




## CECHY PRODUKTU

Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwi szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym oszczędzaniu czasu podczas trasowania. Wykonane całkowicie metodą szlifowania – gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonywania otworów, szczególnie przydatne do wiercenia otworów poprzez tuleje wiertarskie. Wiertła ekstra długie szlifowane stosuje się do wiercenia w stali, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Materiał – najwyższej klasy stal szybko tnąca, uszlachetniona. Pakowane i sprzedawane w etui po 1 szt.

KOD	Ø [MM]	L CZĘŚCI ROB. [MM]	L CAŁK. [MM]	
77620	2	110	160	100/300
77625	2,5	120	180	100/300
77630	3	130	190	100/300
77635	3,5	145	210	100/300
77640	4	150	220	100/300
77642	4,2	150	220	100/300
77645	4,5	160	235	100/300
77650	5	170	245	100/300
77655	5,5	180	260	50/200
77660	6	180	260	50/200
77665	6,5	190	275	50/200
77670	7	200	290	50/100
77675	7,5	200	290	50/100
77680	8	210	305	50/100
77685	8,5	210	305	50/100
77690	9	220	320	50/100
77695	9,5	220	320	50/100
77700	10	235	340	50/100
77705	10,5	235	340	25/50
77710	11	250	365	25/50
77715	11,5	250	365	25/50
77720	12	260	375	25/50
77725	12,5	260	375	25/50
77730	13	260	375	25/50