu kartą pakeitus nustatymus rekomenduojama atlikti bandomąjį pjaustymą.

■ Bendros pjaustymo nuorodos

Prieš pradédami pjaustymą įsitikinkite, kad diskas negalės paliesti nei kreipiklių, nei kitos kokios nors įrenginio dalies.

Įsitikinkite, kad visi gaubtai yra tinkamai užmontuoti.

Pjaustymo diskus saugokite nuo kritimų ir smūgių. Saugokite diskus nuo stiprios šoninės jėgos.

■ Dirbančiojo kūno padėtis

Draudžiamasi stoveti disku linijoje elektros įrenginio priekyje. Visada stovėkite išsirono.

■ Užsiblokavimas

Pjaustymo disku užsiblokavimo atveju išsijunkite stakles ir ištraukite kištuką iš lizdo, po to pašalinkite įstrigusį ruošinį.

■ Tiesus pjaustymas

Lygiagrečiuoju kreipikliu (7) nustatykite pjaustymo plotį bei užfiksuoikite sparnuotomis veržlėmis (5). Pjaustymo plotis nustatomas pagal mastelius (12). **PASTABA:** Masteliuose iš abiejų stalo pusių būtina nustatyti tuos pačius dydzius.

Pav. Eyras parodyta tinkama rankų padėtis tiesus pjaustymo metu. Plytelės stumkite abejomis rankomis. Rankas laikykite už pjaustymo linijos.

Pastumkite greitis turi atitinkti pjaustymo disko našumą. Neeskubai ir tolygiai stumkite ruošinį į priekį. Pjaustymo disko apskukų greitis negali žymiai mažinti pjaustymo metu. Pritaikykite spaudimo jėgą prie disko darbo. Perpjovus plytelę, išjunkite prietaisą.

DĒMESIO: Nedidelio vandens kiekio išmetimas disku pjaustymo metu tai normalus reiškinys. Nuolat kontroliuokite vandens lygį talpoje.

■ Istrižinių pjaustymas

DĒMESIO: Pjaustymo su kampine kreipiamajā atrama taip pat būtina naudoti papildomai lygiagrečių kreipiklį. Šis metodas naudojamas tik įstaigant nedidelęs pjaustymo.

- Atremkite kampinę kreipiamają atramą (9) ant lygiagrečiojo kreipiklio (7) (pav. F).
- Nustatykite lygiagrečių kreipiklį (7) į reikiamą pjaustymo plotį ir užfiksuoikite sparnuotaisiais varžtais (5) iš abiejų pjaustymo diskų.
- Ruošinį įdėkite į kampinę kreipiamają atramą (9).

- Išjunkite pjovimo stakles ir kai jų pasieka maksimalų greitį, stumkite kampinę kreipiamąją atramą (9) kartu su ruošiniu palei lygiagrečiojo kreipiklio (7) pjovimo disku link.
- Kai plynėte perpjauta, išjunkite prietaisą.

■ Nusklembimas

Plytelį nusklembimą galima atlikti po to, kai stolas pasukamas reikiamu kampu. Norédami tai padaryti atlaivinkite užveržimo varžtus (3), palenkite darbinį stalą (8) reikiamu kampu pagal kampinį mastelį (2) ir vėl užveržkite varžtus (pav. D). Kreipiklij nustatykite apie 2 cm atstumu nuo pjovimo disko. Plynėte padėkite ant stalo „geraja“ puse į apačią. Atlikite pjovimą.

■ Deimantinio pjovimo disko keitimasis

DĖMESIO! Prieš atlikdami deimantinio pjovimo disko keitimą įsitikinkite, kad prietaisas yra atjungtas nuo elektros tinklo. Ištraukite kištuką iš elektros lizdo.

Atlikiant pjovimo disko keitimą būtina atsukti pjastyklę nuo darbinio stalo tam, kad ją pakelti. Kitai negalima pašalinti aušinimo skysčio talpos bei nuimti apatinio pjovimo disko gaubto.

- Pakelkite pjastyklę į viršų ir pašalinkite aušinimo skysčio talpą (14).
- Atsukite tvirtinimo varžtus (15) iš abiejų apatinio apsauginio gaubto pusiu iš nuimkite ji (13) (stumkite į apačią).
- Atlaivinkite tvirtinimo veržlę veržliarakčiu (18) tuo pačiu metu užblokuokite suklj raktu (19) (pav. B).
- Nuimkite vidinę užveržimo išvę nuo veleno, taip pat nuimkite pjovimo diską (20) nuo vidinės išvės.

ISPĖJIMAS! Prieš naujo disko montavimą kruopščiai nuvalykite vidinę jungę.

- Uždėkite naują pjovimo diską atlikdami visus aprašytus veiksimus atvirkštine tvarka.

ISPĖJIMAS! Atkreipkite dėmesį į pjovimo disko sukimosi kryptį (žiurėkite į rodyklę (17) ant deimantinio disko bei apsauginiam gaubtu).

Užmontuokite pjovimo disko gaubtą, aušinimo skysčio talpą patalpalėje po gaubtu ir priveržkite pjastyklę darbastalyje.

VALYMAS IR PRIEŽŪRA:

ISPĖJIMAS! Prieš atlikdami valymą arba priežiūros darbus įsitikinkite, kad prietaisas yra atjungtas nuo kad prietaisas yra atjungtas nuo elektros srovės. Ištraukite kištuką iš elektros lizdo ir įsitikinkite, kad diskas sustoja.

■ Valymas

Rekomenduojama valyti prietaisą po kiekvieno naudojimo.

Prietaisą valykite drėgnu skudurėliu su muilu. Nenaudokite jokių valiklių ar tirpiklių, nes jie gali sugadinti plastikines prietaiso dalis.

