



## CECHY PRODUKTU

Jakość profesjonalna. Stal ocynkowana. Pręt z różnymi zakończeniami: sześciokątnymi (typ a, b, c, d, e) lub sds plus (typ c) lub z gwintem m14 (typ c, e). Zawieszka. **Typ A** - DO FARB (farby emulsyjne, akrylowe, dyspersyjne, lakiery, bejce oraz farby ogólnego stosowania), zalecana prędkość mieszania 300-500 obr./min. **Typ B** - DO MATERIAŁÓW PÓLPLYNNYCH (jastrych, wylewki samopoziomujące, masy bitumiczne: lepiki, abizol, dysperbit), zalecana prędkość mieszania 300-600 obr./min. **Typ C** - DO MATERIAŁÓW GĘSTYCH (kleje do glazury, kleje do dociepleń tynków strukturalnych, zapraw tynkarskich, murarskich oraz betonu), zalecana prędkość mieszania 200-500 obr./min. **Typ D** - DO ZAPRAW CIĘŻKICH (kleje do glazury, kleje do dociepleń tynków strukturalnych, zapraw tynkarskich, murarskich oraz betonu), zalecana prędkość mieszania 200-500 obr./min. Posiada 2-krotnie dłuższą część roboczą niż typ C. **Typ E** - DO GIPSÓW (gipsy, tynki gipsowe, gładzie szpachlowe), zalecana prędkość mieszania 200-500 obr./min.

KOD	TYP	ŚREDNICA X L [MM]	MASA MIESZANEGO MATERIAŁU [KG]	ZAKOŃCZENIE PRĘTA	
00001	TYP A	60 x 300	0.8 - 2	sześciokątne - 6 mm	10
00002	TYP A	80 x 400	5 - 15	sześciokątne - 8 mm	10
00003	TYP A	100 x 500	5 - 20	sześciokątne - 8 mm	10
00004	TYP B	80 x 400	5 - 15	sześciokątne - 8 mm	10
00005	TYP B	100 x 500	5 - 25	sześciokątne - 8 mm	10
00006	Typ C	80 x 400	10 - 20	sześciokątne - 8 mm	10
00007	Typ C	100 x 500	10 - 20	sześciokątne - 8 mm	10
00008	Typ C	120 x 600	16 - 35	sześciokątne - 10 mm	10
00013	Typ C	120 x 600	16 - 35	SDS-PLUS	10
00014	Typ C	120 x 600	16 - 35	M14	10
00009	Typ D	80 x 400	10 - 30	sześciokątne - 8 mm	10
00010	Typ D	100 x 500	10 - 40	sześciokątne - 8 mm	10
00011	TYP E	80 x 530	10 - 15	sześciokątne - 8 mm	10
00012	TYP E	100 x 540	12 - 30	sześciokątne - 8 mm	10
00015	TYP E	120 x 540	15 - 35	m14	10