Aušinimo skysčio talpą (14) ir apatinio gaubto angą būtina reguliarai valyti, kitaip deimantinio pjovimo disko aušinimas nebus pakankamas.

■ Priežiūra

Prietaiso viduje nėra dalij, reikalaujančių priežiūros. Visas judančias dalis būtinai reguliarai tepti.

TRANSPORTAVIMAS IR LAIKYMAS:

Priekštate transportavimą ir laikymą išpilkite vandenį iš talpos. Prietaiso negalima pakelti už apsauginius įtaisus.

Prietaisą transportuokite ir laikykite pakuotėje, saugančioje nuo drėgmės bei dulkii. Uždenkite ventiliacines angas. Smulkus elementai, kurie gali patekti į vidų gali sugadinti variklį.

ATLIEKŲ ŠALINIMAS IR PERDIRBIMAS:

Prietaisą transportavimo metu apsaugo pakuotė. Šios pakuotės medžiagos gali būti ištarpytos ir vėl panaudotos. Prietaisą bei jo priedai pagaminti iš įvairių medžiagų, pvz. metalas ir plastikas. Sugedusius prietaiso elementus pristatykite į perdirbamų medžiagų surinkimo punktą. Informaciją galite gauti parduotuvėje arba vietas valdžios institucijose.

APLINKOS APSAUGA:

 **DĒMESIO:** Pateiktas simbolis reiškia, kad panaudotus prietaisus draudžiama išmesti kartu su kitomis atliekomis (už pažeidimą gresia piniginė bauda). Panaudoti elektros prietaisai bei elektroninės dalis ir komponentai turi neigiamą poveikį aplinkai ir žmonių sveikatai.

Namų ūkių turėtų prisiđetė prie panaudotos įrangos utilizavimo bei pakartotinio medžiagų panaudojimo (perdirbimo). Lenkijoje ir Europoje yra kuriamos arba jau veikia panaudotos įrangos surinkimo sistemos. Todėl visi paminėtos įrangos pardavimo taškai yra įpareigoti priimti panaudotą įrangą. Be to yra specialūs panaudotos įrangos priėmimo taškai.

GAMINTOJAS:

PROFIX Sp. z.o.o.

Marywilska 34, 03-228 Varsuva, Lenkija

TIPIŅIAI GEDIMAI:

Pjaustymo staklės neįsijungia.

Patikrinkite ar yra srovė elektros lizde.

Patikrinkite srovės kontrolės relės veikimą.

- Jei staklės ir toliau neveikia susiekitė su įgaliotu techninio aptarnavimo centru.

Didelis variklio triukšmas.

Variklis arba anglies šeptelių sugedo.

- Susiekitė su įgaliotu techninio aptarnavimo centru.

Šis prietaisas atitinka nacionalinius ir Europos standartus bei saugos standartus.

Prietaiso remontą turi atlikti tik kvalifikoti specialistai, naudojant originalias atsargines dalis.

- Paveikslėlių esančių prietaiso firminėje lentelėje ir informaciniuose lipdukuose paaiškinimas.



«Visada dėvėkite apsauginius akinius!»



«Naudokite klausos apsaugos priemones!»



«Būtina mūvēti apsaugines pirštines!»



«Atsargiai, pjovimo pavojus!»



«Pjaustymo staklės gali būti naudojamos tik su deimantiniais pjaustimo diskais!»



«ISPĖJIMAS! Prieš įjungdami perskaitykite naudojimo instrukciją!»



«Panaudotus prietaisus draudžiama išmesti kartu su kitomis atliekomis!»



«Prietaisas atitinka EB reikalavimus.»



PROFI įmonė siekia tobulinti savo produktus, todėl gali keistis produktų specifikacijos. Apie šiuos pasikeitimus įmonė nėra įpareigota nepranešti. Paveikslėliai esantis aptarnavimo instrukcijoje tai tik pavyzdžiai bei gali skirtis nuo nusipirkto prietaiso.

L.dz.: DT-C2/d_zg/0025/02/12.2015

Łomna Las, 02.12.2015

EB ATITIKIMO DEKLARACIJA

GAMINTOJAS:

PROFIX Sp. z o.o. ul. Marywilska 34 03-228 Warszawa Poland

Asmuo įgaliotas parengti techninę dokumentaciją:

Mariusz Rotuski, Tiekimo prekybos centras PROFIX, Dobra 3, Łomna Las, 05-152 Czosnów, Lenkija

Paliudijame, kad produktas:

Keramikinių plytelių pjaustymo staklės; markas **VULCAN Concept;** kodas PROFIX: **VG18601** tipas: **TC180C-1;** Serijos numeris: **S1538 - ... - S1701**

230 V; 50 Hz; 600 W; kl. I; n_o = 2950/min; ø 180 mm

atitinka Europos Parlamento bei Europos Tarybos direktyvų reikalavimus:

2006/42/EB dėl mašinų 2006 m gegužės 17 d., iš dalies keičianti Direktyvą 95/16/EB (OL L157 , 2006.06.09, p. 24 su pakeitimais)

2004/108/EB 2004 m. gruodžio 15 d. dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su elektromagnetiniu suderinamumu, suderinimo, panaikinanti Direktyvą 89/336/EEB (OL L 390,2004.12.31 p. 24—37 su pakeitimais);

2011/65/ES 2011 m. birželio 8 d. dėl tam tikrų pavojingų medžiagų naudojimo elektros ir elektroninėje įrangoje apribojimo (OL L 174 z 2011.07.01, p. 88);

bei yra pagamintas pagal normas:

EN 61029-1:2009+A11:2010 EN ISO 12100:2010

EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011 EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008 EN 61000-3-2:2006+A2:2009

EN 61000-3-3:2013

IEC 62321:2008



Mariusz Rotuski

Sertifikavimo ir kokybės specialistas

Ši atitikimo deklaracija yra išduota tik gamintojo atsakomybe.



Firmas PROFIX politika ir nepärtraukta savu produktu pilnveidošanas politika, tāpēc firma sev rezervē tiesības ievest izstrādājuma specifikācijas izmaiņas bez iepriekšējas paziņošanas. Zimējumi, kuri uzrādīti apkalpošanas instrukcijā kalpo tikai kā piemērs un var nedaudz atšķirties no iegādātās ierīces reālā izskata.



PŘED ZAHÁJENÍM POUŽÍVÁNÍ SE SEZNAMTE S TÍMTO NÁVODEM.

Uchovávejte návod pro případné další použití.



PОZOR! Přečtěte si všechny výstrahy týkající se bezpečnosti používání označené symbolem ▲ a veškeré pokyny týkající se bezpečnosti používání.

Nedodržování uvedených bezpečnostních výstrah a bezpečnostních pokynů může být příčinou zásahu elektrickým proudem, požáru a/nebo závažných úrazů.

Uchovávejte výstrahy a pokyny týkající se bezpečnosti pro případné použití v budoucnosti.

V níže uvedených výstrahách pojem „elektronářadí“ znamená elektronářadí napojené z elektrické sítě (elektrickým vodičem) nebo elektronářadí napojené baterií (bezdrátové).



VÝSTRAHA! Všeobecné výstrahy týkající se bezpečného používání náradí.

Bezpečnost na pracovišti:

- Udržujte na pracovišti pořádek a zajistěte zde dobré osvětlení.** Nepořádek a špatně osvětlení často zapříčinují nehody.
- Nepoužívejte elektronářadí ve výbušném prostředí tvoreném hořlavými tekutinami, plyny nebo prachem.** Elektronářadí vytváří jiskry, které by mohly zapálit prach nebo výpar.
- Nepouštějte děti ani jiné pozorovatelé na místa, kde se používá elektronářadí.** Rušení pozornosti může způsobit ztrátu kontroly nad elektronářadím.

VÝSTRAHA! Všeobecné výstrahy týkající se bezpečného používání náradí.



VÝSTRAHA! Všeobecné výstrahy týkající se bezpečného používání náradí.

Elektrická bezpečnost:

- Zástrčky náradí musí odpovídat zásuvkám.** Nikdy žádným způsobem nepředlájejte zástrčky. V případě elektronářadí, které má vodič s ochranným uzemněním, nepoužívejte žádné prodlužovačky. Původní nepředlážděné zástrčky a zásuvky snižují riziko zásahu elektrickým proudem.
- Vyvarujte se dotýkání uzemněných ploch nebo takových, které jsou spojené s hmotou, jako jsou trubky, ohřívače, radiátory ústředního topení a chladničky.** V případě dotýkání takových ploch a předmětů roste riziko zásahu elektrickým proudem.
- Nevystavujte elektronářadí na působení deště nebo vlhka.** Pokud by se do elektronářadí dostala voda, roste riziko zásahu elektrickým proudem.
- Kabely se nesmí žádným způsobem namáhat.** Nikdy nepoužívejte kabel k nošení, tažení elektronářadí nebo k vytahování zástrčky ze zásuvky. Kabel musí být umístěný daleko od zdrojů tepla, oleje, ostrých hrán nebo pohyblivých částí. Poškozené nebo propletěné kabely zvyšují riziko zásahu elektrickým proudem.
- V případě, že se elektronářadí používá venku,** je třeba prodlužovat elektrické kabely prodlužovačkou určenou na práci venku. Používání prodlužovače určeného do venkovního

prostředí snižuje riziko zásahu elektrickým proudem.

- Pokud je nezbytné použít elektronářadí ve vlnkém prostředí, je třeba použít jako ochranu proudový chránič (RCD).** Použití RCD snižuje riziko zásahu elektrickým proudem.

 **VÝSTRAHA!** Všeobecné výstrahy týkající se bezpečného používání náradí.

Osobní bezpečnost:

- Toto zařízení nesmí používat osoby (včetně dětí) s omezenou fyzickou, smyslovou nebo psychickou schopností, nebo osoby, které nemají odpovídající zkušenosť nebo znalost zařízení, leda že je používají s příslušným dozorem, nebo v souladu s návodem na používání zařízení, který jim předají osoby zodpovědné za jejich bezpečnost.**
- Při používání elektronářadí je třeba být předvídatý, pozorovat, co se děje, a používat zdravý rozum.** Nepoužívejte elektronářadí, pokud jste unaveni nebo pod vlivem drog, alkoholu nebo léků. Chvíle nepozornosti při práci s elektronářadím může způsobit závažné osobní úrazu.
- Je třeba používat osobní ochranné prostředky.** Je třeba vždy používat ochranné brýle. Používání v příslušných podmínkách takových ochranných prostředků, jako je protiprašková respirační maska, protiskluzová obuv, přilba nebo chrániče sluchu, sníží nebezpečí osobních úrazů.
- Je třeba se vyhnout neplánovanému spuštění.** Před připojením k elektrickému zdroji a/nebo před zapojením baterie a než se náradí zvedne, nebo přenese, je třeba se ujistit, že je vypínač elektronářadí v poloze vypnuto. Přenášení elektronářadí s prstem na vypínač nebo připojení elektronářadí do sítě se zapojeným vypínačem může být příčinou nehody.
- Před spuštěním elektronářadí je třeba odstranit všechny klíče.** Ponechání klíče v otáčející se části elektronářadí může způsobit poranění.
- Je zakázáno příliš se naklánět.** Po celou dobu musíte stát pevně a udržovat rovnováhu. Umožní Vám to dobře kontrolovat elektronářadí při nepředvídatelných situacích.
- Je třeba mít vhodné oblečení.** Při práci nenoste volné oblečení ani bízterii. Je třeba zajistit, aby Vaše vlasy, oblečení a rukavice byly v bezpečné vzdálenosti od pohyblivých částí. Volné oblečení, bízterie nebo dlouhé vlasy se mohou zachytit po pohyblivých částech.
- Pokud je zařízení přizpůsobeno na napojení k vnějšímu odsávání prachu a pohlcovači prachu, ujistěte se, že jsou připojeny a rádně se používají.** Použitím pohlcovačů prachu můžete omezit nebezpečí závislé na prasnosti.



VÝSTRAHA! Všeobecné výstrahy týkající se bezpečného používání náradí.

Používání elektronářadí a péče o ně:

- Elektronářadí se nesmí přetěžovat.** Je třeba používat elektronářadí s výkonem vhodným pro provádění určité práce. Správné elektronářadí umožní lepší a bezpečnejší práci se záťaze, na kterou bylo naprojektováno.

- b) **Elektronáradí, u kterého nefunguje spínač, se nesmí používat.** Každé elektronáradí, které nelze zapínat nebo vypínat spínačem, je nebezpečné a je třeba je opravit.
- c) **Před provedením každého seřízení, výměny součástky nebo před skladováním odpojte zástrčku elektronáradí od zdroje elektrického proudu a/nebo odpojte baterii.** Takový bezpečnostní postup omezuje riziko náhodného spuštění elektronáradí.
- d) **Nepoužívané elektronáradí uchovávejte mimo dosah dětí a nedovolte přístup osobám, které nejsou obeznámené s elektronáradím nebo s tímto návodem na používání elektronáradí.** Elektronáradí může být nebezpečné v rukách nevyškolených uživatelů.
- e) **Elektronáradí je třeba udržovat.** Je třeba kontrolovat souosou nebo zaseknutí pohyblivých částí, praskliny součásti a veškeré další faktory, které by mohly ovlivnit činnost elektronáradí. Pokud zjistíte poškození, musíte elektronáradí před použitím opravit. *Příčinou mnohých nehod je neoborná údržba elektronáradí.*
- f) **Řezací nástroje musí být ostrá a čisté.** Řádná údržba ostrých hran řezacích nástrojů snižuje pravděpodobnost zaseknutí a usnadňuje obsluhu.
- g) **Elektronáradí, vybavení, pracovní nástroje apod. používejte v souladu s tímto návodom, přičemž zohledňujte pracovní podmínky a druh prováděné práce.** Používání jiným způsobem, pro který není elektronáradí určeno, může způsobit nebezpečné situace.
- h) **V nízkých teplotách, nebo pokud se nářadí po delší dobu nepoužívá, doporučuje se zapnout elektronáradí bez zátěže po dobu několika minut za účelem řádného promazání mechanismu pohonu.**
- i) **K čištění elektronáradí používejte měkký, vlhký (ne mokrý) hadík a mydlo.** Nepoužívejte benzín, rozpouštědla a další prostředky, které by mohly poškodit zařízení.
- j) **Elektronáradí je třeba skladovat / doprovádat až potom, co se ujistíte, že jsou veškeré jeho pohyblivé součásti zablokované a zajištěné proti odblokování s použitím původních součástek určených k tomuto účelu.**
- k) **Elektronáradí skladujte na suchém místě chráněném proti prachu a průniku vlhkosti.**
- l) **Doprava elektronáradí by měla probíhat v původním obalu tak, aby bylo chráněné proti mechanickému použití.**

VÝSTRAHA! Všeobecné výstrahy týkající se používání nářadí.

Oprava:

- a) **Opravy elektronáradí je třeba objednávat výhradně u kvalifikované osoby, využívejte původní náhradní součástky.** Zajistíte tím, že používání elektronáradí bude stále bezpečné.
- b) **Pokud by byl pevný přívodní kabel zařízení poškozený, je třeba jej nechat vyměnit u výrobce nebo v odborné opravně, nebo kvalifikovanou osobou, abyste tak zamezili ohrožení.**

VÝSTRAHA!

Při práci s elektronáradím vždy dodržujte základní pravidla bezpečnosti práce, abyste zamezili výbuchu požáru, zásahu

elektrickým proudem nebo mechanickému úrazu.

VÝSTRAHA! Řezačka na obklady, výstrahy týkající se bezpečnosti.

Osobní bezpečnost:

- a) **Nepoužívejte diamantové rezné kotouče, které jsou poškozeny nebo znetvořeny.**
- b) **Dejte pozor na to, aby byl zvolený kotouč vhodný pro materiál, který bude řezat.**
- c) **Použijte, pokud je to nutné, vhodné prostředky osobní ochrany.**
 - chrániče sluchu za účelem snižování rizika ztráty sluchu,
 - respirátoru za účelem snížení ohrožení vdechování škodlivého prachu,
 - ochranné rukavice, když se rezný kotouč pohybuje a manipuluje se s drsným materiálem.
- d) **Používejte výhradně ostré rezné kotouče v ideálním stavu; prasklé nebo prohnuté kotouče okamžitě vyměňte za nové.**
- e) **Zkontrolujte, jestli je rezný kotouč dobré upevněný a otáčí se správným směrem.**
- f) **Nikdy nepoužívejte na upevňování rezných kotoučů poškozené nebo nesprávné podložky nebo šrouby.** Podložky a upevňující šrouby rezného kotouče byly navrženy zvlášť pro řezačku, pro zajištění optimálního fungování a bezpečného používání.
- g) **POZOR: Řezný kotouč se zastavuje s opožděním! Je zakázáno přibrzdit diamantový rezný kotouč tlakem z boku.**

- h) **Před výměnou rezného kotouče vytáhněte zástrčku z elektrické zásuvky.**

VÝSTRAHA! Řezačka na obklady, výstrahy týkající se bezpečnosti.

Bezpečnost práce:

- a) **Používejte pouze rezné kotouče, jejichž maximální, přípustná pro určitý materiál rychlosť rychlost není menší než maximální rychlosť vyplývající z otáček vřetena řezačky.** Pracovní nářadí, které by se otácelo rychleji než přípustnou rychlosť, se může zlomit a jeho části mohou být odmířtené.
- b) **Nikdy nepoužívejte řezačku s poškozenými kryty a bez řádně namontovaných zabezpečujících prvků.**
- c) **Je zakázáno ponechat stroj bez dozoru v místnostech, v nichž jsou děti.**
- d) **Nedovolte postranním osobám přebývat poblíž řezačky v provozu.**
- e) **POZOR: Diamantový rezný kotouč vyžaduje stálé chlazení vodou.**

POZOR! Používejte zařízení na odsávání prachu!

Pokud výrobce předpokládá odsávání prachu, zkontrolujte, zda je zapojená a řádně namontované.

VÝSTRAHA!

Používejte ochranné vybavení. Je třeba vždy používat respirátor proti prachu.

Kontakt nebo vdechování prachu vznikajícího během řezání ohrožuje zdraví uživatele i případně jiných osob, které se nachází poblíž. Pro ochranu proti prachu a výparům si nasadte protiprášný respirátor a také pečujte o bezpečnost jiných osob, které se nachází na pracovišti.

**VÝSTRAHA!**

Je třeba používat ochrannou výbavu. Vždy používejte ochranné brýle.

**VÝSTRAHA!**

Je třeba používat ochrannou výbavu. Vždy používejte chrániče sluchu.

**VÝSTRAHA!**

Je třeba používat ochranné vybavení. Je třeba vždy používat ochranné rukavice.

**VÝSTRAHA! Řezačka na obklady, výstrahy týkající se bezpečnosti.****Doprava a skladování:**

- a) Na přemístování řezačky používejte výhradně zařízení určená k dopravě a nikdy nevyužívejte k manipulování a přenášení kryty zařízení.

**VÝSTRAHA! Řezačka na obklady, výstrahy týkající se bezpečnosti.****Elektrická bezpečnost:**

- a) Výměnu zástrčky nebo přívodní šňůry by měl provést vždy výrobce náradí nebo jeho servisní služby;
- b) Nepřipusťte kontakt vody s elektrickými částmi náradí nebo s osobami, které se nachází na pracovišti.
- c) Doporučuje se používat k ochraně proudový chránič RCD. Použitím RCD se snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.

**VÝSTRAHA! Řezačka na obklady, výstrahy týkající se bezpečnosti.****Údržba a opravy:**

- a) Obsluhující by měl být informován o podmínkách, které mají vliv na emise hluku (např. brusné kotouče projektované způsobem zajistujícím snížení vydávaného hluku, správná údržba řezného kotouče a řezačky).
- b) Doporučuje se nahlásit, poruchy řezačky, krytů nebo brusných kotoučů ihned po jejich zjištění.

URČENÍ ZAŘÍZENÍ:

Přenosná řezačka na keramické obklady se může používat k typickým činnostem řezání malých a středních keramických obkladů (kachličky, obkládačky apod.) s rozměry odpovídajícími velkosti stroje. Během práce, díky použití řezání na mokro, se významně sníží množství vznikajícího prachu. Nepoužívejte ji k řezání dřeva a kovu. Řezačku lze používat pouze v uzavřených prostorách.

Stroj lze používat pouze v souladu s jeho určením. Každé jiné použití, které překračuje tento rozsah, není v souladu s určením a bude mít za účinek ztrátu záruky. Za škody a zranění veškerého druhu vznikající z toho důvodu zodpovídá uživatel nebo obsluha, ne výrobce.

Je povoleno používat pouze řezačky kotouče určené pro tento stroj. Řezačka se může používat výhradně s diamantovými kotouči s plným násypem, určenými k řezání mramoru, žuly, obkládaček a keramiky chlazenými vodou. Je zakázáno používání segmentových kotoučů. Zakazuje se používat pilovou ostří, brusné kotouče. Při použití v souladu s určením je třeba také dodržovat pokyny týkající se bezpečnosti, návod na montáž a provozní pokyny v návodu na obsluhu.

Veškeré změny stroje, které mohou vést ke změně původního charakteru zařízení, např. změna rychlosti otáček nebo maximálního průměru

řezacího kotouče, mohou být prováděné pouze výrobcem zařízení, který potvrzuje, že zařízení je dále v souladu s platnými bezpečnostními předpisy.

I přes používání shodné s určením nelze celo eliminovat určité faktory zbytkového rizika. Vzhledem ke konstrukci stroje by se mohla vyskytnout následující nebezpečí:

- Dotek řezného kotouče v nezakryté oblasti řezačky.
- Sáhnutí na pracující diamantový řezný kotouč.
- Odmrštění odstředivou silou vadného diamantového segmentu ostré řezného kotouče.
- Odmrštění obráběného kotouče nebo části obráběného kotouče.
- Poškození sluchu v případě nepoužití ochranných sluchátek.
- Prasknutí/zlomení řezného kotouče.

Řezačka lze opravovat výhradně v servisech určených výrobcem. Zařízení napájené ze sítě mohou opravovat výhradně osoby, které jsou k tomuto opravnění.

Zařízení není určené k profesionálnímu použití řemeslníky nebo v průmyslu. Záruka přestává platit, když zařízení bylo použito v řemeslných dílnách, průmyslových nebo k obdobné činnosti.

KOMPLETACE:

- Řezačka na obklady -1 ks.
- Nádrž na chladicí kapalinu -1 ks.
- Rozpínací klín s ochranným krytem -1 ks.
- Křídlový šroubs v násadkami na upevnění vedení -1 ks.
- Rovnoběžné vedení -1 ks.
- Úhlové vedení -1 ks.
- Diamantový řezný kotouč Ø 180 x 2,2x5 x Ø 22,2 mm -1 ks.
- Klíč k blokování vretena -1 ks.
- Nasazovací šestihraný klíč -1 ks.
- Návod na obsluhu -1 ks.
- Záruční list -1 ks.

KONSTRUKCE STROJE:

Řezačka obkládaček je náradí první třídy (stroje této třídy musí být uzemněné) a je poháněna jednofázovým elektromotorem.

Konstrukce pily je zobrazená a obr. A, B, C, D, Enastr. 2-3:

Obr.A: 1. Otvor na montování fezárky

2. Měřítko úhlu sklonu stolu
3. Křídlový šroub na nastavení úhlu
4. Vypínač/Zapínač
5. Křídlový šroub na upevnění vedení
6. Opěrná lišta
7. Rovnoběžné vedení
8. Pracovní stůl
9. Úhlové vedení
10. Sklopový ochranný kryt
11. Rozpěrný klín
12. Měřítka na nastavení šířky řezu
13. Dolní kryt řezného kotouče
14. Nádrž na chladicí kapalinu

Obr.B:15. Šrouby upevňující dolní kryt

16. Ukazovatel hladiny naplnění chladicí kapaliny
17. Šípky ukazující směr otáček řezného kotouče
18. Nasazovací šestihraný klíč
19. Klíč k blokování vretena

20. řezný kotouč**Obr.C: 21. Šrouby upevňující klín****TECHNICKÉ ÚDAJE:**

Jmenovitý napětí	230 V
Jmenovitý kmitočet	50 Hz
Odebírány výkon	600 W
Nominální rychlosť bez zátěže	2950 obr/min
Max./min. průměr řezného kotouče	180 mm
Průměr otvoru kotouče	22,2 mm
Max. tloušťka řezaného materiálu 90°	35 mm
Max. tloušťka řezaného materiálu 45°	20 mm
Rozměry pracovního stolu	360 x 330 mm
Třída zařízení / Stupeň ochrany	I / IP 20
Hmotnost brutto/netto	10,0 kg / 9,6 kg
Hladina akustického tlaku (LpA)	92 dB(A)
Hladina akustického výkonu (LwA)	105 dB(A)
Úroveň vibrací a _n podle EN 61029-1, (K=1,5m/s ²)	<2,5 m/s ²
Pracovní cyklus	S2 30 min

S2 30 min: občasná práce, jmenovitá doba práce 30 min.**POZOR!** Po 30 min práce se stálou zátěží je třeba přerušit práci a počkat až kotouč řezačky zcela vychladne.**PŘÍPRAVA NA PRÁCI:****POZOR!** Na místě práce je třeba udržovat pořádek a dobré osvětlení.

Rozbalte řezačku a zkонтrolujte, zda na ní nejsou nějaká transportní poškození.

■ Montáž řezačky**POZOR!** Před jakkoli údržbou, přezbrojením a namontováním zařízení je třeba se přesvědčit, že je vodič napojení odpojený od zdroje napájení.

Před namontováním řezačky je třeba zkontrolovat kompletní zařízení a stav a upevnění pohyblivých prvků (řezný kotouč (20) a ochranný kryt (10) na rozpínacím klínu (11)):

- manuálním otáčením kotouče (zástrčka musí být vytážená ze zásuvky napájení) zkонтrolujte, zda není blokovaný mechanismus převádění pohoru a zda je kotouč správně upevněný,
- matice upevnění ochranného krytu na rozpěrném klínu by měla být tak utažena, aby se ochranný kryt (10) zvedal v důsledku posunu materiálu směrem k řeznému kotouči a vracej se do klidové polohy po přeřezáni materiálu.

Po zkонтrolování prvků řezačky včetně nádrže na chladicí kapalinu (14) je třeba zařízení stabilně umístit a připevnit šrouby k dílenskému ponku nebo stabilní základně. K tomuto účelu jsou určené montážní otvory (1).

Před spuštěním je třeba příslušně namontovat rozpěrný klín spolu s ochranným krytem a naplnit vodou nádrž na chladicí kapalinu (14) do úrovni označené ukazatelem (16).

■ Nastavení rozpěrného klínu**POZOR:** Ropěrný klín zajišťuje zpracovávaný předmět proti uchycení kotoučem a odmíštění ve směru obsluhy. Klín musí být během práce vždy namontován. Správně nastavený klín by se měl nacházet v jedné linii s kotoučem a být od něj ve vzdálosti 2 - 5 mm.

- Pro nastavení rozpěrného klínu (11) je třeba povolit šrouby s křídlovou

hlavou (3) na obou stranách pracovního stolu (8) a naklonit stůl tak, aby bylo možné vložit rozpěrný klín přes desku stolu do držáku (viz: obr. B). Následně nastavte klín (11) v jedné linii s řezným kotoučem (20), upravte odstup 2 - 5 mm mezi klínem a kotoučem, utáhněte upevňující šrouby (21) a zajistěte klín v této poloze.

■ Montáž rovnoběžného vedení

Rovnoběžné vedení (7) lze nastavit na obou stranách pracovního stolu (8).

- Namontovat šrouby s křídlovou hlavou (5) a podložky k vedení (7).
- Zasunout upevnění do opěrné lišty (6) pracovního stolu (8).
- Nastavit vedení v souladu s pracovními požadavky a utáhnout upevňující šrouby (5).

Abyste zabránili zaseknutí obráběného materiálu, musí být vedení nastaveno rovnoběžně vůči řeznému kotouči. Proto je třeba vždy kontrolovat jeho nastavení s použitím měřítka na nastavení šířky řezu (12), umístěných na desce pracovního stolu (8).

- Pro namontování vedení na druhé straně pracovního stolu je třeba je přeložit na protilehlou stranu opěrné lišty a upevnit.

PRÁCE:

Ověřit před zapojením stroje, zda údaje na firemním štítku odpovídají parametrům sítě napájení. Síť, ke které je zapojená řezačka, musí být jištěna jistotou 10 A.

■ Zapínání/vypínání

Řezačka je spouštěna stažením zeleného tlačítka «I» zapínání/vypínání (4). Před začátkem práce je třeba počkat, až řezačka dosáhne maximální rychlosť otáček a čerpadlo chladící vody začne pumpovat vodu do řezného kotouče.

Pro zapnutí řezačky je třeba stlačit červené tlačítko «0» zapínání/vypínání (4).

POZOR! Po každé změně nastavení doporučujeme provedení zkusebního řezu za účelem prověření nastavených rozměrů.**■ Všeobecné pokyny týkající se řezání**

V případě všech druhů řezu je třeba se nejdříve ujistit, zda se kotouč v žádné pracovní etapě nedotýká žádného vedení nebo jakékoli jiné části zařízení.

Je třeba se přesvědčit, že všechny kryty jsou správně upevněny.

Řezač kotouče je třeba chránit proti pádu a úderu. Nenechejte na kotouče působit boční síly.

■ Pozice obsluhy stroje.

Nestavte se v jedné linii s kotoučem, zepředu z nářadí. Stojte vždy v poloze posunuté mírně na bok.

■ Zaseknutí

V případě zaseknutí řezného kotouče řezačku vypněte a odpojte ji od zdroje elektrického proudu, následně odstraňte obráběný materiál.

■ Jednoduchý řez

Šířku řezu nastavte s použitím rovnoběžného vedení (7) a zajistěte šrouby s křídlovou hlavou (5). Šířku řezu lze určit pomocí měřítka (12).

POZOR: Na měřítku musí být nastavený stejný rozměr na obou stranách stolu.

Na obrázku E je ukázána správná poloha rukou při provádění rovného řezu. Posunování obkladačky je třeba provádět oběma rukama a tyto musí být mimo linii řezu obkladačky.

Rychlosť posunu musí odpovídat postupu řezání kotouče. Pomalu a

rovnoměrně posunujte dopředu zpracovávaný materiál. Řezný kotouč nemůže během fezání významně snižovat svou rychlosť otáček a tomu je třeba přizpůsobit sílu tlaku. Po přeřezání řezačku vypněte.

POZOR: *Střikání během práce malého množství vody řezným kotoučem je normální. Je třeba stále kontrolovat úroveň vody v nádrži.*

■ Řezpo diagonále

POZOR: *Během řezu s použitím úhlového vedení je třeba používat rovnoběžné vedení. Tento způsob se používá pouze u obkladů malých rozměrů.*

- Opřete úhlové vedení (9) o rovnoběžné vedení (7) (obr. F).
- Nastavte rovnoběžné vedení (7) na příslušnou šířku řeza a zajistěte šrouby s křídlovou hlavou (5) na obou stranách řezačky.
- Umístěte materiál do úhlového vedení (9).
- Zapněte řezačku a po dosažení maximálních otáček posunujte úhlové vedení (9) spolu s fezánym materiálem podél rovnoběžného vedení (7) směrem k řeznému kotouči.
- Po přeřezání řezačku vypněte.

■ Srážení hran

Srážení hran obkladů je možné po sklonění stolu do žádoucího úhlu. Za tímto účelem je třeba povolit šrouby (3), naklonit pracovní stůl (8) na požadovaný úhel na úhlovém měřítku (2) a opět zajistit oba šrouby (obr. D). Vedení je třeba nastavit do vzdálosti cca 2 mm od řezného kotouče. Obklad položte na stole lící stranou dolu. Provedte řez.

■ Výměna diamantového řezného kotouče

POZOR! *Před provedením výměny řezného kotouče se ujistěte, že bylo zařízení odpojeno od zdroje elektrického proudu. Vyjměte zástrčku ze zásuvky.*

Pro výměnu řezného kotouče je třeba odšroubovat řezačku od dílenského stolu, abyste ji mohli zvednout. Jiným způsobem se nedá odstranit nádrž chladicí kapaliny a odmontovat dolní kryt řezného kotouče.

- Zvednout řezačku nahoru a odstranit nádrž s chladicí kapalinou (14).
- Odšroubovat upevňující šrouby (15) na obou stranách dolního krytu a sundat ochranný kryt (13) tak, že jej postunete dolu.
- Odšroubovat upevňující matici s použitím nasazovacího klíče (18) a zablokovat při tom vrtenem s použitím klíče (19) (obr. B).

Sundat z vřetena vnější přítlačnou manžetu a řezný kotouč (20) z vnitřní manžety.

POZOR! *Před namontováním nového kotouče rádně vyčistěte přítlačné manžety.*

Nasadte nový řezný kotouč s provedením všech výše popsaných činností v opačném pořadí.

POZOR! *Je třeba věnovat pozornost správnemu směru otáček řezného kotouče (viz směrové šipky (17) na diamantovém kotouči a ochranných krytech).*

Namontujte kryt řezného kotouče, umístěte nádrž chladicí kapaliny pod kryt a přisroubujte řezačku zpět k dílenskému ponku.

ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA:

POZOR! *Před zahájením čištění a údržby je třeba se přesvědčit, že je zařízení odpojené od zdroje elektrické energie. Vyjměte zástrčku ze zásuvky a ujistěte se, že se řezný kotouč zastavil.*

■ Čištění

Doporučuje se zařízení čistit přímo po každém použití.

Zařízení lze čistit vlhkým hadříkem s malým množstvím jádrového

mýdla. Nepoužívejte žádné čisticí prostředky ani rozpouštědla, mohly by poškodit části zařízení vyrobené z umělé hmoty.

Nádrž chladicí kapaliny (14) a otvor vespod dolního krytu je třeba pravidelně čistit od znečištění, jelikož v opačném případě není zaručeno chlazení diamantového řezného kotouče.

■ Údržba

POZOR! *Je třeba často kontrolovat stav hadic a jiných důležitých součástí, jejichž stav by se mohl zhoršit a způsobit maximální zvětšení tlaku napájecí vody.*

Uvnitř zařízení nejsou části, které by vyžadovaly údržbu. Všechny pohyblivé části je třeba pravidelně mazat.

DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ:

Před dopravou nebo skladováním vyprázdněte nádrž z chladicí kapaliny. Nepoužívejte žádné zajišťující zařízení ke zvedání stroje.

Dopravujte a skladujte stroj v obalu, který jej chrání proti vlhkosti a průniku prachu. Je třeba zajistit větrací otvory. Drobné prvky, které se mohou dostat dovnitř krytu stroje, mohou poškodit elektromotor.

ODSTRANĚNÍ ODPADŮ A RECYKLACE:

Pro zabránění poškození během dopravy je zařízení umístěno v obalu. Tento obal je druhotná surovina, kterou lze opět použít nebo určit na zpětné zpracování. Stroj a jeho vybavení se skládá z různých druhů materiálů, jako je např. kov a umělá hmota. Poškozené prvky zařízení odevzdějte k likvidaci do sběrných surovin. Požádejte o informaci v odborné prodejně nebo u místní samosprávy.

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ:

 **POZOR:** Zobrazený symbol známený zákaz likvidace zařízení dohromady s jinými odpady (na porušení zákazu se vztahuje pokuta). Nebezpečné složky, které se nacházejí v elektrickém a elektrotechnickém vybavení mají negativní vliv na životní prostředí a lidské zdraví.

Domácností by se měly zapojit do získávání zpět a opětovného využívání (recyklace) starých elektrosportřebičů. V Polsku a v Evropě se tvoří nebo už existuje systém sběru elektroodpadu, v rámci kterého mají všechna prodejní místa elektrosportřebičů povinnost přijímat elektroodpad. Kromě toho existují sběrná místa pro elektroodpad.

VÝROBCE:

PROFIIX s.r.o.; ul. Marywilska 34, 03-228 Varšava, Polsko

TYPICKÉ PORUCHY:

Řezačka se nezapíná.

Zkontrolujte přívod proudu do zásuvky.

Zkontrolujte činnost proudového jističe.

- Pokud řezačka nefunguje, kontaktujte autorizovaný servis.

Velký huk elektromotoru.

Elektromotor nebo uhlíkové kartáčky jsou poškozené.

- Kontaktujte autorizovaný servis.

Toto zařízení vyhovuje vnitrostátním i evropským normám a bezpečnostním požadavkům.

Veškeré opravy musí provádět kvalifikovaní odborníci, s použitím původních náhradních dílů.

PIKTOGRAMY:

Vysvětlení ikon umístěných na firemním štítku a na informačních nálepkách na zařízení:



«Vždy používejte ochranné brýle!»



«Používejte prostředky na ochranu sluchu!»



«Používejte ochranné rukavice!»



«Pozor, riziko pořezání!»



«Řezačku lze používat výhradně diamantovými kotouči s vysokou hustotou!»



«VÝSTRAHA! Před spuštěním zařízení si přečtěte návod na obsluhu!»



«Zákaz likvidace zařízení dohromady s jinými odpady!»



«Zařízení v souladu s ES»



Politika firmy PROFIX je politikou průběžného zdokonalování výrobků, z toho důvodu si firma vyhrazuje právo změnit specifikaci výrobku bez předchozího informování. Obrázky, uvedené v návodu na obsluhu, jsou pouze příklady a mohou se lišit od skutečného vzhledu zakoupeného zařízení.

L.dz.: DT-C2/d_zg/0025/02/12.2015

Łomna Las, 02.12.2015

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

VÝROBCE:

PROFIX Sp. z o.o. ul. Marywilska 34 03-228 Warszawa, Polsko

Osoba oprávněna připravit technickou dokumentaci:

Mariusz Rotuski, Distribučně-obchodní centrum PROFIX, ul. Dobra 3, Łomna Las, 05-152 Czosnów

Tímto potvrzujeme, že výrobek:

Řezačka na obklady; značka VULCAN Concept; kód PROFIX: VG18601 typ: TC180C-1; výrobního čísla: S1538 -... - S1701

230 V; 50 Hz; 600 W; třída.I n_o= 2950/min; ø 180 mm

splňuje požadavky obsažené ve směrnících Evropského parlamentu a Rady:

2006/42/ES se dne 17. května 2006 o strojních zařízeních a měníci směrnici 95/16/ES (Sb. zák. EU L 157 ze dne 09.06.2006, str. 24 včetně pozd. zm.);

2004/108/ES ze dne 15. prosince 2004 o sbližování právních předpisů členských států týkajících se elektromagnetické kompatibility a odstraňující směrnici 89/336/EHS (Sb. zák. L 390 z 31.12.2004, str. 24–37 včetně pozd. zm.);

2011/65/EU ze dne 8. června 2011 o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních (Sb. zák. L 174 z 01.07.2011, str. 88-110);

a byl vyrobený v souladu s normami:

EN 61029-1:2009+A11:2010 EN ISO 12100:2010

EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011 EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008 EN 61000-3-2:2006+A2:2009

EN 61000-3-3:2013

IEC 62321:2008



Mariusz Rotuski

Specialista pro certifikaci a zajištění kvality

Toto prohlášení bylo vydáno s výhradní odpovědností výrobce.